



- pantalla táctil SIEMENS
- fácil programación
- alimentación de la mesa hidráulica
- equipo estándar amplio

- El bastidor de la máquina de hierro fundido se caracteriza por una rigidez y resistencia a la torsión superiores, deslizaderas de precisión y una excelente calidad de mecanizado
- Todas las deslizaderas son lubricadas en forma confiable a través de un sistema central de lubricación
- El espacio de trabajo está protegido por una carcasa de fácil acceso
- Una potente bomba de refrigerante se combina con una unidad de escape de vacío para eliminar el polvo de esmerilado y el aerosol durante las operaciones de mecanizado

Husillo de rectificado

- Husillo de rectificado grande, equilibrado dinámicamente, completamente sellado con lubricación permanente
- Los rodamientos de precisión precargados garantizan un rendimiento máximo de rectificado y alta fiabilidad durante muchas horas de producción

Características hidráulicas

- Funcionamiento extremadamente silencioso y mínima acumulación de calor para obtener resultados óptimos de trabajo en condiciones de funcionamiento continuo
- Movimiento lineal de la mesa accionado hidráulicamente, infinitamente variable, de alta consistencia, y reversión suave de dirección
- La unidad hidráulica externa con unidad de enfriador de aceite garantiza la estabilidad perfecta de la temperatura

Placa magnética de sujeción

- Mandril magnético grande permite una sujeción sin torsión y está incluido en el equipo estándar
- La unidad de control está integrada en el sistema eléctrico para simplificar la operación, permitiendo una sujeción y desmagnetizado rápidos para una eficiencia máxima en la producción



Si se ajusta en el modo Auto, los parámetros de desbaste y acabado definidos por el usuario, el número de chispas y el retorno a cero se procesan automáticamente

Programación

- El tornillo esférico precargado de alta calidad y un potente servomotor garantizan una alta precisión y repetibilidad de posicionamiento en el eje Y
- La máquina dispone de una rueda manual electrónica para tareas de configuración y el movimiento manual del husillo de rectificado
- Si se ajusta en el modo Auto, los parámetros de desbaste y acabado definidos por el usuario, el número de chispas y el retorno a cero se procesan automáticamente

Equipo Estándar:

indicador de posición de 2 ejes, rueda manual electrónica, pestaña de la muela de rectificado, lubricación central automática, cubierta del espacio de trabajo, Sistema de refrigeración y sistema de vacío, reavivador de la muela de rectificado, estación de equilibrado, eje de equilibrado, lámpara de trabajo LED, placa magnética de sujeción, tornillos de ajuste, herramientas de funcionamiento, Desmantadora, Siemens PLC con pantalla táctil, manual del usuario

Especificaciones HFS Advance		2550 F	3063 F	4080 F	30100 F	40100 F
Área de trabajo						
peso de la pieza de trabajo (máx.)	kg	180	270	500	400	600
dist. de la nariz del husillo a la superficie de la mesa	mm	450	580	580	580	580
dimensiones de la mesa	mm	508x254	635x305	813x406	1.020x300	1.020x406
Dimensiones de la placa de sujeción magnética	mm	500x250	600x300	800x400	1.000x300	1.000x400
división del anillo de escala eje Y	mm	0,005	0,005	0,005	0,005	0,005
división del anillo de escala eje Z	mm	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02
alimentación longitudinal automática. Z	mm	0,1 - 8	0,1 - 8	0,1 - 8	0,1 - 8	0,1 - 8
velocidad	1/min	2.850	1.450	1.450	1.450	1.450
alimentación vertical automática.	mm	0,005 - 0,05	0,005 - 0,05	0,005 - 0,05	0,005 - 0,05	0,005 - 0,05
Recorridos						
recorrido del eje X	mm	560	765	910	1.130	1.130
recorrido del eje Y	mm	275	340	450	340	450
alimentación						
alimentación hidr. X	m/min	7 - 23	7 - 23	7 - 23	7 - 23	7 - 23
alimentación rápida de eje Y	mm/min	480	480	480	480	480
Alimentación rápida de eje Z	mm/min	990	990	990	990	990
capacidad de accionamiento						
clasificación del motor de accionamiento principal	kW	2,2	4	4	4	4
medidas y pesos						
dimensiones de las muelas de rectificado	mm	200x20x31,75	350x40x127	350x40x127	350x40x127	350x40x127
Dimensiones generales (longitud x latitud x altura)	m	2,3x1,6x1,68	2,9x2,2x1,9	3,6x2,4x1,9	4,4x2,2x1,9	4,4x2,4x1,9
peso	kg	1.800	2.800	3.400	3.200	3.700
Nº de pieza		124931	124932	124933	124941	124930