



Zobacz nasze  
maszyny w akcji  
na YouTube



- Ekran dotykowy SIEMENS
- łatwość programowania
- hydrauliczny posuw stołu
- bogate wyposażenie seryjne

Rys. z opcjonalnymi akcesoriami

- ciężki, mocno uźbrowany stelaż maszyny z łożem krzyżowym z przesuwaną kolumną i poziomym wrzecionem charakteryzuje się szczególną stabilnością w przypadku detali o dużym ciężarze
- duży obszar roboczy umożliwia obróbkę pojedynczych detali o dużej powierzchni lub też kilku detali w jednym mocowaniu
- przestrzeń robocza jest zabezpieczona przez łatwo dostępną zamkniętą osłonę
- wydajny układ chłodziwa należy do wyposażenia seryjnego tej serii maszyn

### Sterownik

- Cykle automatycznego szlifowania powierzchni i rowków są rejestrowane oraz edytowane bezpośrednio na ekranie dotykowym Siemens
- Przekładnie śrubowe toczne i mocne serwomotory w osi Y i X gwarantują precyzję oraz dokładność powtarzania podczas dostawiania ściernicy

- elektroniczne pokrętko do osi Y i Z ułatwia nastawianie oraz ręczne pozycjonowanie wrzecion szlifujących
- w trybie automatycznym ustalone przez operatora wartości w trybie zdzierania i wygładzania, liczba skoków wyiskrzania oraz powrót do punktu wyjścia są stosowane automatycznie

### Wrzeciono ściernicy

- duże wrzeciono ściernicy, dynamicznie wyważone, w pełni uszczelnione i nie wymagające smarowania
- wstępnie mocowane precyzyjne łożyska umożliwiają maksymalną wydajność szlifowania i zapewniają niezawodność przez wiele godzin pracy produkcyjnej



przestrzeń robocza jest zabezpieczona przez łatwo dostępną zamkniętą osłonę

### Układ hydrauliczny

- wzorcowo spokojna praca przy minimalnym wzroście temperatury gwarantuje najlepsze rezultaty w przypadku pracy ciągłej
- hydrauliczny posuw wzdłużny stołu jest płynnie regulowany, utrzymuje wybraną prędkość na stałym poziomie oraz zmienia miękko i bez szarpnięć kierunek przesuwania
- zewnętrzny agregat hydrauliczny z jednostką chłodzenia oleju zapewnia doskonałą stabilność temperatury

### Magnetyczna płyta dociskowa

- duże seryjne magnetyczne płyty mocujące umożliwiają mocowanie bez skrzywień w całym obszarze roboczym
- nowoczesny sterownik zapewnia ponadto niezawodną pracę ze stabilnymi siłami mocującymi i dobrą jakością rozmagnetyzowania

### Akcesoria standardowe:

2-osiowy wskaźnik pozycji, elektroniczne pokrętko do osi Y Z, kołnierzyk tarczy ścierniej, obudowa przestrzeni roboczej, system chłodzący, obciążacz tarcz szlifierskich (bez diamentu obciążającego), stacja wyrównująca, trzonek wyrównujący, lampa led, magnetyczna płyta dociskowa, śruby regulujące, narzędzia, podręcznik operatora, sterowanie PLC Siemens z ekranem dotykowym, tarcza ścierna

### Opcje

nr prod.

• Układ chłodzący z magn. separatorem i filtrem papierowym	253467
• Równoległy obciążacz tarcz szlifierskich do HFS F NC	253468
• Magnetyczny separator bez zbiornika do HFS F NC	253469

### Dane techniczne HFS F NC

		50100	50160	60160	60200	80160	80220	80300
<b>Przestrzeń robocza</b>								
Wymiary stołu	mm	500x1.000	500x1.600	600x1.600	600x2.200	800x1.600	800x2.200	800x3.000
Odstęp środka wrzeciona do poziom. wrzeciona	mm	600	600	600	600	920	900	900
Ładowność stołu (max)	kg	700	900	1.300	1.690	2.000	2.400	3.500
Wysokość magnetycznej płyty mocującej	mm	110	110	110	110	110	110	110
<b>Drogi przesuwu</b>								
Przesuw osi-X	mm	1.000	1.600	1.600	2.200	1.600	2.200	3.000
Przesuw osi-Y	mm	500	500	630	630	810	810	810
<b>Posuw roboczy</b>								
Hydrauliczny posuw X	m/min	5 - 25	5 - 25	5 - 25	5 - 25	5 - 25	5 - 25	5 - 25
Posuw oś Y	mm/min	50 - 500	50 - 500	50 - 500	50 - 500	50 - 2.000	50 - 2.000	50 - 2.000
Głębokość dosuwu w osi Y	mm	0,005 - 0,05	0,005 - 0,05	0,005 - 0,05	0,005 - 0,05	0,005 - 0,05	0,005 - 0,05	0,005 - 0,05
Posuw oś Z	mm/min	50 - 600	50 - 600	50 - 600	50 - 600	50 - 2.000	50 - 2.000	50 - 2.000
automatyczny dosuw w osi Z	mm/min	0 - 30	0 - 30	0 - 30	0 - 30	0 - 30	0 - 30	0 - 30
<b>ściernica</b>								
Wymiary tarcz ściernych	mm	355x40 x127	355x40 x127	355x40 x127	355x40x127	500x75 x305	500x75 x305	500x75 x305
Prędkość	obr./min	1.450	1.450	1.450	1.450	960	960	960
<b>Napęd</b>								
Moc, napęd główny	kW	7,5	7,5	7,5	7,5	18,5	18,5	18,5
Moc silnika hydrauliki	kW	3	3	5,5	5,5	7,5	7,5	7,5
Serwomotor w osi Y	kW	0,5	0,5	0,5	0,5	3	3	3
Serwomotor w osi Z	kW	2	2	2	2	3	3	3
<b>Wymiary i waga</b>								
Wymiary ogólne	m	4,5x2,65 x2,7	6,01x2,5 x2,7	5,5x2,75 x2,7	6,5x2,75 x2,7	4,8x4 x2,6	6x4 x2,6	8,2x4 x2,6
Waga	kg	5.500	6.000	7.000	8.000	10.500	12.500	14.000
nr prod.		124934	124935	124936	124937	124938	124939	124940