

- жёсткая коробчатая конструкция рассчитана на интенсивный режим работы и выдерживает высокие нагрузки
- подвижный стол и сверлильная голова обеспечивают оптимальный для работы выбор высоты
- 9-ступен. коробка скоростей подачи с погружением в масло
- высокий крутящий момент во всем диапазоне частоты вращения

Стандартные комплектующие:

СОЖ, резьбонарезное устройство, LED лампа, инструмент для обслуживания, руководство по эксплуатации



Рис. KSB 63 B



Рис. KSB 40 B, с опциями

Опции	Арт.-Np.
• Делительная головка прямого типа S 200	110966
• Поворотный круглый стол RT 250	125840
• Поворотный стол ST 380	129345

Другие опции для данных станков Вы найдёте на нашем сайте, задав в строке поиска KSB (поиск по продукту)

Технические данные		KSB 32A	KSB 40B	KSB 50C	KSB 63B
диаметр сверления	мм	32	40	50	63
вылет	мм	280	335	335	375
ход пиноли	мм	200	250	250	250
расстояние торец шпинделя/стол (макс.)	мм	690	650	725	860
зажимная поверхность стола	мм	400x550	480x560	480x560	650x550
зажим шпинделя		МК 4	МК 4	МК 5	МК 5
частота вращения шпинделя	об/мин	(9) 50 - 2.000	(12) 31,5 - 1.400	(9) 45 - 850	(9) 40 - 570
мощность двигателя гл. привода	кВт	2,2	3	4	5,5
габариты (Д x Ш x В)	м	0,96x0,85x2,34	1,04x0,91x2,53	1,04x0,91x2,54	0,97x1,45x2,79
масса	кг	950	1.250	1.250	2.500
Артикул		101692	101693	101694	101695

- Идеален для единичной и серийной обработки: сверление, зенкование, развёртывание и нарезание резьбы
- Исключительно надежная конструкция
- большой стол для сверления с канавками для охладителя по периметру может вращаться на $\pm 45^\circ$
- Высота стола регулируется посредством мощного электропривода
- В приводе главного шпинделя коробка передач со скользящими шестернями работает в масляной ванне
- Устройство для нарезания резьбы

Подача пиноли производится сервоприводом с электронным управлением с большого сенсорного дисплея

- надежный и легко реагирующий на касание цветной дисплей размером 12,1 дюйма, на который выводятся все функции
- частота вращения шпинделя плавно регулируется в двух ступенях редуктора с экрана дисплея
- в зависимости от диаметра сверла и материала система выдает рекомендации относительно параметров резки, которые можно изменить вручную
- ограничитель глубины обработки устанавливается электронным способом с экрана дисплея
- точность установки глубины сверления составляет примерно 0,10 мм
- легко программируемая функция измельчения стружки повышает безопасность технологического процесса

- высокая производительность сверления и надежность
- уникальная концепция обслуживания
- Подача пиноли сервоприводом
- высокое разрешение, надежный сенсорный экран
- моторизированная настройка стола



Стандартные комплектующие:

панель управления с сенсорным экраном, резбонарезное устройство, защитный щит, СОЖ, LED лампа, инструмент для обслуживания, руководство по эксплуатации

Опции

Опции	Арт.-№.
• Концентрат охлаждающей жидкости 5 л	103184
• Переходная втулка МК 5/3	103840
• Переходная втулка МК 5/4	103845
• Призматические быстрозажимные тиски для сверлильных станков PBS 200	125007

Технические данные

Технические данные	SSB 60 F Super VT	
Макс. диаметр сверления	мм	60
Зажимная поверхность стола	мм	600x500
Ход пиноли	мм	250
Расстояние торец шпинделя/основание	мм	1.123
Расстояние торец шпинделя/стол	мм	590
Диапазон частоты вращения	об/мин	50 - 316,316 - 2000
Зажим шпинделя		МК 5
Мощность двигателя гл. привода	кВт	4
Габариты (Д x Ш x В)	м	1,04x0,6x2,27
Масса	кг	950
Артикул		101672