



- płynna regulacja prędkości obrotowej
- duży obszar roboczy

R 60 V

- Istotnymi cechami jakościowymi są znacznych wymiarów kolumna i bardzo odporny na skręty wysięgnik
- złożona konstrukcja z przechylną kolumną z optymalnym zaciskiem przekonuje do siebie dzięki maksymalnej stabilności przy minimalnym przesunięciu zacisku
- przekładnia wyposażona jest w hartowane i oszlifowane precyzyjnie zębatki chromowo-niklowo-stalowe, zapewniające równomierny ruch z przy niewielkim hałasie
- wrzeciono główne porusza się w łożyskach precyzyjnych i wyposażone jest w automatyczny hamulec wrzeciona
- uzębienie tulei jest szlifowane dla łatwego posuwu przy niewielkim zużyciu
- głowica przesuwana się na hartowanych i oszlifowanych prowadnicach
- układ posuwu we wszystkich modelach wyposażony jest w regulowany łącznik przeciwprzeciążeniowy
- nastawny ogranicznik głębokości wiercenia z dużą, dobrze czytelną skalą i noniuszem

- wszystkie elementy obsługi rozmieszczone praktycznie, tak aby umożliwiły łatwą obsługę i krótki czas przyłączenia
- wydajny układ chłodziwa z zasobnikiem zintegrowanym w stopie maszyny

R 60 V • R 80 V

- bezstopniowo prędkość obrotowa, czytelny cyfrowy wyświetlacz
- tuleje dysponują przeciwwagą na prowadnicy, dla łatwiejszego manewrowania i większego bezpieczeństwa
- przełączana mechanicznie przekładnia posuwu z 8 stopniami
- niezależne zaciski hydrauliczne: wysięgnik można przesuwając w zakresie wysokości, bez utraty ustawienia wrzeciona względem otworu
- głowicę wiertarską i kolumnę można razem lub osobno łączyć lub rozdzielać jednym przyciskiem



R 40 V

Akcesoria standardowe:

system chłodzący, stół sześcienny, lampa led, instrukcja obsługi

R 40 V

- wydajność wiercenia 40 mm, duży wysięg i kompaktowe wymiary
- przekładnia posuwu z 4 stopniami
- płynna regulacja obrotów z przekładnią odboczkową dla dużego momentu obrotowego w całym zakresie prędkości obrotowej
- wysięgnik można przesunąć ręcznie, przy czym kolumna i głowica pozostają zaciśnięte i zamocowane w pozycji
- za pomocą centralnego pokrętła można przesunąć i dokładnie wypozycjonować głowicę
- operator może go poluzować za pomocą dźwigni zaciskowej w głowicy wiertarskiej i przesunąć za pomocą pokrętła ręcznego jak również zwolnić wychylenie wysięgnika i ponownie dokręcić
- ręczne centralne nawilżanie

Opcje

nr prod.

• E-R60V zestaw części zamiennych na 5 lat do art. nr 101649	259127
• Głowica wytaczarska z zestawem wytaczadeł 75 mm 12 szt	108633
• Urządzenie do gwintowania M8 - M20 (MK3 + MK4)	106037
• Uniwersalna głowica wytaczarska ADA / MK 4	103402
• E-R40 V zestaw części zamiennych na 5 lat do art. nr 101556	259069
• Trzpień redukcyjny MT 4/3	103830
• E-R80 V zestaw części zamiennych na 5 lat do art. nr 101558	259070

Dane techniczne

		R 40 V	R 60 V	R 80 V
Przestrzeń robocza				
Srednica wiercenia	mm	40	62	80
Wydajność gwintowania, żeliwo		M 40	M 52	M 60
Wydajność gwintowania, stal		M 32	M 46	M 52
Głębokość wiercenia (max)	mm	260	315	400
Wymiary, stół maszynowy	mm	2.050x920x180	2.400x1.000x200	3.380x1.230x280
Wymiary, stół uchylny	mm	620x450x450	750x500x500	580x850x500
Występ	mm	300 - 1.300	350 - 1.600	450 - 2.550
Dystans od końcówki wrzeciona do powierzchni stołu	mm	300 - 1.200	350 - 1.250	400 - 1.580
Wysuw ramienia (pionowo)	mm	640	585	800
Średnica kolumny	mm	280	350	450
Drogi przesuwu				
Przesuw głowicy wiertarskiej (poziomo)	mm	1.000	1.250	2.100
Wrzeciennik				
Zakres prędkości	obr./min	54 - 2.150	38 - 2.000	30 - 1.400
Gniazdo wrzeciona		MK 4	MK 5	MK 6
Posuw roboczy				
Posuw	mm/U	0,1 - 0,63	0,06 - 1	0,06 - 1,38
Napęd				
Moc, napęd główny	kW	2,2	4	7,5
Silnik posuwu	kW	1,1	1,5	2,2
Wymiary i waga				
Wymiary ogólne (długość x szerokość x wysokość)	m	2,07x0,85x2,43	2,49x1,05x2,78	3,59x1,25x3,53
Waga	kg	2.300	3.800	7.400
nr prod.		101557	101649	101558