




Sehen Sie diese  
Maschine in Aktion  
bei YouTube 



**Kompakter geht's nicht!**  
Ideal für Werkzeug- und Formenbau,  
mechanische Fertigung, Entwicklung,  
Labor und Ausbildung.

- Das Funktionsspektrum der Multi-Grind reicht vom Außen- und Innenrunds Schleifen bis hin zum Konischschleifen. Werkzeugschleifen (Schärfen von Fräsern, Reibahlen und Drehmeißeln) und leichte Flachsleifarbeiten sind mit der Multi-Grind leicht und unproblematisch durchzuführen.
- Vorschub-Antriebe: Der Tisch(längs)vorschub erfolgt hydraulisch mit automatischer Richtungsumschaltung. Ein zusätzlicher, manuell betätigter hydraulisch unterstützter Längsvorschub ermöglicht Vorschubgeschwindigkeiten bis 7 m/min.
- Schleifspindelstock: Durch die besondere Ausführung des Schleifspindelstocks ist es möglich 2 verschiedene Schleifscheiben gleichzeitig aufzuspannen. Der Schleifspindelstock kann nicht nur in Querrichtung verfahren werden, sondern auch in der Höhe verstellbar und um die Hochachse geschwenkt werden.
- Geschwindigkeiten: Der Arbeitsspindelstock verfügt über 3 verschiedene Drehzahlen (110, 200, 300 min<sup>-1</sup>), die Übertragung erfolgt über ein leicht schaltbares Getriebe.



Flachsleifen mit winkelverstellbarem Schraubstock

## Serienausstattung:

Kühlmitteleinrichtung, Absaugeinrichtung, Werkzeugaufnahme / Teilkopf MK 4, Innenschleifeinrichtung mit 2 Schleifstiften, 3-B-Futter Ø 100 mm, linker Reitstock, rechter Reitstock MK 2, Zentrierspitze, halbe Zentrierspitze, Auswuchtstand, Spindelverlängerung, Schraubstock zum Flachsleifen (3-D winkelverstellbar), Federanschlag, 5 Mitnehmer, diverse Spritzschutzbleche, Schleifscheibenabdeckung (2x), automatische Zentralschmierung, Bedienungsanleitung, Abnahmeprotokoll

## Optionen

	Art-Nr:
• Mitlaufende Zentrierspitze MK2	106745
• Fräseraufnahme 16mm für MultiGrind 102781	421085

Weitere Optionen für diese Maschinen finden Sie auf unserer Webseite.

## Technische Daten

## Multi Grind

### Arbeitsbereich

Schleifdurchmesser	mm	200
Werkstücklänge	mm	500
Außenschleifmaße, optimal	mm	Ø 5-50 x 400
Innenschleifmaße, optimal	mm	Ø 10-50 x 75
Werkzeugschleifmaße	mm	200x500
Werkstück, Länge Flachsleifen	mm	200
Werkstück, Breite Flachsleifen	mm	50
Werkstück, Gewicht (max.)	kg	10
Tischschwenkbereich (max.)		+45° / -30°

### Verfahrwege

Verfahrweg Z-Achse	mm	480
--------------------	----	-----

### Vorschub

Vorschub je Handradumdr. X-Achse, fein	mm	1
Vorschub je Handradumdr. X-Achse, grob	mm	4
Vorschub je Skalenteilung X-Achse, fein	mm	0,005
Vorschub je Skalenteilung X-Achse, grob	mm	0,02
Skalenteilung der Höhenverstellung	mm	0,01
Längsvorschubgeschwindigkeit (hydraulisch)	m/min	0,01 - 6
manuell, hydraulisch unterstützt	m/min	7

### Spindelstock

Schwenkbereich Arbeitsspindelstock		± 90°
Drehzahl Arbeitsspindel	1/min	(3) 110 - 300
Arbeitsspindelkonus	MK	2
Futterdurchmesser	mm	100

### Schleifspindelstock

Drehzahl Schleifspindel	1/min	2.500
Drehzahl Innenschleifspindel	1/min	13.500
Schwenkbereich Schleifspindelstock		± 90°
Schleifspindelstock - vertikal / - quer	mm	200

### Reitstock

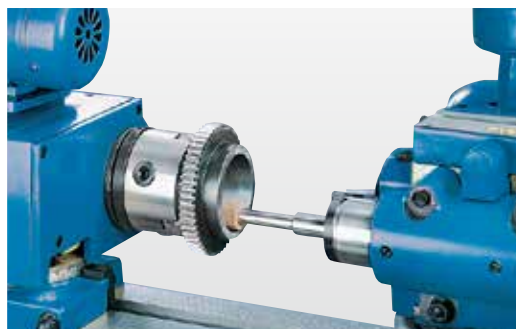
Höhenverstellung je Handradumdrehung	mm	1
Reitstockkonus	MK	2
Reitstockpinolenhub	mm	14

### Antriebsleistungen

Antriebsleistung der Maschine	kW	2,525
Motorleistung Hauptantrieb	kW	1,1

### Maße und Gewichte

Schleifscheibenabmessungen	mm	200x20x75
Schleifsteinabmessungen Innenschleifen (min.)	mm	10x10x3
Schleifsteinabmessungen Innenschleifen (max.)	mm	25x20x6
Abmessungen (Länge x Breite x Höhe)	m	1,52x1,35x1,4
Gewicht	kg	1.300
Art.-Nr.		102781



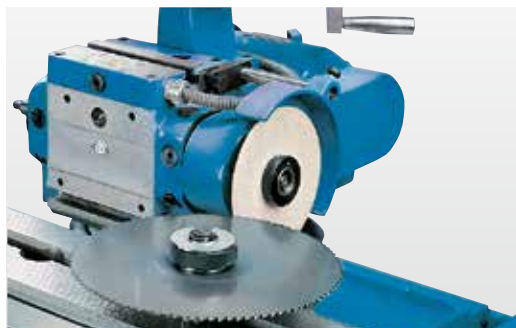
Innenrundsleifen mit hoher Drehzahl



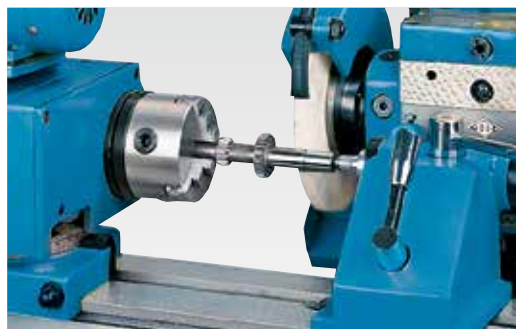
Stabile winkelbare Werkstückaufnahmen



Schwenkbarer Spindelstock und umfangreiches Zubehör



Schärfen eines Sägeblattes



Außenrundsleifen bis 400 mm Länge