




Sehen Sie diese
Maschine in Aktion
bei YouTube 



- **SIEMENS Touchscreen**
- **automatische und manuelle Bearbeitung**
- **einfach programmierbar**
- **umfangreiche Serienausstattung**

Abb. inkl. optionalem Zubehör

- das schwere, stark verrippte Kreuzbettmaschinengestell mit verfahrbarer Säule und horizontaler Spindel, überzeugt durch besondere Stabilität bei hohen Werkstückgewichten
- der große Arbeitsbereich ermöglicht die Bearbeitung einzelner großflächiger oder auch mehrerer Werkstücke in einer Aufspannung
- ein leistungsfähiges Kühlmittelsystem gehört zur Serienausstattung dieser Maschinenbaureihe

Steuerung

- Schleifzyklen für das automatische Flächen- und Nutenschleifen werden direkt am Siemens-Touchscreen erfasst und editiert
- Kugelgewindetriebe und kraftvolle Servomotoren in der Y- und X-Achse garantieren Präzision und Wiederholgenauigkeit bei der Zustellung der Schleifscheibe
- ein elektronisches Handrad für die Y- und Z-Achse erleichtert Einrichtarbeiten und das manuelle Positionieren der Schleifspindel

- im Automatikmodus werden die vom Bediener festgelegten Werte im Schrupp- und Schlichtmodus, die Anzahl der Ausfeuertakte und der Rückzug auf den Ausgangspunkt automatisch abgearbeitet

Schleifspindel

- die Schleifspindel ist groß dimensioniert, dynamisch gewuchtet, komplett gedichtet und dauergeschmiert
- vorgespannte Präzisionslager ermöglichen ein Maximum an Schleifperformance und Zuverlässigkeit für viele Produktionsstunden

Hydraulik

- hervorragende Laufruhe bei niedrigem Temperaturentwurf gewährleistet beste Arbeitsergebnisse im Dauerbetrieb



Der Arbeitsraum ist durch eine gut zugängliche, geschlossene Verkleidung abgeschirmt

- der hydraulische Längsvorschub des Tisches ist stufenlos regelbar, hält die gewählte Geschwindigkeit sehr konstant und wechselt weich und ruckfrei die Verfahrrichtung
- das externe Hydraulikaggregat mit Ölkühlereinheit sorgt für perfekte Temperaturstabilität im Dauerbetrieb

Magnetspannplatte

- die großen serienmäßigen Magnetspannplatten ermöglichen verzugsfreies Spannen im gesamten Arbeitsbereich
- ein modernes Steuergerät stellt zudem zuverlässiges Arbeiten mit stabilen Haltekräften und guter Entmagnetisierqualität sicher

Serienausstattung:

2-Achs-Positionsanzeige, elektronisches Handrad Y-, Z-Achse, Schleifscheibenflansch, Arbeitsraumabdeckung, Kühlmittelsystem, Schleifscheibenabrichter (ohne Abrichtdiamant), Auswuchtstand, Auswuchtwelle, LED-Arbeitsleuchte, Magnetspannplatte, Einstellschrauben, Bedienwerkzeug, Bedienungsanleitung, Siemens PLC-Steuerung mit Touchscreen, Schleifscheibe

Optionen

Art-Nr:

• Kühlmittleinrichtung mit magn. Abscheider und Papierfilter	253467
• Parallel-Schleifscheibenabrichter	253468
• Magnetischer Abscheider ohne Tank für HFS F NC	253469

Technische Daten HFS F NC		50100	50160	60160	60200	80160	80220	80300
Arbeitsbereich								
Tischabmessungen	mm	500x1.000	500x1.600	600x1.600	600x2.200	800x1.600	800x2.200	800x3.000
Abstand Spindelmitte - Tischoberfläche	mm	600	600	600	600	920	900	900
Tischbelastbarkeit (max.)	kg	700	900	1.300	1.690	2.000	2.400	3.500
Höhe Magentspannplatte	mm	110	110	110	110	110	110	110
Verfahrwege								
Verfahrweg X-Achse	mm	1.000	1.600	1.600	2.200	1.600	2.200	3.000
Verfahrweg Y-Achse	mm	500	500	630	630	810	810	810
Vorschub								
hydr. Vorschub X- Achse	m/min	5 - 25	5 - 25	5 - 25	5 - 25	5 - 25	5 - 25	5 - 25
Vorschub Y-Achse	mm/min	50 - 500	50 - 500	50 - 500	50 - 500	50 - 2.000	50 - 2.000	50 - 2.000
Zustelltiefe Y- Achse	mm	0,005 - 0,05	0,005 - 0,05	0,005 - 0,05	0,005 - 0,05	0,005 - 0,05	0,005 - 0,05	0,005 - 0,05
Vorschub Z-Achse	mm/min	50 - 600	50 - 600	50 - 600	50 - 600	50 - 2.000	50 - 2.000	50 - 2.000
automatische Zustellung Z-Achse	mm/min	0 - 30	0 - 30	0 - 30	0 - 30	0 - 30	0 - 30	0 - 30
Schleifscheibe								
Schleifscheibenabmessungen	mm	355x40 x127	355x40 x127	355x40 x127	355x40 x127	500x75 x305	500x75 x305	500x75 x305
Drehzahl	1/min	1.450	1.450	1.450	1.450	960	960	960
Antriebsleistungen								
Motorleistung Hauptantrieb	kW	7,5	7,5	7,5	7,5	18,5	18,5	18,5
Motorleistung Hydraulik	kW	3	3	5,5	5,5	7,5	7,5	7,5
Servomotor Y-Achse	kW	0,5	0,5	0,5	0,5	3	3	3
Servomotor Z-Achse	kW	2	2	2	2	3	3	3
Maße und Gewichte								
Abmessungen (Länge x Breite x Höhe)	m	4,5x2,65 x2,7	6,01x2,5 x2,7	5,5x2,75 x2,7	6,5x2,75 x2,7	4,8x4 x2,6	6x4 x2,6	8,2x4 x2,6
Gewicht	kg	5.500	6.000	7.000	8.000	10.500	12.500	14.000
Art.-Nr.		124934	124935	124936	124937	124938	124939	124940