

## KSR 50 VT

Первый скоростной радиально-сверлильный станок с классическим сервоприводом



Посмотреть станок  
в действии на  
YouTube



- идеальная концепция обслуживания
- подача пиноли с сервоприводом
- большой сенсорный экран
- мощная стабильная конструкция

- Стол, стойка, верхняя траверса и голова привода изготовлены из толстостенного литья; вся конструкция станка отличается высоким качеством компонентов
- Большое рабочее пространство, которое может быть увеличено за счет установки опциональных поворотных и наклонных столов, обеспечивает дополнительные возможности для зажима и обработки заготовок



Цветной сенсорный экран с поверхностью, устойчивой к царапинам. Регулировка числа оборотов и скорости подачи для сверл может извлекаться из базы данных и передаваться автоматически.

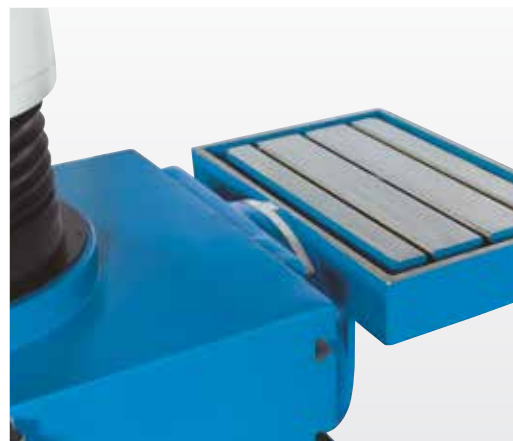
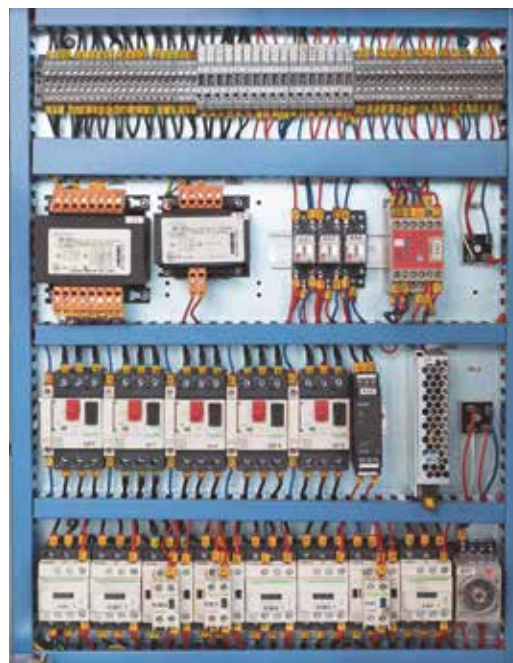
- Прочная верхняя траверса плавно передвигается по двум укрупненным линейным роликовым направляющим и не требует частого техобслуживания, обеспечивая точное позиционирование без особых усилий
- Станок отличается легкой доступностью рабочей зоны со всех сторон, что значительно упрощает повседневную работу оператора
- Стойка и верхняя траверса оборудованы гидравлическими зажимами
- Привод главного шпинделя с 2-я редукторными ступенями и возможностью плавной регулировки
- Для обработки под углом сверлильная головка может вращаться в обоих направлениях на 45°
- Централизованная система подачи смазки облегчает техобслуживание станка

### Электронно регулируемая подача пиноли на сервоприводе

- Сервопривод плавно контролирует автоматическую подачу пиноли
- Ограничители глубины сверления настраиваются автоматически с точностью позиционирования +/- 0,1 мм

### Улучшенное функционирование и отличный обзор благодаря большому сенсорному экрану

- Все функции станка выводятся на сенсорный экран
- Единицы измерения входных данных и показателей можно задавать в мм или дюймах
- В режиме нарезания резьбы пиноль меняет направление вращения при достижении заданной глубины
- Аварийные сигналы, выводимые на экран, предупреждают оператора о возможных сбоях и отражают текущий режим работы
- Программное обеспечение системы управления дает рекомендации относительно числа оборотов и подачи в зависимости от заданного размера сверла
- Высокопроизводительная система подачи средства охлаждения активируется с сенсорного экрана



### Технические данные

### KSR 50 VT

Рабочая зона		
макс. диаметр сверления	мм	50
нарезаемая резьба, сталь		M 32
вылет	мм	640
расстояние торец шпинделя/стол	мм	760
диапазон поворота головки		± 90°
диаметр колонны	мм	220
зажимная поверхность стола	мм	1.200x505
ход колонны	мм	400
ход пиноли	мм	200
Технологический ход		
технологический ход верхней траверсы	мм	590
Главный шпиндель		
зажим шпинделя	МК	4
частота вращения шпинделя (бесступ.)	об/мин	50 - 2.000
Подача		
подачи	мм/мин	(6) 1 - 3.000
Мощность		
мощность двигателя гл. привода	кВт	3
мощность двигателя вертик. хода	кВт	1,5
мощность двигателя подачи	кВт	1,26
мощность двигателя гидравл. насоса	кВт	0,37
мощность двигателя насоса СОЖ	кВт	0,085
Размеры и масса		
габариты (Д x Ш x В)	м	1,72x1,2x2,25
масса	кг	2.740
Артикул		162365

### Стандартные комплектующие:

дисплей с сенсорным экраном, дополнительные зажимные поверхности сбоку и сзади, ящичный стол, поворотный горизонтальный стол, лампа, СОЖ, резьбонарезное устройство, переходные втулки, инструмент для обслуживания, руководство по эксплуатации

### Опции

### Арт.-№г.

- |                                |        |
|--------------------------------|--------|
| • Набор зажимных цанг Ø6-16 мм | 253672 |
| • Крестовый стол 640 x 205 мм  | 253673 |

Другие опции для данного станка Вы найдёте на нашем сайте, задав в строке поиска KSR 50 VT (поиск по продукту)