

- станина станка изготовлена из высококачественного мелкозернистого ребристого серого чугуна, что обеспечивает высокую устойчивость к вибрациям
- точно отшлифованные шестерни коробки передач способствуют бесшумной работе станка и длительному сроку его службы
- наглядное расположение электрических и механических элементов управления на передней бабке станка для легкого управления
- регулировка высоты консоли осуществляется моторизованно



Стабильное основание колонны с центральным главным переключателем



Поворотная консоль с большим вылетом



Посмотреть станок  
в действии на  
YouTube



### Опции

### Арт.-Np.

|  |        |
|--|--------|
| • Универсальная поперечно-подрезная и расточная головка ADA / МК 4 | 103402 |
| • Переходная втулка МК 4/1   | 103820 |
| • Набор принадлежностей МК4, 8 дет.                                | 104594 |

Другие опции Вы найдёте на нашем сайте, задав в строке поиска R 32 Basic (поиск по продукту)

### Технические данные

### R 32 Basic

|                                |        |                |
|--------------------------------|--------|----------------|
| диаметр сверления              | мм     | 32             |
| расстояние торец шпинделя/стол | мм     | 320 - 860      |
| размеры рабочего стола         | мм     | 1.370x700x160  |
| ход пиноли                     | мм     | 240            |
| зажим шпинделя                 |        | МК 4           |
| диапазон частоты вращения      | об/мин | (6) 75 - 1.220 |
| мощность двигателя гл. привода | кВт    | 1,5            |
| габариты (Д x Ш x В)           | м      | 1,41x0,72x1,89 |
| масса                          | кг     | 1.180          |
| Артикул                        |        | 101522         |

### Стандартные комплектующие:

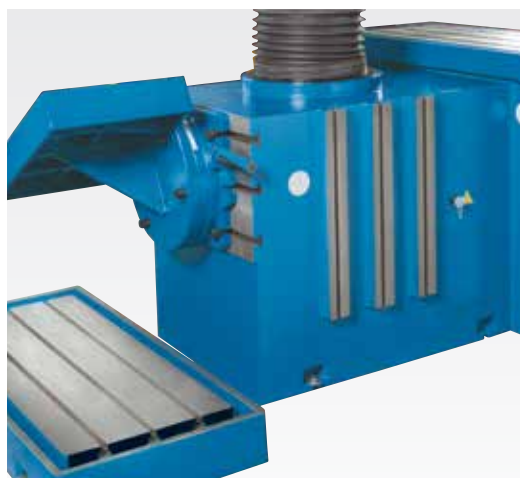
СОЖ, ящичный стол, галогенная лампа

- мощный станок, предназначенный для сверления, нарезания резьбы, зенкования и растачивания
- оптимальные возможности зажатия и обработки заготовки благодаря большому ходу и множеству разных станций обработки
- очень стабильная конструкция обеспечивает высокую точность и надёжность
- быстрое и точное позиционирование инструмента: по нажатию кнопки срабатывает гидравлический зажим - сверлильная головка легко движется вперед, назад, а также поворачивается в горизонтальном направлении

- плавно регулируемое число оборотов
- цифровая индикация глубины сверления



Посмотреть станок  
в действии на  
YouTube



Дополнительные рабочие поверхности стола позволяют выполнять задачи любой сложности

| Опции  | Арт.-№. |
|--|---------|
| • Концентрат охлаждающей жидкости 5 л                              | 103184  |
| • Универсальная поперечно-подрезная и расточная головка ADA / МК 4 | 103402  |
| • Набор зажимных инструментов De Luxe 18/M16                       | 105305  |

Другие опции для данного станка Вы найдёте на нашем сайте, задав в строке поиска KSR 40 (поиск по продукту)



### Технические данные

|                                      | KSR 40 Advance |               |
|--------------------------------------|----------------|---------------|
| диаметр сверления                    | мм             | 40            |
| расстояние торец шпинделя/стол       | мм             | 780           |
| ход пиноли                           | мм             | 200           |
| зажимная поверхность стола           | мм             | 1.200x505     |
| зажим шпинделя                       | МК             | 4             |
| частота вращения шпинделя (бесступ.) | об/мин         | 50 - 2.000    |
| мощность двигателя гл. привода       | кВт            | 2,2           |
| габариты (Д x Ш x В)                 | м              | 1,72x1,2x2,25 |
| масса                                | кг             | 2.740         |
| Артикул                              |                | 162363        |

### Стандартные комплектующие:

цифровой индикатор частоты вращения, дополнительные зажимные поверхности сбоку и сзади, ящичный стол, поворотный горизонтальный стол, цифровой индикатор глубины сверления, лампа, СОЖ, резьбонарезное устройство, сверлильный патрон с вставными оправками, переходные втулки, инструмент для обслуживания, руководство по эксплуатации