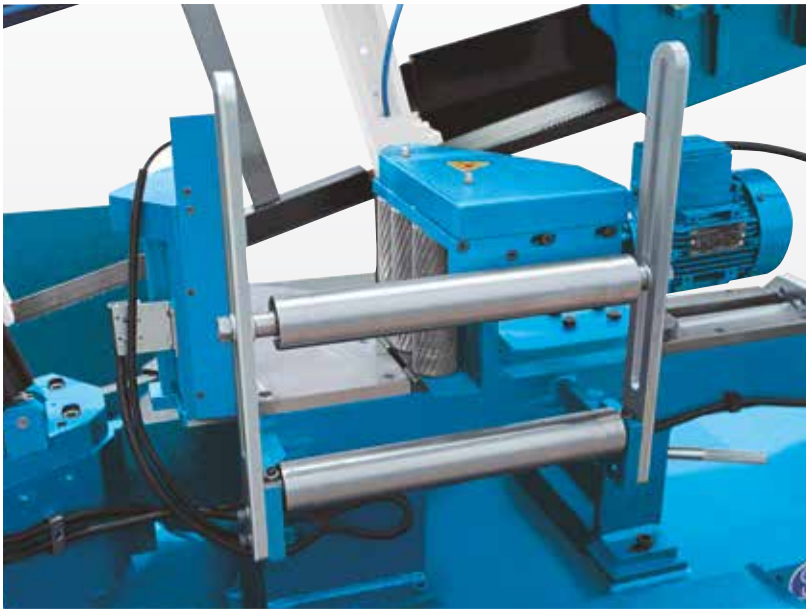




- **Schnittwinkelverstellung 0° - 45°**
- **hydraulische Werkstückspannung**
- **vollautomatischer Werkstückvorschub**
- **Touchscreen Bedienfeld**

- die ABS 350 C ist eine vollautomatische, horizontale Gehrungsbandsäge für die Serienbearbeitung von Vollmaterial, Rohren und Profilen
- der Materialvorschub erfolgt durch in den Spannstock integrierte, angetriebene Walzen
- diese effiziente und wirtschaftliche Lösung ist vielfach bewährt und überzeugt mit Robustheit und exaktem Schnitt
- der Sägebügel ist besonders stabil ausgeführt, unempfindlich gegenüber Schwingungen und Vibrationen und manuell bis zu 45° schwenkbar
- sehr stabile, einstellbare Hartmetall-Sägebandführungen gewährleisten eine hohe vertikale Winkelgenauigkeit



Auch Werkstückbündel können bearbeitet werden



Der Touchscreen ermöglicht die leichte und übersichtliche Programmierung für den vollautomatischen Betrieb

- der Hub des Sägebügels und die kraftvolle Werkstückspannung erfolgen hydraulisch
- der Vorschub des Sägebügels ist über ein Hydraulikventil fein regelbar
- Schalter und Bedienelemente sind übersichtlich auf dem im Schaltschrank integrierten Bedienpult konzentriert
- der stufenlos drehzahlregelbare Motor überträgt seine Kraft über ein für den Dauerbetrieb ausgelegtes Umlenkgetriebe auf das Antriebsrad des Sägeblatts
- die korrekte Sägeblattspannung kann auf einem Manometer kontrolliert werden
- eine automatische Bandbruchkontrolle, eine leistungsfähige Kühlmittleinrichtung und eine effektive Spänebürste runden das Standardzubehör ab
- optional sind eine zusätzliche Rollenbahn und eine Mindermengenkühleinrichtung erhältlich

Serienausstattung:

automatische Bandbruchkontrolle, Bündelspanneinrichtung, Kühlmittleinrichtung, hydraulische Werkstückspannung, Bedienwerkzeug, Sägeband, Späneabstreifer, Zufuhrrollenbahn 1,2 m, Betriebsanleitung

Technische Daten

ABS 350 C

Schneidleistungen	
Schneidleistung 0° (rund)	mm 350
Schneidleistung 0° (rechteck)	mm 400x350
Schneidleistung 0° (quadrat)	mm 350
Schneidleistung 30° (rund)	mm 320
Schneidleistung 30° (rechteck)	mm 400x350
Schneidleistung 30° (quadrat)	mm 320
Schneidleistung 45° (rund)	mm 320
Schneidleistung 45° (rechteck)	mm 290x300
Schneidleistung 45° (quadrat)	mm 290
Schnittgeschwindigkeit	m/min 20 - 100
Antriebsleistungen	
Motorleistung Hauptantrieb	kW 2,2
Motorleistung Hydraulikpumpe	kW 0,37
Motorleistung Kühlmittelpumpe	kW 0,12
Motorleistung Vorschub	kW 0,25
Maße und Gewichte	
Bandabmessungen	mm 4.160x34x1,1
Abmessungen (Länge x Breite x Höhe)	m 2,45x0,92x2,02
Gewicht	kg 1.050
Art.-Nr.	152758

Optionen

Art-Nr:

• 3 Meter Rollenbahn	253853
• Minimalmengenkühlung	253718
• Bi-Metall Bandsägeblatt (3/4 Z")	119950
• Bi-Metall Bandsägeblatt 4/6 Z"	119951
• Bi-Metall Bandsägeblatt 5/8 Z"	119952