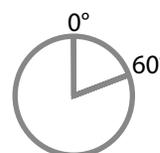




HB 320 BS mit um 60° schwenkbarem Sägebügel und Zufuhrrollenbahn

- schwenkbarer Sägebügel für universelle Winkeleinstellung - kein Schwenken des Werkstücks erforderlich!
- inkl. Zufuhrrollenbahn 1,2 m
- automatisches Heben des Sägebändes mit Abschaltvorrichtung für variable Materialhöhen



Der Schnittwinkel ist präzise einstellbar und kann exakt abgelesen werden

Optionen

Optionen	Art-Nr:
• 3 Meter Rollenbahn für HB 320 BS	251893
• 3 m Rollenbahn mit Längenschlag und dig. Anzeige für HB 320 BS	257413
• 6 m Rollenbahn mit Längenschlag und dig. Anzeige für HB 320 BS	257414
• Bi-Metall Bandsägeblatt (6/10 Z")	119803
• Bi-Metall Bandsägeblatt (3/4 Z")	119950
• Hydraulische Bündelspanneinrichtung	251891
• Micro Feinsprühkühlung	251892

Weitere Angaben zu den Sägeblättern finden Sie auf unserer Webseite

Technische Daten

Technische Daten	HB 320 BS
Schneidleistung 0° (rund)	mm 320
Schneidleistung 0° (quadrat)	mm 320
Schneidleistung 0° (rechteck)	mm 610x320
Schneidleistung 45° (rund)	mm 320
Schneidleistung 45° (quadrat)	mm 320
Schneidleistung 45° (rechteck)	mm 355x320
Schneidleistung 60° (rund)	mm 260
Schneidleistung 60° (quadrat)	mm 225
Schneidleistung 60° (rechteck)	mm 280x200
Schnittgeschwindigkeit stufenlos	m/min 20 - 100
Motorleistung Hauptantrieb	kW 2,2
Bandabmessungen	mm 4.160x34x1,1
Gewicht	kg 1.000
Art.-Nr.	152798

Serienausstattung:

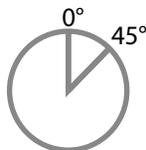
Werkstückspannung, Kühlmittleinrichtung, Längenschlag, Zufuhrrollenbahn 1,2 m, Rollenständer, Bedienanleitung



Präzise Positionierung des Sägeblattes in jedem gewünschten Winkel von 0° bis 45° mit einer gut ablesbaren Skala



Schwenkbarer Sägebügel, doppelsäulengeführt



- **Schnittwinkelverstellung 0° - 45°**
- **hydraulische Werkstückspannung**

- das Maschinengestell ist eine verwindungssteife Doppelsäulenkonstruktion und gewährleistet Stabilität und Genauigkeit
- ein übersichtliches Bedienfeld ist direkt in den Schaltschrank integriert und alle Funktionen sind intuitiv bedienbar
- die hydraulisch regelbare Zustellung des Sägebügels erlaubt die exakte Anpassung des Vorschubes
- nach Beendigung des Sägevorgangs verfährt der Sägebügel in die Ausgangsposition

Optionen

Art-Nr:

• Bi-Metall Bandsägeblatt (3/4 Z)	119236
• Bi-Metall Bandsägeblatt (4/6 Z)	119237
• Bi-Metall Bandsägeblatt (5/8 Z)	119238

Technische Daten

HB 280 TG

Schnittgeschwindigkeiten	m/min	27, 45, 69
Schneidleistung 0° (rund)	mm	280
Schneidleistung 0° (quadrat)	mm	280
Schneidleistung 0° (rechteck)	mm	320x280
Schneidleistung 30° (rund)	mm	260
Schneidleistung 30° (quadrat)	mm	260
Schneidleistung 30° (rechteck)	mm	260x280
Schneidleistung 45° (rund)	mm	170
Schneidleistung 45° (quadrat)	mm	170
Schneidleistung 45° (rechteck)	mm	170x280
Motorleistung Hauptantrieb	kW	3
Bandabmessungen	mm	3.625x0,9x27
Gewicht	kg	820
Art.-Nr.		152827

Serienausstattung:

Bi-Metall Sägeband, hydraulischer Schraubstock, Arbeitsleuchte, Kühlmittleinrichtung, Materialauflagegeständer mit Rolle, Bedienwerkzeug, Bedienanleitung