



Sehen Sie diese
Maschine in Aktion
bei YouTube 



Abb. RSM 1000 C inkl. Positionsanzeige

- besonders schweres, stark verripptes und breites Maschinenbett in steifer einteiliger Monoblockbauweise
- induktionsgehärtete und geschliffene Führungsprismen garantieren langfristig Genauigkeit und minimalen Verschleiß
- massiver Spindelstock mit hochgenauer, kegelrollengelagerter Hauptspindel und 100 mm Spindelbohrung, überzeugt durch herausragende Stabilität unter Last
- hervorragende Laufruhe bei maximaler Spindeldrehzahl
- alle Getriebezahnräder sind großdimensioniert, gehärtet und geschliffen
- Joystick-Schaltung für X- und Z-Vorschub direkt am Support
- manuell geschaltetes 4-Stufen-Vorgelegegetriebe, hochwertige Frequenz-Regeltechnik kombiniert mit einem kräftigen bis zu 7,5 kW Hauptspindelmotor ermöglichen eine exakte Abstimmung der Drehzahl und ein hohes Drehmoment für schwere Zerspanung
- Eilgang für X- und Z-Achse ermöglichen schnelle Positionierung des Supports und verringert Nebenzeiten
- einstellbare Überlastkupplung im Schlosskasten schützt die Vorschubmechanik vor Beschädigungen und Ausfällen



Die Schleifspindel der RSM Baureihe

Serienausstattung:

2-Achs-Positionsanzeige, Innenschleifeinrichtung, offene Lünette, geschlossene Lünette, 3-B-Futter Ø 200 mm, Kühlmittleinrichtung, Schleifscheibenabrichter, Auswuchtstand, Auswuchtdorn, Schleifscheibenflansch, Zentrierspitze, Spritzschutz vorne und hinten, Mitnehmer, Bedienwerkzeug, Bedienungsanleitung, Abnahmeprotokoll



Technische Daten RSM		750 C	1000 C	1500 C	2000 C
Arbeitsbereich					
Spitzenhöhe	mm	135	180	180	180
Schleifdurchmesser	mm	8 - 200	8 - 320	8 - 320	15 - 320
mit fester Lünette	mm	8 - 60	60	60	150
Schleiflänge	mm	750	1.000	1.500	2.000
Innenschleifdurchmesser mit Lünette	mm	35 - 100	35 - 100	35 - 100	35 - 100
Innenschleifdurchmesser ohne Lünette	mm	25 - 100	30 - 100	30 - 100	30 - 100
Innenschleiftiefe	mm	125	125	125	125
Werkstück, Gewicht zwischen den Spitzen (max.)	kg	80	150	150	150
Schleifscheibenzustellung (min.)	mm	0,0025	0,0025	0,0025	0,0025
Futterdurchmesser	mm	200	200	200	200
Tischschwenkbereich (max.)		-2° / +6°	-3° / +7°	-3° / +6°	-3° / +5°
Umfangsgeschwindigkeiten	m/s	35	35	35	34,2
Arbeitsspindeldrehzahlen	1/min	50 Hz: 25-380	50 Hz: 25-220	50 Hz: 25-220	50 Hz: 25-220
Verfahrwege					
Verfahrweg des Schleifkopfs	mm	200	250	250	250
Vorschub					
Tischvorschub, stufenlos	m/min	0,1 - 4	0,1 - 4	0,1 - 4	0,1 - 4
Vorschub je Handradumdrehung X-Achse	mm	0,5	1	1	1
Vorschub je Skalenteilung X-Achse	mm	0,0025	0,0025	0,0025	0,0025
Genauigkeiten					
Rundlaufabweichung	mm	0,003	0,003	0,003	0,003
zylindrische Abweichung	mm	0,008	0,01	0,01	0,01
Rauheit	µm Ra	<=0,32	<=0,32	<=0,32	<=0,32
Spindelstock					
Schwenkbereich des Arbeitsspindelstockes	Grad	0 - 45	0 - 45	0 - 45	0 - 45
Arbeitsspindelkonus	MK	4	4	4	4
Schleifspindelstock					
Drehzahl Schleifspindel	1/min	0 - 1.670	0 - 1.670	0 - 1.670	0 - 1.305,6
Schwenkbereich Schleifspindelstock (r+l)		30°	30°	30°	30°
Drehzahl Innenschleifspindel	1/min	10.000	10.000	10.000	10.000
Reitstock					
Reitstockkonus	MK	4	4	4	4
Reitstockpinolenhub	mm	25	30	30	30
Antriebsleistungen					
Motorleistung Schleifspindel / Hydraulikpumpe	kW	4 / 0,75	5,5 / 0,75	5,5 / 0,75	7,5 / 0,75
Motorleistung Innenschleifen	kW	1,1	1,1	1,1	1,1
Motorleistung Arbeitsspindel / Kühlmittelpumpe	kW	0,75 / 0,13	1,5 / 0,125	1,5 / 0,125	1,5 / 0,125
Maße und Gewichte					
Schleifscheibenabmessungen	mm	400x50x203	400x50x203	400x50x203	500x50x203
Schleifsteinabmessungen Innenschleifen (max.)	mm	50x40x16	50x25x13	50x25x13	50x25x13
Schleifsteinabmessungen Innenschleifen (min.)	mm	45x35x10	17x20x6	17x20x6	17x20x6
Abmessungen (Länge x Breite x Höhe)	m	3x1,8x1,65	3,61x1,81x1,52	4,61x1,81x1,52	5,61x1,81x1,52
Gewicht	kg	3.500	3.700	4.300	6.600
Art.-Nr.		302444	302445	302446	302447