




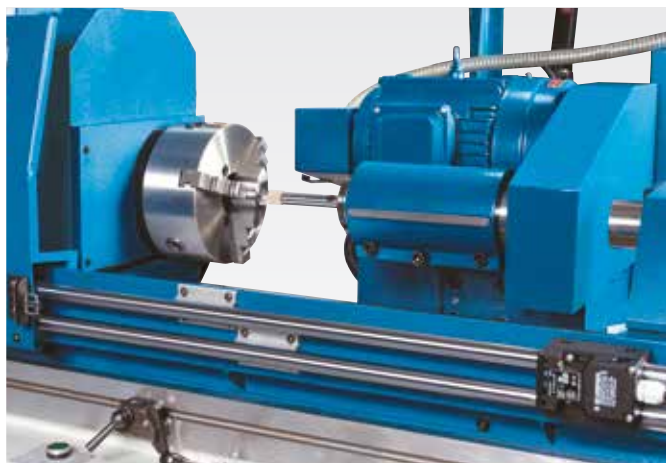
Mira esta máquina
en funcionamiento
en you tube 



Se muestra RSM 800

Equipo estándar amplio

- Marco de la máquina comprobado y extremadamente rígido hecho de acero fundido de primera calidad – el alto peso intrínseco de esta máquina, su diseño diligente y su producción crean óptimas condiciones para excelentes resultados de rectificado y lijado
- La alimentación lineal hidráulica cuenta con microalimentación precisa e infinitamente variable



El cabezal rectificador puede rotarse 180° para cambiar del rectificado interior al exterior

- Deslizaderas de alta precisión de movimiento lineal y transversal que consisten en deslizaderas en V y modulares combinadas
- El ajuste hidráulico del cabezal rectificador simplifica la configuración, el intercambio de piezas de trabajo y reduce los tiempos de inactividad
- Husillo rectificador con cojinete segmentado de alta presión, ajustable y de bajo mantenimiento
- Las velocidades del husillo de trabajo son infinitamente variables y se pueden ajustar fácilmente y optimizar durante el proceso de maquinado
- La mesa de la máquina gira para el amolado cónico
- Cabeza móvil hidráulica con un interruptor de pedal



Se muestra RSM 500 A

Equipo Estándar:

indicador de posición de 2 ejes, equipo de rectificado interno, mandril de 3 mordazas Ø 200 mm, reborde de mandril, estación de equilibrado, mandril de equilibrado, equipo reavivador, punto central, pestaña de la muela de rectificado, sistema de enfriamiento, soporte abierto, soporte cerrado, controladores, lámpara de trabajo, herramientas de funcionamiento, manual del usuario

Especificaciones

		RSM 500 A	RSM 800
Área de trabajo			
Altura central	mm	135	135
Longitud máx. de la pieza de trabajo	mm	650	950
Longitud de rectificado	mm	500	800
Diámetro de rectificado	mm	8 - 200	8 - 200
Diámetro de rectificado interno sin soporte	mm	10 - 100	13 - 100
Peso de la pieza de trabajo entre centros (máx.)	kg	50	50
Profundidad de rectificado interno	mm	125	125
Rango de giro de la mesa (máx.)	R / L	-3° / +9°	-3° / +8°
Velocidad de las muelas	m/s	38	38
alimentación			
Alimentación de la mesa, infinitamente variable	m/min	0,1 - 4	0,1 - 4
Alimentación por división de la escala eje X	mm	0,005	0,005
cabezal			
Velocidades del husillo de trabajo	1/min	25 - 220	25 - 380
Rango de giro del cabezal de funcionamiento		0-45°	0-45°
Unión cónica del husillo	MT	4	4
cabezal rectificador			
Velocidad del husillo rectificador interno	1/min	16.000	16.000
Rango de giro del cabezal rectificador (der.+izq.)		± 30°	± 30°
capacidad de accionamiento			
Consumo total de energía	kVA	5,625	5,625
medidas y pesos			
Dimensiones de las muelas de rectificado	mm	400x50x203	400x50x203
Dimensiones de muela rectificadora, rectificado interior (máx.)	mm	50x25x13	50x25x13
Dimensiones de muela rectificadora, rectificado interior (mín.)	mm	17x20x6	17x20x6
Dimensiones generales (longitud x latitud x altura)	m	2,5x1,6x1,5	3x1,6x1,5
Peso	kg	2.500	3.000
Nº de pieza		302430	370150