


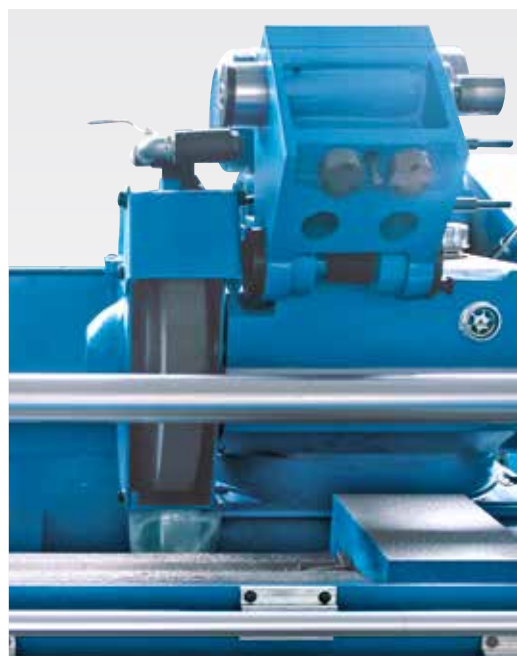


Mira esta máquina
en funcionamiento
en you tube 



Se muestra RSM 1000 C con indicador de posición

- Plataforma de la máquina ancha y extra pesada con gran reborde y construcción de una sola pieza en bloque
- Las ranuras de la guía endurecidas por inducción y rectificadas aseguran una precisión a largo plazo y un desgaste mínimo
- Enorme cabeza fija con husillo principal de alta precisión en un rodillo de rodamientos cónico con diámetro interno del husillo de 100 mm para una excelente estabilidad en cargas pesadas
- Funcionamiento muy silencioso a la velocidad máxima del husillo
- Todas las deslizaderas tienen tamaño generoso y los engranajes están endurecidos y rectificadas
- El control de palanca para alimentación en X y Z está montado directamente en el soporte
- La caja de engranajes manual de 4 pasos, la tecnología de accionamiento de frecuencia de primera calidad combinada con clasificaciones del motor del husillo principal de hasta 7,5 kW permiten un torneado exacto de velocidad y torsión para maquinado resistente
- Alimentación rápida para los ejes X y Z que permite un rápido posicionamiento del soporte y menos tiempo sin funcionamiento
- El embrague de sobrecarga ajustable en la placa frontal protege la mecánica de alimentación de daños y fallas



Husillo rectificador serie RSM

Equipo estándar:

indicador de posición de 2 ejes, equipo de rectificado interno, soporte abierto, soporte cerrado, mandril de 3 mordazas Ø 200 mm, sistema de enfriamiento, reavivador de la muela de rectificado, estación de equilibrado, mandril de equilibrado, pestaña de la muela de rectificado, punto central, protección frontal y trasera contra salpicaduras, controladores, herramientas de funcionamiento, manual del usuario, certificado de prueba



Especificaciones RSM		750 C	1000 C	1500 C	2000 C
Área de trabajo					
altura central	mm	135	180	180	180
diámetro de rectificado	mm	8 - 200	8 - 320	8 - 320	15 - 320
con soporte fijo	mm	8 - 60	60	60	150
longitud de rectificado	mm	750	1.000	1.500	2.000
diámetro de rectificado interno con soporte	mm	35 - 100	35 - 100	35 - 100	35 - 100
diámetro de rectificado interno sin soporte	mm	25 - 100	30 - 100	30 - 100	30 - 100
profundidad de rectificado interno	mm	125	125	125	125
peso de la pieza de trabajo entre centros (máx.)	kg	80	150	150	150
alimentación de la muela de rectificado (mín.)	mm	0,0025	0,0025	0,0025	0,0025
diámetro del mandril	mm	200	200	200	200
rango de giro de la mesa (máx.)		-2° / +6°	-3° / +7°	-3° / +6°	-3° / +5°
velocidad de las muelas	m/s	35	35	35	34,2
Velocidades del husillo de trabajo	1/min	50 Hz: 25-380	50 Hz: 25-220	50 Hz: 25-220	50 Hz: 25-220
Recorridos					
recorrido de cabeza de rectificado	mm	200	250	250	250
alimentación					
alimentación de la mesa, infinitamente variable	m/min	0,1 - 4	0,1 - 4	0,1 - 4	0,1 - 4
alimentación por rotación de la rueda manual, eje X	mm	0,5	1	1	1
alimentación por división de la escala eje X	mm	0,0025	0,0025	0,0025	0,0025
precisión					
desviación de la terminación	mm	0,003	0,003	0,003	0,003
desviación cilíndrica	mm	0,008	0,01	0,01	0,01
rugosidad	µm Ra	<=0,32	<=0,32	<=0,32	<=0,32
cabezal					
rango de giro del cabezal de funcionamiento	Grad	0 - 45	0 - 45	0 - 45	0 - 45
pieza de trabajo del husillo	MK	4	4	4	4
cabezal rectificador					
velocidad del husillo rectificador	1/min	0 - 1.670	0 - 1.670	0 - 1.670	0 - 1.305,6
rango de giro del cabezal rectificador (der.+izq.)		30°	30°	30°	30°
velocidad del husillo rectificador interno	1/min	10.000	10.000	10.000	10.000
cabeza móvil					
unión cónica de la cabeza móvil	MK	4	4	4	4
recorrido del eje hueco de la cabeza móvil	mm	25	30	30	30
capacidad de accionamiento					
Clasificación del motor – husillo rectificador/bomba hidráulica	kW	4 / 0,75	5,5 / 0,75	5,5 / 0,75	7,5 / 0,75
clasificación del motor de rectificado interno	kW	1,1	1,1	1,1	1,1
Clasificación del motor – cabezal/bomba de enfriamiento	kW	0,75 / 0,13	1,5 / 0,125	1,5 / 0,125	1,5 / 0,125
medidas y pesos					
dimensiones de las muelas de rectificado	mm	400x50x203	400x50x203	400x50x203	500x50x203
dimensiones de muela rectificadora, rectificado interior (máx.)	mm	50x40x16	50x25x13	50x25x13	50x25x13
dimensiones de muela rectificadora, rectificado interior (mín.)	mm	45x35x10	17x20x6	17x20x6	17x20x6
Dimensiones generales (longitud x latitud x altura)	m	3x1,8x1,65	3,61x1,81x1,52	4,61x1,81x1,52	5,61x1,81x1,52
peso	kg	3.500	3.700	4.300	6.600
Nº de pieza		302444	302445	302446	302447