

- constructia coloanei este cu sectiune rectangulara, fiind extrem de durabila, rigida si rezistenta la torsiune si la sarcini mari
- masa si capul de gaurire sunt actionate separat, pentru reglarea inaltimii de prelucrare
- avans in 9 trepte- cutia de viteze functioneaza in baie de ulei
- moment de rotatie mare pe tot intervalul de turatii

Accesorii standard:

sistem de racire cu emulsie, dispozitiv de filetare, lumina de lucru tip LED, scule de lucru, instructiuni de operare



Fig. KSB 63 B



Fig. KSB 40 B, cu accesoriile optionale

Optiuni

Cod art.

• Cap de divizare direct S 200	110966
• Masa rotativa RT 251	125840
• Masa rabatabila ST 381	129345

Optiuni suplimentare pentru aceste masini gasiti pe pagina noastra web la KSB (Cautare produs)

Date tehnice

		KSB 32A	KSB 40B	KSB 50C	KSB 63B
Puterea de gaurire	mm	32	40	50	63
Degajarea	mm	280	335	335	375
Cursa pinolei	mm	200	250	250	250
Distanta varful axului principal - masa (max.)	mm	690	650	725	860
Suprafata de fixare a mesei	mm	400x550	480x560	480x560	650x550
Sistemul de prindere		MK 4	MK 4	MK 5	MK 5
Viteza de rotatie a axului	1/min	(9) 50 - 2.000	(12) 31,5 - 1.400	(9) 45 - 850	(9) 40 - 570
Puterea motorului principal de antrenare	kW	2,2	3	4	5,5
Dimensiuni de gabarit (lxLxl)	m	0,96x0,85x2,34	1,04x0,91x2,53	1,04x0,91x2,54	0,97x1,45x2,79
Greutatea	kg	950	1.250	1.250	2.500
Cod art.		101692	101693	101694	101695

- Ideal pentru fabricarea pieselor unicat și a celor de serie, prin gaurire, lamaje, alezare și filetare
- Construcție foarte stabilă cu coloană cu pereți groși
- Masa mare pentru găurit cu canal circular pentru agentul de răcire este rabatabilă la $\pm 45^\circ$
- Reglarea pe înălțime a mesei se realizează prin acționarea motorizată puternică
- Angrenajele auxiliare ale arborelui principal rulează în baie de ulei
- Dispozitiv de filetare din dotarea standard

Avans pinolă cu reglare electronică cu ecran mare cu touch-screen

- Ecranul tactil color de 12,1 inci afișează clar toate funcțiile și are o suprafață tactilă robustă, care nu este susceptibilă la deteriorare
- Turația arborelui este reglabilă continuu în două trepte de viteză pe afișaj
- În funcție de diametrul burghiului și de material, se recomandă parametrii de tăiere și pot fi preluați automat
- Opritorul de adâncime este setat electronic pe display
- Precizia de poziționare a adâncimii de găurire este de cca 0,10 mm
- Funcția de rupere a așchiilor, ușor de programat, crește gradul de siguranță al procesului

- performanță de găurire mare și stabilitate
- concept de operare unic
- avans pinolă cu servomotor
- ecran tactil cu rezoluție fină, robust
- reglare motorizată a mesei



Accesorii standard:

Ecran Touchscreen, dispozitiv de filetare, paravan împotriva așchiilor, sistem de racire cu emulsie, lumina de lucru tip LED, scule de operare, instrucțiuni de operare

Optiuni

	Cod art.
• Lichid de racire concentrat 5l	103184
• Reducție MK 5/3	103840
• Reducție MK 5/4	103845
• Menghina pentru gaurire-cu prisma, fara cheie PBS 200	125007

Date tehnice

	SSB 60 F Super VT	
Puterea de gaurire	mm	60
Suprafata de fixare a mesei	mm	600x500
Cursa pinolei	mm	250
Distanta varful axului principal - picior	mm	1.123
Distanta axul principal - suprafata mesei	mm	590
Gama de turatii	1/min	50 - 316,316 - 2000
Conul axului principal		MK 5
Puterea motorului principal	kW	4
Dimensiuni de gabarit (lxLxl)	m	1,04x0,6x2,27
Greutatea	kg	950
Cod art.		101672