



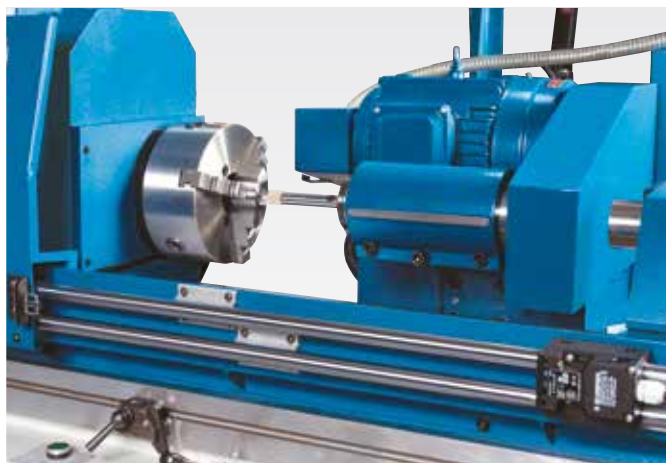
Посмотреть станок
в действии на
YouTube



Рис. RSM 800

Большой набор стандартных комплектующих

- испытанная и стабильная станина из высококачественного чугуна, надежной конструкции с большим собственным весом, которые создают оптимальные условия для качественной обработки
- точная бесступенчатая регулировка гидравлической продольной подачи
- высокоточные направляющие для продольного и поперечного движения представляют собой комбинированные треугольные и плоские направляющие



Шлифовальная бабка может поворачиваться на 180° при переходе с внутреннего шлифования на внешнее

- гидравлически регулируемая шлифовальная бабка облегчает оснастку, смену заготовок и сокращает время между рабочими операциями
- высокоточные регулируемые и не требующие частого техобслуживания сегментные подшипники шлифовального шпинделя
- бесступенчато регулируемое число оборотов главного шпинделя может быть легко и просто оптимизировано в процессе обработки
- Наклонный стол станка для конического шлифования
- гидравлическая задняя бабка с педалью управления



Рис. RSM 500 A

Стандартные комплектующие:

2-осевое УЦИ, устройство внутреннего шлифования, 3-кулачковый патрон Ø 200 мм, фланец патрона, балансировочная стойка, балансировочная оправка, устройство для правки, центрирующий центр, фланец шлифовального круга, СОЖ, открытый люнет, закрытый люнет, поводковый патрон, лампа, инструмент для обслуживания, руководство по эксплуатации

Технические данные

		RSM 500 A	RSM 800
Рабочая зона			
высота центров	мм	135	135
длина заготовки (макс.)	мм	650	950
длина обработки	мм	500	800
диаметр шлифования	мм	8 - 200	8 - 200
диаметр внутр. шлифования без люнета	мм	10 - 100	13 - 100
заготовка, макс. масса между центрами	кг	50	50
глубина внутр. шлифования	мм	125	125
диапазон поворота стола, макс.	право / лево	-3° / +9°	-3° / +8°
скорость по окружности	м/сек	38	38
Подача			
подача стола, бесступенчато	м/мин	0,1 - 4	0,1 - 4
подача за ед. деления шкалы по X	мм	0,005	0,005
Передняя бабка			
частота вращения раб. шпинделя	об/мин	25 - 220	25 - 380
диапазон поворота раб. передней бабки		0-45°	0-45°
конус шпинделя	МК	4	4
Шлифовальная бабка			
частота вращ. внутр. шлифов. шпинделя	об/мин	16.000	16.000
диапазон поворота шлифов. шпиндельной бабки (пр./л)		± 30°	± 30°
Мощность			
общая потребляемая мощность	кВА	5,625	5,625
Размеры и масса			
размер шлифов. диска	мм	400x50x203	400x50x203
точильный камень, внутр. шлиф. (макс.)	мм	50x25x13	50x25x13
точильный камень, внутр. шлиф. (мин.)	мм	17x20x6	17x20x6
габариты (Д x Ш x В)	м	2,5x1,6x1,5	3x1,6x1,5
масса	кг	2.500	3.000
Артикул		302430	370150