

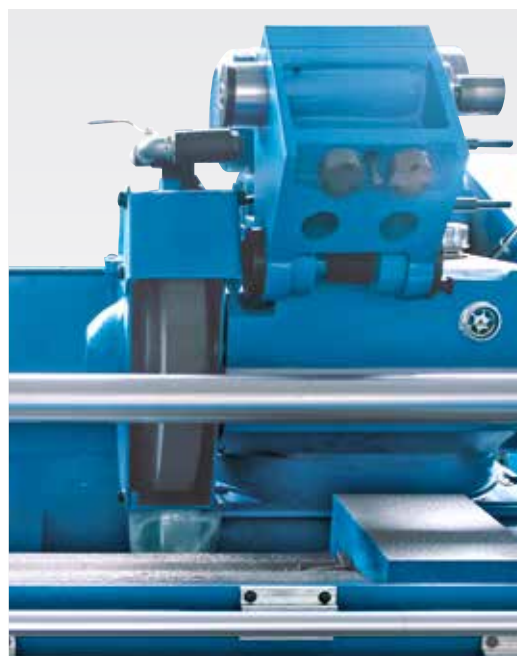


Zobacz nasze
maszyny w akcji
na YouTube



Rys. RSM 1000 C z odczytem pozycji

- wyjątkowo ciężkie, gęsto uźebrowane i szerokie łożyska maszyny o sztywnej, jednoczęściowej konstrukcji
- hartowane indukcyjnie i szlifowane pryzmy przewodnicze gwarantują długotrwałą precyzję i minimalne zużycie
- masywny wrzeciennik z wrzecionem głównym o wysokim stopniu dokładności, wyposażonym w łożysko wałeczkowo-stożkowe i otworem wrzeciona 100 mm zapewnia niezwykłą stabilność przy obciążeniu
- bardzo cicha praca przy maksymalnej prędkości obrotowej wrzeciona
- wszystkie koła zębate przekładni są wymiarowane „z zapasem”, hartowane i szlifowane
- Joystick kontrolujący ruch elementu w osi X i Z jest bezpośrednio zamontowany dla wspomagania
- ręcznie przełączana 4-stopniowa przekładnia odboczkowa, wysokiej jakości urządzenie regulacji częstotliwości połączone z silnikiem wrzeciona głównego o mocy do 7,5 kW umożliwiają dokładne dostosowanie liczby obrotów i wysokiego momentu obrotowego do skrawania ciężkiego
- bieg szybki dla osi X i Z umożliwi szybkie pozycjonowanie suportu i skraca czas pomocniczy
- regulowane sprzęgło przeciążeniowe w skrzynce suportowej tokarki chroni mechanizm posuwów przed uszkodzeniami i awariami



Wrzeciono szlifujące serii RSM

Akcesoria standardowe:

2-osiovy wskaźnik pozycji, wyposażenie do szlifowania otworów, podtrzymka otwarta, podtrzymka zamknięta, 3-szczękowy uchwyt Ø 200 mm, system chłodzący, obciążacz tarczy ścierniej, stacja wyrównująca, trzpień wyważający, kołnierzyk tarczy ścierniej, końcówka kła tokarskiego, przednia i tylna osłona rozpryskowa, napędy, narzędzia, podręcznik operatora, świadectwo próby



Dane techniczne RSM		750 C	1000 C	1500 C	2000 C
Przestrzeń robocza					
Wysokość w kłach	mm	135	180	180	180
Średnica szlifowania	mm	8 - 200	8 - 320	8 - 320	15 - 320
Ze stałą podtrzmką	mm	8 - 60	60	60	150
Długość szlifowania	mm	750	1.000	1.500	2.000
Średnica szlifowania (wewnątrz) z podtrzymką	mm	35 - 100	35 - 100	35 - 100	35 - 100
Średnica szlifowania (wewnątrz) bez podtrzymki	mm	25 - 100	30 - 100	30 - 100	30 - 100
Głębokość szlifowania(wewnątrz)	mm	125	125	125	125
Waga obr. przedmiotu	kg	80	150	150	150
Posuw tarcz ściernych	mm	0,0025	0,0025	0,0025	0,0025
Średnica uchwytu	mm	200	200	200	200
Zakres obrotu stołu		-2° / +6°	-3° / +7°	-3° / +6°	-3° / +5°
Prędkości tarczy	m/s	35	35	35	34,2
Robocza prędkość obrotowa wrzeciona	obr./min	50 Hz: 25-380	50 Hz: 25-220	50 Hz: 25-220	50 Hz: 25-220
Drogi przesuwu					
Przesuw głowicy szlifierskiej	mm	200	250	250	250
Posuw roboczy					
Posuw stołu, bezstopniowy	m/min	0,1 - 4	0,1 - 4	0,1 - 4	0,1 - 4
Posuw za obrót koła osi -X	mm	0,5	1	1	1
Posuw, oś -X	mm	0,0025	0,0025	0,0025	0,0025
Dokładność					
Odchylenie	mm	0,003	0,003	0,003	0,003
Odchylenie cylindryczne	mm	0,008	0,01	0,01	0,01
Szorstkość	µm Ra	<=0,32	<=0,32	<=0,32	<=0,32
Wrzeciennik					
Zakres obrotu wrzeciennika	°	0 - 45	0 - 45	0 - 45	0 - 45
Stożek wrzeciona	MT	4	4	4	4
Wrzeciennik szlifierski					
Prędkość obrotowa wrzeciona	obr./min	0 - 1.670	0 - 1.670	0 - 1.670	0 - 1.305,6
Zakres obrotu wrzeciennika szlifierskiego (p-l)		30°	30°	30°	30°
Prędkość obrotowa wrzeciona (wewnątrz)	obr./min	10.000	10.000	10.000	10.000
Konik					
Stożek konika	MT	4	4	4	4
Wysuw tulei konika	mm	25	30	30	30
Napęd					
Wydajność silnika wrzeciona ściernego / pompy hydraulicznej	kW	4 / 0,75	5,5 / 0,75	5,5 / 0,75	7,5 / 0,75
Moc, szlifowanie (wewnątrz)	kW	1,1	1,1	1,1	1,1
Wydajność silnika wrzeciona roboczego / pompy chłodziwa	kW	0,75 / 0,13	1,5 / 0,125	1,5 / 0,125	1,5 / 0,125
Wymiary i waga					
Wymiary tarcz ściernych	mm	400x50x203	400x50x203	400x50x203	500x50x203
Wymiary szlifowania wewnętrznego(max)	mm	50x40x16	50x25x13	50x25x13	50x25x13
Wymiary szlifowania wewnętrznego (min)	mm	45x35x10	17x20x6	17x20x6	17x20x6
Wymiary ogólne (długość x szerokość x wysokość)	m	3x1,8x1,65	3,61x1,81x1,52	4,61x1,81x1,52	5,61x1,81x1,52
Waga	kg	3.500	3.700	4.300	6.600
nr prod.		302444	302445	302446	302447