




Mira esta máquina  
en funcionamiento  
en you tube 



**Ideal para construcción de herramientas y matrices, producción metálica, procesos de diseño, laboratorios y capacitación**

- **La funcionalidad de la múltiple rectificación va desde el rectificado cilíndrico externo e interno al rectificado cónico. El rectificado múltiple también permite el fácil rectificado de herramientas (dar forma a cortadoras, avellanadoras y herramientas de giro) y es apropiado para trabajos suaves de rectificado de superficies**
- **Accionadores de alimentación**  
Alimentación de mesa hidráulica (longitudinal) con cambio de dirección automática. Una alimentación adicional accionada manualmente con soporte hidráulico permite velocidades de alimentación de hasta 7 m/min.
- **Cabezal rectificador**  
El diseño especial del cabezal rectificador permite la configuración simultánea de 2 muelas de rectificado diferentes.
- **Velocidades**  
El cabezal funciona a 3 velocidades diferentes (110, 200, 300 min<sup>-1</sup>) las que se encuentran dispuestas en una palanca de embragues fácil de operar.



Rectificado de superficie con tornillo de banco de ángulo ajustable

## Equipo Estándar:

sistema de enfriamiento, escape de vacío, montaje para herramienta/cabeza de indexación MT 4, unidad de rectificado interno con 2 rectificadores de troquelado, mandril de 3 mordazas Ø 100 mm, cabeza móvil izquierda, cabeza móvil derecha MT 2, punto central, puntos centrales medios, estación de equilibrado, extensión del husillo, prensa para rectificadora de superficies (ajustes de ángulos en 3D), tope del resorte, 5 controladores, diversos protectores contra salpicaduras, protección de la muela de rectificado (x2), lubricación central automática, manual del usuario, certificado de prueba

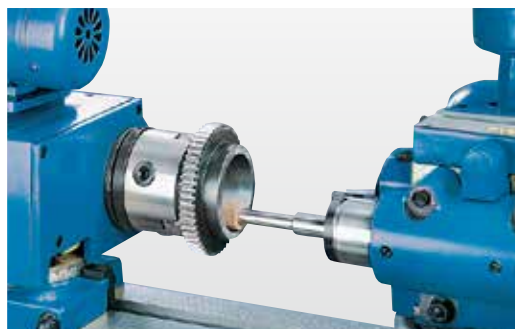
## Opciones

	Nº de pieza
• Puntos fijos MT 2	106745
• Montaje para herramienta de fresado, diámetro 16 mm para MultiGrind 102781	421085

Para conocer las opciones disponibles para esta máquina, visite nuestro sitio web.

## Especificaciones

Área de trabajo		Multi Grind
Diámetro de rectificado	mm	200
Longitud máx. de la pieza de trabajo	mm	500
Medida exterior de rectificado, máxima	mm	Ø 5-50 x 400
Medidas de rectificado interior, óptimas	mm	Ø 10-50 x 75
Medida de rectificado de la herramienta	mm	200x500
Rectificado de la superficie del largo de la pieza de trabajo	mm	200
Rectificado de la superficie del ancho de la pieza de trabajo	mm	50
Peso de la pieza de trabajo (máx.)	kg	10
Rango de giro de la mesa (máx.)		+45° / -30°
Recorridos		
Recorrido del eje Z	mm	480
Alimentación		
Alimentación por rotación de la rueda manual eje X, fina	mm	1
Alimentación por rotación de la rueda manual eje X, tosca	mm	4
Alimentación por división de la escala eje X, fina	mm	0,005
Alimentación por división de la escala eje X, tosca	mm	0,02
División de la escala del ajuste de altura	mm	0,01
Velocidad de alimentación longitudinal (hidráulico)	m/min	0,01 - 6
Asistencia hidráulica manual	m/min	7
Cabezal		
Rango de giro del cabezal de funcionamiento		± 90°
Velocidad de funcionamiento del husillo	1/min	(3) 110 - 300
Pieza de trabajo del husillo	MT	2
Diámetro del mandril	mm	100
Cabezal rectificador		
Velocidad del husillo rectificador	1/min	2.500
Velocidad del husillo rectificador interno	1/min	13.500
Rango de giro del cabezal de rectificado		± 90°
Cabezal de rectificado - vertical/transversal	mm	200
Cabeza móvil		
Ajuste de la altura por rotación del volante	mm	1
Cono de contrapunto	MT	2
Recorrido del eje hueco de la cabeza móvil	mm	14
Capacidad de accionamiento		
Capacidad de accionamiento de la máquina	kW	2,525
Clasificación del motor de accionamiento principal	kW	1,1
Medidas y pesos		
Dimensiones de las muelas de rectificado	mm	200x20x75
Dimens. de muela rectificadora, rectificado interior (mín.)	mm	10x10x3
Dimens. de muela rectificadora, rectificado interior (máx.)	mm	25x20x6
Dimensiones generales (longitud x latitud x altura)	m	1,52x1,35x1,4
Peso	kg	1.300
Nº de pieza		102781



Rectificado cilíndrico interior de alta velocidad



Montajes rígidos y de ángulo ajustable para piezas de trabajo



Cabezal giratorio y amplios accesorios



Afilado de la hoja de sierra



Rectificado exterior cilíndrico para longitud de hasta 400 mm