



- Ekran dotykowy SIEMENS
- łatwość programowania
- hydrauliczny posuw stołu
- bogate wyposażenie seryjne

- korpus maszyny z żeliwa szarego przekonuje stabilnością i sztywnością, precyzyjnymi prowadnicami i doskonałym wykończeniem
- do wszystkich prowadnic smar jest skutecznie doprowadzany przez automatyczne smarowanie centralne
- przestrzeń robocza jest zabezpieczona przez łatwo dostępną obudowę
- wydajna pompa chłodziwa jest połączona z zespołem odsysania i wiąże w ten sposób powstający podczas obróbki pył szlifierski oraz aerozol

Wrzeczono ściernicy

- duże wrzeczono ściernicy, dynamicznie wyważone, w pełni uszczelnione i nie wymagające smarowania
- wstępnie mocowane precyzyjne łożyska umożliwiają maksymalną wydajność szlifowania i zapewniają niezawodność przez wiele godzin pracy produkcyjnej

Układ hydrauliczny

- wzorcowo spokojna praca przy minimalnym wzroście temperatury gwarantuje najlepsze rezultaty w przypadku pracy ciągłej
- hydrauliczne przemieszczanie się stołu wzdłuż jest regulowane bezstopniowo, wysoki stopień ciągliwości i miękka zmiana kierunku ruchu
- zewnętrzny agregat hydrauliczny z jednostką chłodzenia oleju zapewnia doskonałą stabilność temperatury

Magnetyczna płyta dociskowa

- seryjna, duża magnetyczna płyta mocująca umożliwia mocowanie bez skrzywień
- sterownik wbudowany w układ elektryczny maszyny umożliwia łatwą obsługę, a tym samym szybkie mocowanie i rozmagnetyzowanie, co zapewnia najlepszą wydajność produkcji



Za pomocą pokrętki elektronicznej w trybie automatycznym ustalone przez operatora wartości w trybie zdzierania i wygładzania, liczba skoków wyiskrzania oraz powrót do punktu wyjścia są stosowane automatycznie

Programowanie

- wysokiej jakości wrzeciono obiegowe kulowe oraz mocny serwomotor zapewniają precyzję oraz dokładność powtórzeń pozycjonowania w osi Y
- do nastawiania i ręcznego przejazdu wrzeciona szlifierskiego maszyny wyposażono w pokrętkę elektroniczną
- w trybie automatycznym ustalone przez operatora wartości w trybie zdzierania i wygładzania, liczba skoków wyiskrzania oraz powrót do punktu wyjścia są stosowane automatycznie

Akcesoria standardowe:

2-osiowy wskaźnik pozycji, elektroniczne pokrętko, kołnierz tarczy ścierniej, automatyczne centralne smarowanie, obudowa przestrzeni roboczej, Układ i system odsysania chłodziwa, obciążacz tarczy ścierniej, stacja wyrównująca, trzonek wyrównujący, lampa led, magnetyczna płyta dociskowa, śruby regulujące, narzędzia, rozmagnetyzowanie, sterowanie PLC Siemens z ekranem dotykowym, podręcznik operatora

Dane techniczne HFS Advance		2550 F	3063 F	4080 F	30100 F	40100 F
Przestrzeń robocza						
Waga obrabianego przedmiotu (max)	kg	180	270	500	400	600
Dystans od końcówki wrzeciona do powierzchni stołu	mm	450	580	580	580	580
Wymiary stołu	mm	508x254	635x305	813x406	1.020x300	1.020x406
Wymiary magnetycznej płyty mocującej	mm	500x250	600x300	800x400	1.000x300	1.000x400
Pierścień skali oś Y	mm	0,005	0,005	0,005	0,005	0,005
Pierścień skali oś Z	mm	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02
Automatyczny posuw poprzeczny, oś Z	mm	0,1 - 8	0,1 - 8	0,1 - 8	0,1 - 8	0,1 - 8
Prędkość	obr./min	2.850	1.450	1.450	1.450	1.450
Automatyczny posuw pionowy	mm	0,005 - 0,05	0,005 - 0,05	0,005 - 0,05	0,005 - 0,05	0,005 - 0,05
Drogi przesuwu						
Przesuw osi-X	mm	560	765	910	1.130	1.130
Przesuw osi-Y	mm	275	340	450	340	450
Posuw roboczy						
Hydrauliczny posuw X	m/min	7 - 23	7 - 23	7 - 23	7 - 23	7 - 23
Przyśpieszony posuw osi Y	mm/min	480	480	480	480	480
Przyśpieszony posuw osi Z	mm/min	990	990	990	990	990
Napęd						
Moc, napęd główny	kW	2,2	4	4	4	4
Wymiary i waga						
Wymiary tarcz ściernych	mm	200x20x31,75	350x40x127	350x40x127	350x40x127	350x40x127
Wymiary ogólne (długość x szerokość x wysokość)	m	2,3x1,6x1,68	2,9x2,2x1,9	3,6x2,4x1,9	4,4x2,2x1,9	4,4x2,4x1,9
Waga	kg	1.800	2.800	3.400	3.200	3.700
nr prod.		124931	124932	124933	124941	124930