

- die Kastenständerkonstruktion ist hochbelastbar, verdrehsicher und steif
- Tisch und Bohrkopf sind zur Optimierung der Bearbeitungshöhe einzeln verfahrbar
- 9-stufiges Vorschub- und Drehzahlgetriebe im Ölbad laufend
- hohes Drehmoment über den gesamten Drehzahlbereich

Serienausstattung:

Kühlmitteleinrichtung, Gewindeschneideinrichtung, Halogenarbeitsleuchte, Bedienwerkzeug, Betriebsanleitung



Abb. KSB 63 B



Abb. KSB 40 B mit optionalem Zubehör

Optionen

Art-Nr:

• Direktteilkopf S 200	110966
• Rundtisch RT 250	125840
• Schwenktisch ST 380	129345

Weitere Optionen für diese Maschinen finden Sie auf unserer Webseite unter KSB (Produktsuche)

Technische Daten

		KSB 32A	KSB 40B	KSB 50C	KSB 63B
Bohrleistung	mm	32	40	50	63
Ausladung	mm	280	335	335	375
Pinolenhub	mm	200	250	250	250
Abstand Spindelnase - Tisch (max.)	mm	690	650	725	860
Tischaufspannfläche	mm	400x550	480x560	480x560	650x550
Spindelaufnahme		MK 4	MK 4	MK 5	MK 5
Spindeldrehzahl	1/min	(9) 50 - 2.000	(12) 31,5 - 1.400	(9) 45 - 850	(9) 40 - 570
Motorleistung Hauptantrieb	kW	2,2	3	4	5,5
Abmessungen (Länge x Breite x Höhe)	m	0,96x0,85x2,34	1,04x0,91x2,53	1,04x0,91x2,54	0,97x1,45x2,79
Gewicht	kg	950	1.250	1.250	2.500
Art.-Nr.		101692	101693	101694	101695

- **Ideal für Einzel- und Serienfertigung, zum Bohren, Senken, Reiben und Gewindeschneiden**
- sehr stabile Konstruktion mit dickwandiger Säule
- der große Bohrtisch mit umlaufender Kühlmittelrinne ist um $\pm 45^\circ$ schwenkbar
- die Höhenverstellung des Tisches erfolgt über kraftvollen motorischen Antrieb
- das Vorgelegegetriebe des Hauptspindeltriebs läuft im Ölbad
- Gewindeschneideinrichtung serienmäßig

Elektronisch geregelter Servo-Pinolenvorschub mit großem Touchscreen-Display

- der 12,1-Zoll-Farb-Touchscreen stellt alle Funktionen übersichtlich dar und verfügt über eine robuste und unempfindliche Berührungsoberfläche
- die Spindeldrehzahl ist in zwei Getriebestufen am Display stufenlos regelbar
- abhängig von Bohrerdurchmesser und Material werden Schnittparameter empfohlen und können automatisch übernommen werden
- der Tiefenanschlag wird am Display elektronisch gesetzt
- die Positionierungsgenauigkeit der Bohrtiefe beträgt ca. 0,10 mm
- die einfach programmierbare Spanbruchfunktion erhöht die Prozesssicherheit

- **große Bohrleistung und Stabilität**
- **einzigartiges Bedienkonzept**
- **Pinolenvorschub mit Servomotor**
- **fein auflösender, robuster Touchscreen**
- **motorische Tischverstellung**



Serienausstattung:

Touchscreen Bedienfeld, Gewindeschneideinrichtung, Schutzschild, Kühlmittleinrichtung, LED-Arbeitsleuchte, Bedienwerkzeug, Betriebsanleitung

Optionen

Optionen	Art-Nr:
• Kühlmittelkonzentrat 5 l	103184
• Reduzierhülse MK 5/3	103840
• Reduzierhülse MK 5/4	103845
• Prismen-Schnellspann-Bohrmaschinenschraubstock PBS 200	125007

Technische Daten

Technische Daten	SSB 60 F Super VT	
Bohrleistung	mm	60
Tischaufspannfläche	mm	600x500
Pinolenvorschub	mm	250
Abstand Spindelnase - Fuß	mm	1.123
Abstand Spindelnase - Tischoberfläche	mm	590
Drehzahlbereich	1/min	50 - 316,316 - 2000
Spindelaufnahme		MK 5
Motorleistung Hauptantrieb	kW	4
Abmessungen (Länge x Breite x Höhe)	m	1,04x0,6x2,27
Gewicht	kg	950
Art.-Nr.		101672