



Mira esta máquina en funcionamiento en you tube 



- Pantalla táctil SIEMENS
- Maquinado automático y manual
- Programación sencilla
- Equipo estándar amplio

Se muestra con accesorios opcionales

- El bastidor de la máquina de plataforma cruzada fuertemente acanalada y de gran tamaño con columna transversal y husillo horizontal es extremadamente rígido incluso con las cargas de piezas de trabajo más pesadas
- El área de trabajo grande permite el maquinado de piezas de trabajo únicas con áreas de superficie grandes o el maquinado de varias piezas de trabajo con una sola configuración
- El espacio de trabajo está protegido por una carcasa de fácil acceso
- Un sistema de enfriamiento de alto rendimiento está incluido en el equipo estándar de esta serie

Control

- Los ciclos de rectificado para el rectificado automático de superficies y ranuras son accesibles y editables mediante pantalla táctil

- Los tornillos esféricos precargados y servomotores potentes en Y y X aseguran una gran precisión y repetibilidad durante las alimentaciones de muelas de rectificado
- Una rueda manual electrónica para los ejes Y y X simplifica la configuración y el posicionamiento manual del husillo de rectificado
- Si se ajusta en el modo Auto, los parámetros de desbaste y acabado definidos por el usuario, el número de chispas y el retorno a cero se procesan automáticamente

Husillo de rectificado

- Husillo de rectificado grande, equilibrado dinámicamente, completamente sellado con lubricación permanente
- Los rodamientos de precisión precargados garantizan un rendimiento máximo de rectificado y alta fiabilidad durante muchas horas de producción



El espacio de trabajo está protegido por una carcasa de fácil acceso

Características hidráulicas

- Funcionamiento extremadamente silencioso y mínima acumulación de calor para obtener resultados óptimos de trabajo en condiciones de funcionamiento continuo
- La alimentación de la mesa lineal hidráulica es infinitamente variable, mantiene una velocidad constante con inversiones de dirección con un recorrido suave
- La unidad hidráulica externa con unidad de enfriador de aceite garantiza la estabilidad perfecta de la temperatura

Especificaciones HFS F NC		50100	50160	60160	60200	80160	80220	80300
Área de trabajo								
Dimensiones de la mesa	mm	500x1.000	500x1.600	600x1.600	600x2.200	800x1.600	800x2.200	800x3.000
Dist. del husillo del centro a la superficie de la mesa	mm	600	600	600	600	920	900	900
Capacidad de carga de la mesa (máx.)	kg	700	900	1.300	1.690	2.000	2.400	3.500
Altura del mandril magnética	mm	110	110	110	110	110	110	110
Recorridos								
Recorrido del eje X	mm	1.000	1.600	1.600	2.200	1.600	2.200	3.000
Recorrido del eje Y	mm	500	500	630	630	810	810	810
alimentación								
Alimentación hidr. X	m/min	5 - 25	5 - 25	5 - 25	5 - 25	5 - 25	5 - 25	5 - 25
Alimentación del eje Y	mm/min	50 - 500	50 - 500	50 - 500	50 - 500	50 - 2.000	50 - 2.000	50 - 2.000
Profundidad de alimentación de eje Y	mm	0,005 - 0,05	0,005 - 0,05	0,005 - 0,05	0,005 - 0,05	0,005 - 0,05	0,005 - 0,05	0,005 - 0,05
Alimentación del eje Z	mm/min	50 - 600	50 - 600	50 - 600	50 - 600	50 - 2.000	50 - 2.000	50 - 2.000
Alimentación automática del eje Z	mm/min	0 - 30	0 - 30	0 - 30	0 - 30	0 - 30	0 - 30	0 - 30
Rueda de rectificado								
Dimensiones de las muelas de rectificado	mm	355x40 x127	355x40 x127	355x40 x127	355x40 x127	500x75 x305	500x75 x305	500x75 x305
Velocidad	1/min	1.450	1.450	1.450	1.450	960	960	960
capacidad de accionamiento								
Clasific. del motor de accionamiento principal	kW	7,5	7,5	7,5	7,5	18,5	18,5	18,5
Calificación de motor hidráulico	kW	3	3	5,5	5,5	7,5	7,5	7,5
Servomotor para eje Y	kW	0,5	0,5	0,5	0,5	3	3	3
Servomotor para eje Z	kW	2	2	2	2	3	3	3
medidas y pesos								
Dimensiones generales	m	4,5x2,65 x2,7	6,01x2,5 x2,7	5,5x2,75 x2,7	6,5x2,75 x2,7	4,8x4 x2,6	6x4 x2,6	8,2x4 x2,6
Peso	kg	5.500	6.000	7.000	8.000	10.500	12.500	14.000
Nº de pieza		124934	124935	124936	124937	124938	124939	124940

Placa magnética de sujeción

- Los mandriles magnéticos grandes para la sujeción sin torsión en toda la superficie de trabajo están incluidos en el equipo estándar.
- El moderno control también garantiza un funcionamiento fiable con fuerzas de sujeción firmes y un desmagnetizado de alta calidad

Equipo estándar:

indicador de posición de 2 ejes, Rueda manual electrónica ejes Y/Z, pestaña de la muela de rectificado, cubierta del espacio de trabajo, sistema de enfriamiento, Reavivador de la muela de rectificado (sin reavivador de diamante, estación de equilibrado, eje de equilibrado, lámpara de trabajo LED, placa magnética de sujeción, tornillos de ajuste, herramientas de funcionamiento, manual del usuario, Siemens PLC con pantalla táctil, muela de rectificado

Opciones

Nº de pieza

• Sistema de enfriamiento con separador magnético y filtro de papel	253467
• Reavivador de la muela de rectificado paralelo HFS F NC	253468
• Separador magnético sin depósito para HFS F NC	253469