



- die gesamte Maschine ist für den Dauerbetrieb bei höchster Geschwindigkeit ausgelegt, größte Laufruhe, höchste Genauigkeit bei niedrigem Temperaturaufbau gewährleisten beste Arbeitsergebnisse
- doppelte V-Führungen für die Längsbewegung des Tisches
- der Schleifspindelkopf und die Z-Achse werden in Präzisionslinearführungen mit vorgespannter Kugelumlaufspindelverfahren
- Servoantriebe in der Y- und Z-Achse sowie hydraulische Tischlängsbewegung, per elektronischem Proportionalventil stufenlos regelbar, sorgen für präzise Zustellung und gleichmäßigem Vorschub
- Y- und Z-Achse können mit 3-stufigem elektronischen Handrad präzise positioniert werden
- alle Modelle der Baureihe, außer die HFS 160 NC, sind mit einer geschlossenen Arbeitsraumabdeckung ausgestattet

Externes Hydraulikaggregat und Ölkühler für Temperaturstabilität im Dauerbetrieb

NC Steuerung

- perfekt auf das Flachsleifen abgestimmte, intuitiv bedienbare Dialogprogrammierung für automatisches, halbautomatisches Schleifen und Schleifscheibenabrichten
- die Programmierung der Schleifzyklen erfolgt per Touchscreen
- wichtige Parameter und die Vorschubgeschwindigkeit können während der Bearbeitung problemlos angepasst werden
- automatische Funktionsüberwachung und Fehlermeldung im Anzeigedisplay

Serienausstattung:

Magnetspannplatte, Kühlmiteleinrichtung mit magnetischem Separator, Zentralschmierung, Hydraulikölkühlung, Schleifscheibenflansch, Diamantabrichter mit Halter, Auswuchtstand, Aufstellfüße, Werkzeugbox, Bedienungsanleitung



Schleifscheibenabrichtmodus mit automatischer Kompensation der Abmessung und Anpassung der Drehzahl für konstante Schleifgeschwindigkeit kann im Automatikbetrieb der Maschine eingefügt werden

Optionen

Art-Nr:

- Kühlmittel- und Filteranlage mit Magnetabscheider

251573

Technische Daten HFS NC		52	73	104	160
Arbeitsbereich					
Schleifbereich (max.)	mm	520x200	720x300	1.020x400	1.700x400
Werkstückgewicht inkl. Magnetspannplatte (max.)	kg	210	400	680	850
Abstand Spindelachse - Tischoberfläche	mm	470	640	640	640
Abmessungen Magnetspannplatte	mm	500x200	700x300	1.000x400	1.600x400
T-Nuten, Breite	mm	14	14	14	14
T-Nuten, Anzahl	Stück	1	1	3	3
Teilung (elektronisches Handrad) Y-Achse	mm	0,001 / 0,005 / 0,01	0,001 / 0,005 / 0,01	0,001 / 0,005 / 0,01	0,001 / 0,005 / 0,01
Teilung (elektronisches Handrad) Z-Achse	mm	0,01 / 0,05 / 0,1	0,01 / 0,05 / 0,1	0,01 / 0,05 / 0,1	0,01 / 0,05 / 0,1
Verfahrwege					
Verfahrweg X-Achse	mm	560	800	1.120	1.780
Verfahrweg Z-Achse	mm	230	330	430	430
Hauptspindel					
Spindeldrehzahl	1/min	500 - 3.500	500 - 2.300	500 - 2.300	500 - 2.300
Eilgang					
Eilgang Y-/Z-Achse	mm/min	(10) 0 - 1.200	(10) 0 - 1.200	(10) 0 - 1.200	(10) 0 - 1.200
Vorschub					
Vorschub je Umdrehung (elektron. Handrad) - Y- Achse	mm	0,1 / 0,5 / 1,0	0,1 / 0,5 / 1,0	0,1 / 0,5 / 1,0	0,1 / 0,5 / 1,0
Vorschub je Umdrehung (elektron. Handrad) - Z-Achse	mm	1,0 / 5,0 / 10	1,0 / 5,0 / 10	1,0 / 5,0 / 10	1,0 / 5,0 / 10
Vorschubgeschwindigkeit - X-Achse (hydraulisch)	m/min	min. 3 / max. 25	min. 3 / max. 25	min. 3 / max. 25	min. 3 / max. 25
Vorschubgeschwindigkeit Z-Achse	mm/min	0 - 1.200	0 - 1.200	0 - 1.200	0 - 1.200
autom. Zustellung - Y-Achse Feinzustellung	mm	0,0001 - 0,01	0,0001 - 0,01	0,0001 - 0,01	0,0001 - 0,01
autom. Zustellung - Y-Achse Grobzustellung	mm	0,005 - 0,04	0,005 - 0,04	0,005 - 0,04	0,005 - 0,04
automatische Zustellung Z-Achse	mm	0,1 - 15	0,1 - 25	0,1 - 25	0,1 - 25
Antriebsleistungen					
Motorleistung Hauptantrieb	kW	3,7	3,7	5,5	5,5
Motorleistung Hydraulikpumpe	kW	1,5	1,5	2,2	2,2
Motorleistung Kühlmittelpumpe	kW	0,09	0,18	0,18	0,18
Servomotor Z- und Y-Achse	kW	0,55 / 0,55	0,55 / 0,55	0,55 / 0,55	0,55 / 1
Maße und Gewichte					
Schleifscheibenabmessungen	mm	255x50,8x25	400x127x40	400x127x40	400x127x40
Abmessungen (Länge x Breite x Höhe)	m	2,4x1,75x2,4	2,9x1,9x2,5	3,8x2x2,5	6,5x3x2,5
Gewicht	kg	2.050	2.500	3.050	5.400
Art.-Nr.		122415	122420	122425	122430