



Vedeți acest utilaj
în acțiune pe
YouTube



- Ecran tactil SIEMENS
- ușor de programat
- avans masă hidraulic
- echipare standard extinsă

Fig. inclusiv accesorii opționale

- batiul mașinii cu suport transversal greu, cu multe striatii, cu coloană cu deplasare și arbore orizontal, convinge datorită stabilității deosebite la prelucrarea pieselor cu greutate mare
- suprafața de lucru extinsă permite prelucrarea pieselor cu suprafață mare sau a mai multor piese la o singură prindere
- spațiul de lucru este protejat de o carcasă ușor accesibilă, închisă
- această serie de mașini include un sistem performant de lichid de răcire, ca dotare de serie

Unitate de comandă

- Ciclurile de rectificare pentru rectificarea automată a suprafețelor și canelurilor sunt create și editate direct pe ecranul tactil Siemens
- Suruburile cu bile pretensionate și servomotoare puternice pe axele Y și X garantează precizie și exactitate la repetabilitate, la deplasarea discului de rectificare

- o roată manuală electronică pentru axele Y și Z ușurează operațiile de reglare și poziționarea manuală a arborelui pentru șlefuire
- în modul automat valorile setate de operator în modul de degrosare și de finisare, numărul de curse de ieșire și revenirea la punctul inițial sunt efectuate automat

Arbore pentru rectificare

- Axul de rectificare are dimensiune mare, este echilibrat dinamic, complet etanșat și cu ungere de durată
- rulmenții de precizie pre-tensionați fac posibil un maxim de performanță de rectificare și fiabilitate pentru multe ore de producție



Spațiul de lucru este protejat de o carcasă ușor accesibilă, închisă

Hidraulică

- Operare silențioasă și fără creșteri de temperatură conferă cele mai bune rezultate în regim de funcționare continuă
- avansul longitudinal hidraulic al mesei poate fi reglat fără trepte, menține foarte constant viteza selectată și schimbă direcția de deplasare ușor și fără loviri
- agregatul hidraulic extern cu unitate de răcire pentru ulei conferă stabilitatea perfectă a temperaturii

Date tehnice HFS F NC

		50100	50160	60160	60200	80160	80220	80300
Domeniul de lucru								
Dimensiunile mesei	mm	500x1.000	500x1.600	600x1.600	600x2.200	800x1.600	800x2.200	800x3.000
Distanța dintre centrul axei- suprafața mesei	mm	600	600	600	600	920	900	900
Sarcina suportată de masă (max.)	kg	700	900	1.300	1.690	2.000	2.400	3.500
Înălțimea mesei de prindere cu magnet	mm	110	110	110	110	110	110	110
Curse								
Cursa axei-X	mm	1.000	1.600	1.600	2.200	1.600	2.200	3.000
Cursa axei-Y	mm	500	500	630	630	810	810	810
Avansuri								
Avans hidraulic ax-X	m/min	5 - 25	5 - 25	5 - 25	5 - 25	5 - 25	5 - 25	5 - 25
Avans axa- Y	mm/min	50 - 500	50 - 500	50 - 500	50 - 500	50 - 2.000	50 - 2.000	50 - 2.000
Increment de lucru pe axul-Y	mm	0,005 - 0,05	0,005 - 0,05	0,005 - 0,05	0,005 - 0,05	0,005 - 0,05	0,005 - 0,05	0,005 - 0,05
Avans axa- Z	mm/min	50 - 600	50 - 600	50 - 600	50 - 600	50 - 2.000	50 - 2.000	50 - 2.000
Avans automat de lucru pe axul-Z	mm/min	0 - 30	0 - 30	0 - 30	0 - 30	0 - 30	0 - 30	0 - 30
Disc de rectificare								
Dimensiunile discului abraziv	mm	355x40 x127	355x40 x127	355x40 x127	355x40 x127	500x75 x305	500x75 x305	500x75 x305
Turația	1/min	1.450	1.450	1.450	1.450	960	960	960
Puterea de antrenare								
Puterea motorului principal de antrenare	kW	7,5	7,5	7,5	7,5	18,5	18,5	18,5
Putere motor hidraulic	kW	3	3	5,5	5,5	7,5	7,5	7,5
Servomotor pe axa Y	kW	0,5	0,5	0,5	0,5	3	3	3
Servomotor pe axa Z	kW	2	2	2	2	3	3	3
Dimensiuni și greutate								
Dimensiuni de gabarit (lxLxl)	m	4,5x2,65 x2,7	6,01x2,5 x2,7	5,5x2,75 x2,7	6,5x2,75 x2,7	4,8x4 x2,6	6x4 x2,6	8,2x4 x2,6
Greutatea	kg	5.500	6.000	7.000	8.000	10.500	12.500	14.000
Cod art.		124934	124935	124936	124937	124938	124939	124940

Placa de fixare magnetica

- plăcile mari de prindere cu magnet, incluse în dotarea standard, permit fixarea fără tensiuni, uniform pe întreaga suprafață
- un control modern ce asigură operarea facilă cu fixare fermă și demagnetizare rapidă

Accesorii standard:

Indicatoare de poziție 2 axe, roată de mână electronică cu axă Y Z, Flansa pentru discul de rectificare, carcasa pentru zona de lucru, Sistem de răcire, Rectificator discuri pentru șlefuire (fără diamant de corijare), Stand de echilibrare, Rola de echilibrare, lumina de lucru tip LED, Masa de fixare magnetică, Suruburi de reglare, scule de lucru, Documentație tehnică, Unitate de comandă PLC Siemens cu ecran tactil, disc abraziv

Optiuni

Cod art.

• Instalație pentru agent de răcire cu separator magn. Și filtru de hârtie	253467
• Rectificator paralel discuri pentru șlefuire pentru HFS F NC	253468
• Separator magnetic. Fără rezervor pentru HFS F NC	253469