

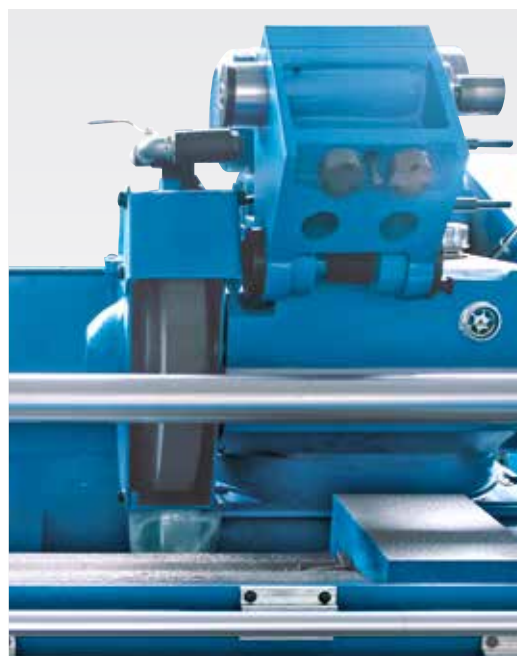


Vedeți acest utilaj
în acțiune pe
YouTube



Fig. RSM 1000C incl. Indicator de pozitie

- batiu deosebit de greu, foarte striat și lat, cu o construcție rigidă monobloc
- prisme de ghidaj călite prin inducție și rectificate garantează pe termen lung exactitate și uzură minimă
- arborele masiv cu arbore principal foarte exact, cu rulmenți conici și alezaj de 100 mm, convinge prin stabilitate extraordinară sub sarcină
- funcționare silențioasă chiar și la turatii mari ale axului
- Toate roțile dintate de antrenare sunt de dimensiuni mari, calite și rectificate
- Control cu joystick pentru alimentarea X și Z direct pe suport
- Cutia de viteze auxiliara cu 4 trepte comutate manual împreună cu motorul puternic de 7,5 kW permit un cuplu și o turatie ideală condițiilor de prelucrare
- Avansul rapid pe axele X și Z permite o poziționare rapidă și facilă a cutitului de strung
- Carucior cu ambreaj reglabil împotriva suprasarcinii pentru protejarea mecanismul de avans



Ax de rectificare pentru seria de masini RSM

Accesorii standard:

Indicatoare de pozitie 2 axe, Unitatea de slefuire interioara, Luneta deschisa, Luneta inchisa, universal cu 3-B Ø 200 mm, sistem de racire cu emulsie, Sistem de corijare a pietrei de rectificare, Stand de echilibrare, Dorn de echilibrare, Flansa pentru discul de rectificare, Varf de centrare, Protectie la stropire fata si spate, Antrenare, scule de lucru, Documentatie tehnica, Certificat de testare



Date tehnice RSM		750 C	1000 C	1500 C	2000 C
Zona de lucru					
Inaltime la centru	mm	135	180	180	180
Diametru rectificare	mm	8 - 200	8 - 320	8 - 320	15 - 320
cu luneta fixa	mm	8 - 60	60	60	150
Lungimea rectificare	mm	750	1.000	1.500	2.000
Diametrul de rectificare in interior cu luneta	mm	35 - 100	35 - 100	35 - 100	35 - 100
Diametrul de rectificare in interior fara luneta	mm	25 - 100	30 - 100	30 - 100	30 - 100
Adancimea rectificare interioara	mm	125	125	125	125
Piesa, greutatea intre varfuri (max.)	kg	80	150	150	150
Alimentarea discului abraziv (min.)	mm	0,0025	0,0025	0,0025	0,0025
Diametrul mandrinei	mm	200	200	200	200
Zona de basculare a mesei (max.)		-2° / +6°	-3° / +7°	-3° / +6°	-3° / +5°
Viteze circumferentiale	m/s	35	35	35	34,2
Turatia axei de lucru	1/min	50 Hz: 25-380	50 Hz: 25-220	50 Hz: 25-220	50 Hz: 25-220
Curse					
Cursa capului de rectificare	mm	200	250	250	250
Avansuri					
Avansul mesei, fara trepte	m/min	0,1 - 4	0,1 - 4	0,1 - 4	0,1 - 4
Avans in functie de invartirea rotii manuale axa-X	mm	0,5	1	1	1
Increment de avans pe axa X	mm	0,0025	0,0025	0,0025	0,0025
Precizii					
Abatere concentricitate	mm	0,003	0,003	0,003	0,003
Abatere cilindrica	mm	0,008	0,01	0,01	0,01
Rugozitatea	µm Ra	<=0,32	<=0,32	<=0,32	<=0,32
Papusa fixa					
Plaja de inclinare a papusii fixe	°	0 - 45	0 - 45	0 - 45	0 - 45
Conul papusei fixe	MK	4	4	4	4
Capul de rectificare					
Turatia axului de rectificat	1/min	0 - 1.670	0 - 1.670	0 - 1.670	0 - 1.305,6
Interval de pivotare papusa fixa de rectificare (dreapta+stanga)		30°	30°	30°	30°
Turatia axului de rectificat interior	1/min	10.000	10.000	10.000	10.000
Papusa mobila					
Conul papusii mobile	MK	4	4	4	4
Cursa pinolei	mm	25	30	30	30
Putere motoare					
Putere motor ax de rectificat / motor pompa hidraulica	kW	4 / 0,75	5,5 / 0,75	5,5 / 0,75	7,5 / 0,75
Puterea motorului la rectificarea interioara	kW	1,1	1,1	1,1	1,1
Putere motor ax de lucru / motor pompa de racire	kW	0,75 / 0,13	1,5 / 0,125	1,5 / 0,125	1,5 / 0,125
Dimensiuni si greutate					
Dimensiuni discuri de rectificare	mm	400x50x203	400x50x203	400x50x203	500x50x203
Dimensiuni discuri rectificare interioara (max.)	mm	50x40x16	50x25x13	50x25x13	50x25x13
Dimensiuni discuri rectificare interioara (min.)	mm	45x35x10	17x20x6	17x20x6	17x20x6
Dimensiuni de gabarit (lxLxl)	m	3x1,8x1,65	3,61x1,81x1,52	4,61x1,81x1,52	5,61x1,81x1,52
Greutatea	kg	3.500	3.700	4.300	6.600
Cod art.		302444	302445	302446	302447