



- **SIEMENS - Touchscreen**
- **einfach programmierbar**
- **hydraulischer Tischvorschub**
- **umfangreiches Standardzubehör**

- das Graugussmaschinengestell überzeugt mit Stabilität und Verwindungssteifigkeit, präzisen Führungen und hervorragender Verarbeitung
- alle Führungsbahnen werden von einer automatischen Zentralschmierung zuverlässig mit Schmierstoff versorgt
- der Arbeitsraum ist durch eine gut zugängliche Umhausung geschützt
- die leistungsfähige Kühlmittelpumpe ist mit Absaugereinheit kombiniert und bindet damit entstehenden Schleifstaub und Aerosol bei der Bearbeitung

Schleifspindel

- die Schleifspindel ist groß dimensioniert, dynamisch gewuchtet, komplett gedichtet und dauergeschmiert
- vorgespannte Präzisionslager ermöglichen ein Maximum an Schleifperformance und Zuverlässigkeit für viele Produktionsstunden

Hydraulik

- hervorragende Laufruhe bei niedrigem Temperaturenbau gewährleistet beste Arbeitsergebnisse im Dauerbetrieb
- die hydraulische Tischlängsbewegung ist stufenlos regelbar, sehr konstant und mit weichem Richtungswechsel
- das externe Hydraulikaggregat mit Ölkühlereinheit sorgt für perfekte Temperaturstabilität im Dauerbetrieb

Magnetspannplatte

- die serienmäßige, große Magnetspannplatte ermöglicht verzugsfreies Spannen
- die im elektrischen System der Maschine integrierte Steuereinheit ermöglicht einfache Bedienung und damit schnelles Spannen und Entmagnetisieren für beste Produktionseffizienz



Alle notwendigen Parameter für die präzise Zustellung der Schleifspindel werden direkt am Siemens-Touchscreen erfasst und editiert

Programmierung

- die hochwertige Kugelumlaufspindel und der kraftvolle Servomotor garantieren Präzision und Wiederholgenauigkeit der Positionierung in der Y-Achse
- für Einrichtarbeiten und zum manuellen Verfahren der Schleifspindel verfügt die Maschine über ein elektronisches Handrad
- im Automatikmodus werden die vom Bediener festgelegten Werte im Schrupp- und Schlichtmodus, die Anzahl der Ausfeuerhübe und der Rückzug auf den Ausgangspunkt automatisch abgearbeitet

Serienausstattung:

2-Achs-Positionsanzeige, elektronisches Handrad, Schleifscheibenflansch, automatische Zentralschmierung, Arbeitsraumabdeckung, Kühlmittleinrichtung und -absaugsystem, Schleifscheibenabrichter, Auswuchtstand, Auswuchtelle, LED-Arbeitsleuchte, Magnetspannplatte, Einstellschrauben, Bedienwerkzeug, Entmagnetisierung, Siemens PLC-Steuerung mit Touchscreen, Bedienungsanleitung

Technische Daten HFS Advance		2550 F	3063 F	30100 F	4080 F	40100 F
Arbeitsbereich						
Werkstück, Gewicht (max.)	kg	180	270	400	500	600
Abstand Spindelnahe - Tischoberfläche	mm	450	580	580	580	580
Tischabmessungen	mm	508x254	635x305	1.020x300	813x406	1.020x406
Abmessungen Magnetspannplatte	mm	500x250	600x300	1.000x300	800x400	1.000x400
Skalenringteilung Y-Achse	mm	0,005	0,005	0,005	0,005	0,005
Skalenringteilung Z-Achse	mm	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02
autom. Querkzustellung Z-Achse	mm	0,1 - 8	0,1 - 8	0,1 - 8	0,1 - 8	0,1 - 8
Drehzahl	1/min	2.850	1.450	1.450	1.450	1.450
autom. Vertikalzustellung	mm	0,005 - 0,05	0,005 - 0,05	0,005 - 0,05	0,005 - 0,05	0,005 - 0,05
Verfahrwege						
Verfahrweg X-Achse	mm	560	765	1.130	910	1.130
Verfahrweg Y-Achse	mm	275	340	340	450	450
Vorschub						
hydr. Vorschub X- Achse	m/min	7 - 23	7 - 23	7 - 23	7 - 23	7 - 23
Eilgang Y-Achse	mm/min	480	480	480	480	480
Eilgang Z-Achse	mm/min	990	990	990	990	990
Antriebsleistungen						
Motorleistung Hauptantrieb	kW	2,2	4	4	4	4
Maße und Gewichte						
Schleifscheibenabmessungen	mm	200x20x31,75	350x40x127	350x40x127	350x40x127	350x40x127
Abmessungen (Länge x Breite x Höhe)	m	2,3x1,6x1,68	2,9x2,2x1,9	4,4x2,2x1,9	3,6x2,4x1,9	4,4x2,4x1,9
Gewicht	kg	1.800	2.800	3.200	3.400	3.700
Art.-Nr.		124931	124932	124941	124933	124930