



- diseñada para funcionamiento continuo a la velocidad máxima, el funcionamiento muy silencioso, la máxima precisión y la mínima acumulación de calor aseguran óptimos resultados de maquinado
- Deslizaderas dobles para un movimiento de mesa lineal
- El cabezal del husillo rectificador y el eje Z se desplazan por deslizaderas lineales de precisión en tornillos esféricos precargados
- Los servomotores en el eje Y y Z y el movimiento de mesa lineal hidráulico se pueden ajustar a través de una válvula proporcional electrónica infinitamente variable para una alimentación precisa y regular
- La rueda manual electrónica de 3 pasos permite el posicionamiento preciso del eje Y y Z

La unidad hidráulica externa y el enfriador de aceite aseguran la estabilidad térmica durante el funcionamiento continuo

Control NC

- Programación guiada por diálogo intuitiva para la rectificación semiautomática y automática y reactivación de muelas de rectificado, optimizadas para el rectificado de la superficie
- Programación de los ciclos de rectificado por pantalla táctil
- Ajuste fácil de los parámetros importantes y tasas de alimentación durante el maquinado
- Control de función automática y mensajes de error en la pantalla

Equipo estándar:

placa magnética de sujeción, sistema de enfriamiento con separador magnético, lubricación central, enfriador de aceite hidráulico, pestaña de la muela de rectificado, reactivador de diamante con soporte, estación de equilibrado, patas de configuración, caja de herramientas, manual del usuario



El modo de reactivación para las muelas de rectificado con compensación de velocidad (RPM) y dimensión automática asegura una tasa de rectificado constante y se puede ingresar mientras está en modo automático

Opciones

Nº de pieza

- | | |
|---|--------|
| • agua refrigerante con filtración de cinta y magnética para HFS NC | 251573 |
|---|--------|

Especificaciones HFS NC		52	73	104	160
Área de trabajo					
área de rectificado (máx.)	mm	520x200	720x300	1.020x400	1.700x400
Peso de la herram., incl. placa de sujeción magnética (máx.)	kg	210	400	680	850
distancia del eje del husillo a la superficie de la mesa	mm	470	640	640	640
Dimensiones de la placa de sujeción magnética	mm	500x200	700x300	1.000x400	1.600x400
ranuras, ancho	mm	14	14	14	14
cantidad de ranuras en T	Stück	1	1	3	3
División (rueda manual electrónica) eje Y	mm	0,001 / 0,005 / 0,01	0,001 / 0,005 / 0,01	0,001 / 0,005 / 0,01	0,001 / 0,005 / 0,01
División (rueda manual electrónica) eje Z	mm	0,01 / 0,05 / 0,1	0,01 / 0,05 / 0,1	0,01 / 0,05 / 0,1	0,01 / 0,05 / 0,1
Recorridos					
recorrido del eje X	mm	560	800	1.120	1.780
recorrido del eje Z	mm	230	330	430	430
cabezal					
velocidad del husillo	1/min	500 - 3.500	500 - 2.300	500 - 2.300	500 - 2.300
Alimentación rápida					
alimentación rápida de eje Y-Z	mm/min	(10) 0 - 1.200	(10) 0 - 1.200	(10) 0 - 1.200	(10) 0 - 1.200
alimentación					
Alimentación por rotación (rueda manual electrónica) - eje Y	mm	0,1 / 0,5 / 1,0	0,1 / 0,5 / 1,0	0,1 / 0,5 / 1,0	0,1 / 0,5 / 1,0
Alimentación por rotación (rueda manual electrónica) - eje Z	mm	1,0 / 5,0 / 10	1,0 / 5,0 / 10	1,0 / 5,0 / 10	1,0 / 5,0 / 10
Velocidad de alimentación - eje X (hidráulica)	m/min	min. 3 / max. 25	min. 3 / max. 25	min. 3 / max. 25	min. 3 / max. 25
velocidad de alimentación del eje Z	mm/min	0 - 1.200	0 - 1.200	0 - 1.200	0 - 1.200
Alimentación automática - eje Y, microalimentación	mm	0,0001 - 0,01	0,0001 - 0,01	0,0001 - 0,01	0,0001 - 0,01
Alimentación autom. - eje Y, alimentación de avance rápido	mm	0,005 - 0,04	0,005 - 0,04	0,005 - 0,04	0,005 - 0,04
alimentación automática del eje Z	mm	0,1 - 15	0,1 - 25	0,1 - 25	0,1 - 25
capacidad de accionamiento					
clasificación del motor de accionamiento principal	kW	3,7	3,7	5,5	5,5
clasificación del motor de bomba hidráulica	kW	1,5	1,5	2,2	2,2
clasificación del motor de bomba de enfriamiento	kW	0,09	0,18	0,18	0,18
Servomotor para eje Z e Y	kW	0,55 / 0,55	0,55 / 0,55	0,55 / 0,55	0,55 / 1
medidas y pesos					
dimensiones de las muelas de rectificado	mm	255x50,8x25	400x127x40	400x127x40	400x127x40
Dimensiones generales (longitud x latitud x altura)	m	2,4x1,75x2,4	2,9x1,9x2,5	3,8x2x2,5	6,5x3x2,5
peso	kg	2.050	2.500	3.050	5.400
Nº de pieza		122415	122420	122425	122430