




Sehen Sie diese Maschine in Aktion bei YouTube 



- einzigartiges Bedienkonzept
- Pinolenvorschub mit Servomotor
- großer Touchscreen
- stabile Ausführung und starke Leistung

- Tisch, Säule, Oberbalken und Getriebekopf bestehen aus dickwandigem Qualitätsguss und der gesamte Aufbau der Maschine überzeugt durch hochwertige Komponenten und sorgfältige Verarbeitung
- der große Arbeitsbereich, welcher durch die Montage optionaler Schwenk- und Winkeltische erweitert werden kann, bietet eine Vielzahl von Spann- und Bearbeitungsmöglichkeiten



Hochauflösender Touchscreen mit kratzfester Oberfläche. Zum Bohrer passende Drehzahlen und Vorschubgeschwindigkeiten können von einer Datenbank abgerufen und automatisch übernommen werden.

- leichtgängig, wartungsarm und mit hoher Steifigkeit läuft der Oberbalken in zwei groß dimensionierten Linearrollenführungen und ermöglicht so dessen exakte Positionierung mit geringem Kraftaufwand
- das gesamte Handling der Maschine zeichnet sich durch eine besondere Leichtgängigkeit aus und entlastet damit den Bediener im Produktionsalltag
- Säule und Oberbalken verfügen über eine hydraulische Klemmung
- Hauptspindeltrieb mit 2 Getriebestufen in denen die Spindeldrehzahl stufenlos geregelt wird
- für Bohrungen im Winkel ist der Bohrkopf in beide Richtungen bis jeweils 45° schwenkbar
- eine Zentralschmierung erleichtert die Wartung der Maschine

Elektronisch geregelter Servo-Pinolenvorschub

- ein Servomotor steuert stufenlos regelbar den Pinolenvorschub
- der Anschlag für die Bohrtiefe wird elektronisch gesetzt, die Positioniergenauigkeit beträgt dabei +/- 0,1 mm

Verbesserte Funktion und bessere Übersicht durch das große Touchscreendisplay

- alle Maschinenfunktionen werden direkt über den Touchscreen geschaltet und übersichtlich angezeigt
- die Maßeinheit der Eingaben und Anzeigen kann zwischen mm und inch gewählt werden
- im Gewindeforschneidmodus wechselt die Pinole bei Erreichen der gewählten Gewindetiefe die Spindeldrehrichtung
- verschiedene Alarm-Anzeigen warnen den Bediener vor Fehlbedienungen oder zeigen den Betriebszustand an
- die Steuerungssoftware schlägt zudem, abhängig von der gewünschten Bohrergröße, Empfehlungen für Drehzahl und Vorschub vor
- auch die leistungsstarke Kühlmittleinrichtung wird am Touchscreen aktiviert

Technische Daten

KSR 50 VT

Arbeitsbereich

Bohrleistung	mm	50
Gewindebohrleistung, Stahl		M 32
Ausladung	mm	640
Abstand Spindelnase - Tischoberfläche	mm	760
Schwenkbereich Kopf		± 90°
Säulendurchmesser	mm	220
Tischaufspannfläche	mm	1.200x505
Säulenhub	mm	400
Pinolenhub	mm	200

Verfahrwege

Verfahrweg Oberbalken	mm	590
-----------------------	----	-----

Hauptspindel

Spindelaufnahme	MK	4
Spindeldrehzahl (stufenlos)	1/min	50 - 2.000

Vorschub

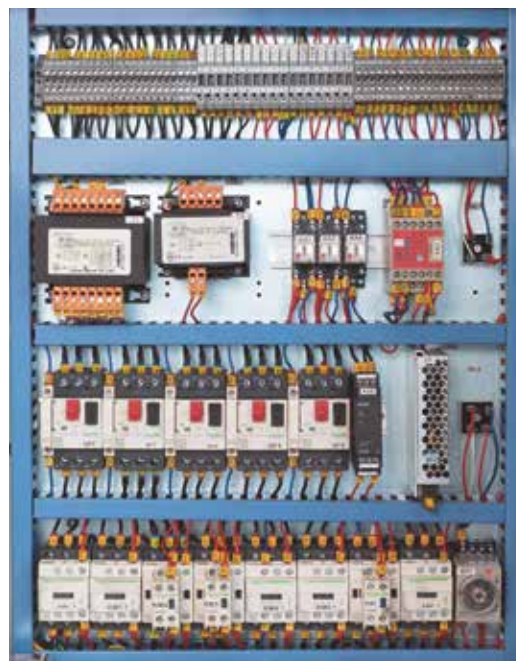
Vorschübe	mm/min	(6) 1 - 3.000
-----------	--------	---------------

Antriebsleistungen

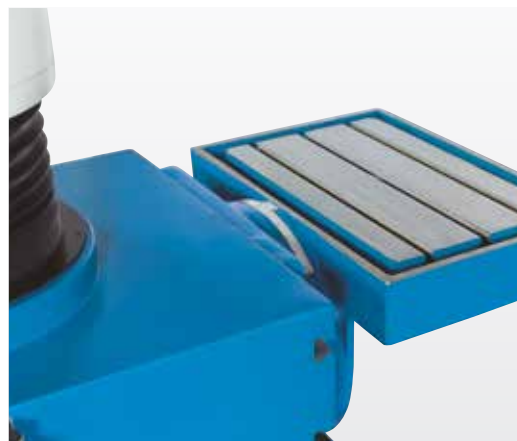
Motorleistung Hauptantrieb	kW	3
Motorleistung Höhenverstellung	kW	1,5
Motorleistung Vorschub	kW	1,26
Motorleistung Hydraulikpumpe	kW	0,37
Motorleistung Kühlmittelpumpe	kW	0,085

Maße und Gewichte

Abmessungen (Länge x Breite x Höhe)	m	1,72x1,2x2,25
Gewicht	kg	2.740
Art.-Nr.		162365



Hochwertige Elektrobauteile



Ein Schwenk- und Winkeltisch erweitert den Einsatzbereich

Serienausstattung:

Touch-Screen-Monitor, zusätzliche Aufspannflächen seitlich und hinten, Würfeltisch, schwenkbarer Horizontalstisch, Arbeitsleuchte, Kühlmittleinrichtung, Gewindeforschneidvorrichtung, Reduzierhülsen, Bedienwerkzeug, Bedienanleitung

Optionen

Art-Nr:

• Spannangensortiment Ø6-16 mm für KSR 50 VT - 162365	253672
• Kreuztisch 640 x 205 mm für KSR 50 VT - 162365	253673

Weitere Optionen für diese Maschine finden Sie auf unserer Webseite unter KSR 50 VT (Produktsuche)