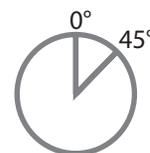


HB 380 L - 1020 L

Exaktes Sägen großer und sehr großer Werkstücke



HB 380 L

Mit Linearführungstechnologie!

- verwindungssteife Stahlkonstruktion mit Zweisäulen-Führung - stabil und vibrationsdämpfend
- der Sägebügel, als Monoframe-Konstruktion ausgeführt, verfährt in großdimensionierten Linear- und Flachführungen
- weiterentwickelter, hydraulischer Sägebügelvorschub mit neuem Druckregelsystem (PAS) für die optimale Anpassung an jede Sägeaufgabe: durch die stufenlose Wahl der Vorschubgeschwindigkeit und Schnittkraftregelung wird eine beachtliche Bearbeitungsbandbreite mit einem Sägeblatttyp realisiert
- hydr. Sägeblattspannung (HB 810 L und 1020 L)
- die Sägeblattspannung kann mit einem Druckmanometer exakt eingestellt werden

Serienausstattung:

Zufuhrrollenbahn 1m, Bi-Metall Sägeband, hydraulische Werkstückspannung, hydraulische Sägeblattspannung (HB 810 L / 1020 L), Input- / Output-Rollen, automatische Hubhöheinstellung, automatische Höheneinstellung, Kühlmittleinrichtung, stufenlos regelbare Schnittgeschwindigkeit, Betriebsanleitung

Technische Daten		HB 380 L	HB 460 L	HB 560 L	HB 810 L	HB 1020 L
Schneidleistung 0° (rund)	mm	380	460	560	810	1.020
Schneidleistung 0° (quadrat)	mm	380	460	560	810	1.020
Schneidleistung 0° (rechteck)	mm	520x380	650x460	750x550	810x850	1.020x1.020
Schneidleistung 45° (rund)	mm	300	380	410	810	675
Schneidleistung 45° (quadrat)	mm	300	380	410	810	675
Schneidleistung 45° (rechteck)	mm	300x380	380x460	410x550	480x850	675x1.020
Schnittgeschwindigkeit	m/min	20 - 100	20 - 100	20 - 100	20 - 100	20 - 100
Motorleistung Hauptantrieb	kW	3	4	4	4	7,5
Bandabmessungen	mm	4.800x34x1,1	5.200x41x1,3	6.000x41x1,3	8.200x41x1,3	9.500x54x1,6
Gewicht	kg	1.150	1.410	1.750	2.300	5.860
Art.-Nr.		152802	152806	152811	152816	152808

HB 300 PLC

Bandsäge mit Touchscreen und hydraulischer Werkstückspannung



- großes Touchscreen-Display
- hydraulische Werkstückspannung



Rollenaufleger zur einfacheren Materialführung

- stabiler Sägebügel und die robuste Säulenführung gewährleisten präzises und winkelgenaues Zerspanen
- übersichtliches Bedienfeld mit robustem Touchscreen
- hydraulisch regelbare Zustellung des Sägebügels über eine groß dimensionierte Säulenführung
- hydraulischer Schraubstock sorgt für Stabilität beim Sägevorgang

Optionen

Art-Nr:

• Bi-Metall Bandsägeblatt für HB 300 PLC (3/4 Z)	119223
• Bi-Metall Bandsägeblatt für HB 300 PLC (4/6 Z)	119224
• Bi-Metall Bandsägeblatt für HB 300 PLC (5/8 Z)	119225

Technische Daten

HB 300 PLC

Schnittgeschwindigkeiten	m/min	30, 50, 75, 90
Schneidleistung 0° (rund)	mm	300
Schneidleistung 0° (quadrat)	mm	300
Schneidleistung 0° (rechteck)	mm	500x300
Motorleistung Hauptantrieb	kW	3
Bandabmessungen	mm	4.180x34x1,1
Gewicht	kg	1.085
Art.-Nr.		152823

Serienausstattung:

Bi-Metall Sägeband, Touch-Screen-Monitor, hydraulischer Schraubstock, Kühlmiteleinrichtung, Arbeitsleuchte, Materialauflagegeständer mit Rolle, Bedienwerkzeug, Bedienanleitung