



Zobacz nasze  
maszyny w akcji  
na YouTube



- wyjątkowa koncepcja obsługi
- posuw pinoli za pomocą serwomotoru
- duży ekran dotykowy
- stabilne wykonanie i duża moc

- stół, kolumna, belka górna i głowica przekładni wykonane są z jakościowego odlewu o grubych ścianach, a cała konstrukcja maszyny wyróżnia się wysokiej jakości komponentami i starannym wykonaniem
- duży obszar roboczy, który można zwiększyć przez zamontowanie opcjonalnych stołów przechyłnych i kątowych zapewnia wiele możliwości mocowania i obróbki



Ekran dotykowy o dużej rozdzielczości z powierzchnią odporną na zarysowania. Prędkości obrotowe i prędkości posuwu dostosowane do wiertł mogą być sprawdzane w bazie danych i stosowane automatycznie.

- lekkobieżna belka górna o niewielkiej konieczności konserwacji i dużej sztywności przesuwana się na dwóch liniowych prowadnicach rolkowych o dużych wymiarach, umożliwiając w ten sposób dokładne ustawienie z użyciem niewielkiej siły
- cała obsługa maszyny charakteryzuje się szczególną lekkością, co odciąża operatora podczas codziennej produkcji
- kolumna i belka górna są wyposażone w zacisk hydrauliczny
- napęd wrzeciona głównego z 2 stopniami przełożenia, w których prędkość obrotową wrzeciona można płynnie regulować
- do wiercenia pod kątem głowica wiertarska jest wychylana w każdym z dwóch kierunków o 45°
- smarowanie centralne ułatwia konserwację maszyny

### Elektronicznie regulowany serwo posuw pinoli

- serwomotor steruje posuw pinoli w sposób płynnie regulowany
- ogranicznik dla głębokości wiercenia jest ustawiany elektronicznie, dokładność ustawienia wynosi przy tym +/- 0,1 mm

### Usprawnione działanie i lepsza przejrzystość dzięki dużemu wyświetlaczowi z ekranem dotykowym

- wszystkie funkcje maszyny są przełączane i przejrzyste wyświetlane na ekranie dotykowym
- jednostkę miary wprowadzanych danych i wskazań można ustawić w mm i calach
- w trybie gwintowania pinola po osiągnięciu wybranej głębokości gwintu zmienia kierunek obrotu wrzeciona
- różne wskazania alarmowe ostrzegają operatora przed błędami obsługi lub wskazują stan roboczy
- oprogramowanie sterujące proponuje dodatkowo, w zależności od żądanej wielkości wiertła, zalecenia dotyczące prędkości obrotowej i posuwu
- również wydajny układ chłodzący jest aktywowany na ekranie dotykowym

### Dane techniczne

### KSR 50 VT

#### Przebież robocza

Srednica wiercenia	mm	50
Wydajność gwintowania, stal		M 32
Występ	mm	640
Dystans od końcówki wrzeciona do powierzchni stołu	mm	760
Zakres obrotu głowicy		± 90°
Średnica kolumny	mm	220
Przebież ustawcza stołu	mm	1.200x505
Suw kolumny	mm	400
Wysuw tulei wrzeciona	mm	200

#### Drogi przesuwu

Przesuw górnej belki	mm	590
----------------------	----	-----

#### Wrzeciennik

Gniazdo wrzeciona	MT	4
Prędkość wrzeciona (bezstopniowa)	obr./min	50 - 2.000

#### Posuw roboczy

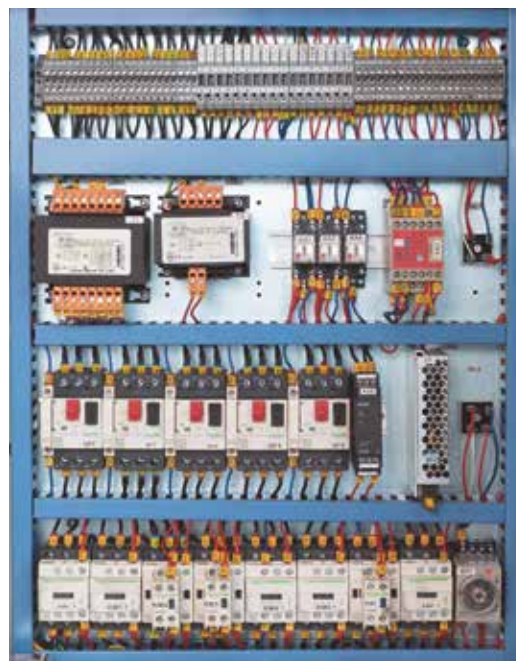
Posuw	mm/min	(6) 1 - 3.000
-------	--------	---------------

#### Napęd

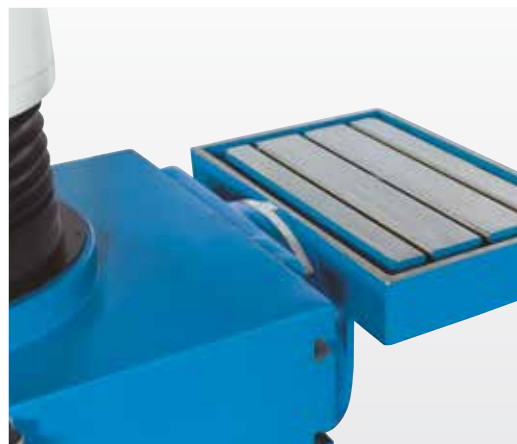
Moc, napęd główny	kW	3
Moc, regulacja wysokości	kW	1,5
Moc posuwu	kW	1,26
Moc, pompa hydrauliczna	kW	0,37
Moc, pompa chłodzenia	kW	0,085

#### Wymiary i waga

Wymiary ogólne (długość x szerokość x wysokość)	m	1,72x1,2x2,25
Waga	kg	2.740
nr prod.		162365



Wysokiej jakości części elektryczne



Stół wychylny i kątowy poszerza zakres zastosowania

### Akcesoria standardowe:

monitor dotykowy, dodatkowe przestrzenie po boku i na tyle, stół sześcienny, obrotowy stół poziomy, lampa robocza, system chłodzący, jednostka gwinciariska, tuleje redukcyjne, narzędzia, instrukcja obsługi

### Opcje

### nr prod.

• Asortyment narzędzi mocujących Ø6-16 mm do KSR 50 VT - 162365	253672
• Stół krzyżowy 640 x 205 mm do KSR 50 VT - 162365	253673

Dalsze opcje dla tej maszyny można znaleźć na naszej stronie internetowej w zakładce KSR 50 VT (szukanie produktu)