



Посмотреть станок
в действии на
YouTube



- Сенсорный экран SIEMENS
- Простота в программировании
- Гидравлическая подача стола
- Большой набор стандартных комплектующих

Рис. включая дополнительные комплектующие

- массивная, усиленная ребрами жесткости станина станка с крестовым основанием, передвижной колонной и горизонтальным шпинделем отличается непревзойденной стабильностью работы с тяжелыми заготовками
- большая рабочая зона обеспечивает обработку одиночных или нескольких крупногабаритных заготовок за один проход
- рабочее пространство защищено цельной обшивкой с легким доступом
- мощная система охлаждения входит в серийный набор данного типоразмерного ряда станков

ЧПУ

- Циклы шлифовки для автоматической шлифовки поверхностей и пазов вводятся и редактируются непосредственно через сенсорный экран Siemens
- ШВП и мощные сервоприводы гарантируют точность позиционирования (в том числе, повторного) на осях Y и X при подаче шлифовального круга
- электронный маховик для осей Y и Z упрощает настройку и ручное

позиционирование шлифовального шпинделя

- в автоматическом режиме обрабатываются определяемые оператором установки грубой и чистовой шлифовки, количество проходов и обратный ход в исходное положение

Шлифовальный шпиндель

- шлифовальный шпиндель отличается большим размером, он динамически сбалансирован, полностью изолирован и не требует регулярной смазки
- высокоточные шарикоподшипники с предварительным натяжением позволяют добиться максимально хороших результатов шлифования и гарантируют надёжную работу на протяжении многих часов производства



Легко доступная закрытая рабочая зона

Гидравлический блок

- плавный ход и незначительный нагрев позволяют достичь наилучшие результаты обработки в режиме непрерывного производства
- гидравлическая продольная подача столов плавно регулируется, сохраняет скорость на постоянном уровне и меняет направление перемещения плавно и без рывков
- внешний гидравлический агрегат с системой масляного охлаждения гарантирует оптимальный, стабильный уровень температур

Магнитная зажимная плита

- большие серийные магнитные зажимные плиты обеспечивают фиксацию заготовок по всей рабочей зоне без перекашивания
- современное устройство управления обеспечивает надежность работы, благодаря стабильной держащей силе и хорошим характеристикам размагничивания

Стандартные комплектующие:

2-осевое УЦИ, электронный маховик с осями Y и Z, фланец шлифовального круга, закрытая рабочая зона, СОЖ, устройство правки шлифовального круга (без правочного алмаза), балансировочная стойка, балансировочный вал, LED лампа, магнитная зажимная плита, монтажные винты, инструмент для обслуживания, руководство по эксплуатации, ПЛК управление Siemens с сенсорным экраном, шлифовальный диск

Опции

Арт.-№.

• Система подачи средства охлаждения с магнит. Маслоотделитель и бумажный фильтр	253467
• Параллельное устройство правки шлифовального круга для HFS F NC	253468
• Магнит. Маслоотделитель без резервуара для HFS F NC	253469

Технические данные HFS F NC 50100 50160 60160 60200 80160 80220 80300

		50100	50160	60160	60200	80160	80220	80300
Рабочая зона								
размеры стола	мм	500x1.000	500x1.600	600x1.600	600x2.200	800x1.600	800x2.200	800x3.000
расстояние центр шпинделя/стол	мм	600	600	600	600	920	900	900
макс. допуст. нагрузка стола	кг	700	900	1.300	1.690	2.000	2.400	3.500
Высокий магнитный патрон	мм	110	110	110	110	110	110	110
Технологический ход								
технологический ход, ось X	мм	1.000	1.600	1.600	2.200	1.600	2.200	3.000
технологический ход, ось Y	мм	500	500	630	630	810	810	810
Подача								
гидравл. подача, ось X	м/мин	5 - 25	5 - 25	5 - 25	5 - 25	5 - 25	5 - 25	5 - 25
скорость подачи по оси Y	мм/мин	50 - 500	50 - 500	50 - 500	50 - 500	50 - 2.000	50 - 2.000	50 - 2.000
глубина подачи по оси Y	мм	0,005 - 0,05	0,005 - 0,05	0,005 - 0,05	0,005 - 0,05	0,005 - 0,05	0,005 - 0,05	0,005 - 0,05
скорость подачи по оси Z	мм/мин	50 - 600	50 - 600	50 - 600	50 - 600	50 - 2.000	50 - 2.000	50 - 2.000
автоматическая подача по оси Z	мм/мин	0 - 30	0 - 30	0 - 30	0 - 30	0 - 30	0 - 30	0 - 30
Шлифовальный диск								
размер шлифов. диска	мм	355x40 x127	355x40 x127	355x40 x127	355x40 x127	500x75 x305	500x75 x305	500x75 x305
частота вращения	об/мин	1.450	1.450	1.450	1.450	960	960	960
Мощность								
мощность двигателя гл. привода	кВт	7,5	7,5	7,5	7,5	18,5	18,5	18,5
мощность двигателя гидравл. блока	кВт	3	3	5,5	5,5	7,5	7,5	7,5
серводвигатель Y	кВт	0,5	0,5	0,5	0,5	3	3	3
серводвигатель Z	кВт	2	2	2	2	3	3	3
Размеры и масса								
габариты (Д x Ш x В)	м	4,5x2,65 x2,7	6,01x2,5 x2,7	5,5x2,75 x2,7	6,5x2,75 x2,7	4,8x4 x2,6	6x4 x2,6	8,2x4 x2,6
масса	кг	5.500	6.000	7.000	8.000	10.500	12.500	14.000
Артикул		124934	124935	124936	124937	124938	124939	124940