



- Сенсорный экран SIEMENS
- Простота в программировании
- Гидравлическая подача стола
- Большой набор стандартных комплектующих

- станина из серого чугуна обеспечивает устойчивость и жесткость при кручении, точную подачу и отличные показатели обработки
- все направляющие надежно снабжаются смазкой с помощью автоматической системы смазки
- рабочее пространство защищено легкодоступным корпусом
- мощный насос для хладагента сочетается с вытяжным устройством и связывает пыль и аэрозоль, возникающие при обработке

### Шлифовальный шпиндель

- шлифовальный шпиндель отличается большим размером, он динамически сбалансирован, полностью изолирован и не требует регулярной смазки
- высокоточные шарикоподшипники с предварительным натяжением позволяют добиться максимально хороших результатов шлифования и гарантируют надёжную работу на протяжении многих часов производства

### Гидравлический блок

- плавный ход и незначительный нагрев позволяют достичь наилучшие результаты обработки в режиме непрерывного производства
- гидравлическое продольное перемещение стола имеет бесступенчатое регулирование и протекает исключительно плавно и стабильно
- внешний гидравлический агрегат с системой масляного охлаждения гарантирует оптимальный, стабильный уровень температур

### Магнитная зажимная плита

- большая серийная магнитная зажимная плита обеспечивает фиксацию без перекашивания
- узел управления, интегрированный в электрическую систему станка, обеспечивает простоту эксплуатации, быструю затяжку и размагничивание, а также максимальную эффективность производства



В автоматическом режиме обрабатываются определяемые оператором установки грубой и чистовой шлифовки, количество проходов и обратный ход в исходное положение

## Программирование

- высококачественный шариковый винт и мощный сервомотор гарантируют точность (в том числе, точность повтора) при позиционировании на оси Y
- для настройки и ручного перемещения шлифовального шпинделя станок оснащен электронным маховиком
- оператор станка имеет возможность в автоматическом режиме задавать параметры грубой и чистовой шлифовки, количество проходов и возврат в исходное положение

## Стандартные комплектующие:

2-осевое УЦИ, электронный маховичок, фланец шлифовального круга, система автомат. централизованной смазки, закрытая рабочая зона, система охлаждения и вытяжная установка, устройство для правки шлиф. круга, балансировочная стойка, балансировочный вал, LED лампа, магнитная зажимная плита, монтажные винты, инструмент для обслуживания, размагничивание, ПЛК управление Siemens с сенсорным экраном, руководство по эксплуатации

Технические данные HFS Advance		2550 F	3063 F	4080 F	30100 F	40100 F
<b>Рабочая зона</b>						
масса заготовки (макс.)	кг	180	270	500	400	600
расстояние торец шпинделя/стол	мм	450	580	580	580	580
размеры стола	мм	508x254	635x305	813x406	1.020x300	1.020x406
размер магнитной зажимной плиты	мм	500x250	600x300	800x400	1.000x300	1.000x400
деление шкалы, ось Y	мм	0,005	0,005	0,005	0,005	0,005
деление шкалы, ось Z	мм	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02
автом. поперечная подача, ось Z	мм	0,1 - 8	0,1 - 8	0,1 - 8	0,1 - 8	0,1 - 8
частота вращения	об/мин	2.850	1.450	1.450	1.450	1.450
автом. вертикальная подача	мм	0,005 - 0,05	0,005 - 0,05	0,005 - 0,05	0,005 - 0,05	0,005 - 0,05
<b>Технологический ход</b>						
технологический ход, ось X	мм	560	765	910	1.130	1.130
технологический ход, ось Y	мм	275	340	450	340	450
<b>Подача</b>						
гидравл. подача, ось X	м/мин	7 - 23	7 - 23	7 - 23	7 - 23	7 - 23
ускоренный ход ось Y	мм/мин	480	480	480	480	480
ускоренный ход, ось Z	мм/мин	990	990	990	990	990
<b>Мощность</b>						
мощность двигателя гл. привода	кВт	2,2	4	4	4	4
<b>Размеры и масса</b>						
размер шлифов. диска	мм	200x20x31,75	350x40x127	350x40x127	350x40x127	350x40x127
габариты (Д x Ш x В)	м	2,3x1,6x1,68	2,9x2,2x1,9	3,6x2,4x1,9	4,4x2,2x1,9	4,4x2,4x1,9
масса	кг	1.800	2.800	3.400	3.200	3.700
Артикул		124931	124932	124933	124941	124930