



- stufenlose Drehzahlregelung
- großer Arbeitsbereich

R 60 V

- wesentliche Konstruktionsmerkmale sind die groß dimensionierte Säule und der besonders torsionssteife Ausleger
- die aufwändige Säulenschwenkkonstruktion mit optimierter Klemmung überzeugt durch höchste Stabilität und minimalen Klemmversatz
- die Getriebe verfügen über gehärtete und präzisionsgeschliffene Chrom-Nickel-Stahlzahnräder für gleichmäßigen und geräuscharmen Lauf
- die Hauptspindel läuft in Präzisionslagern und verfügt über eine automatische Spindelbremse
- die Verzahnung der Pinole ist geschliffen für leichtgängigen Vorschub bei geringstem Verschleiß
- der Bohrkopf verfährt auf gehärteten und geschliffenen Führungsbahnen
- der Vorschub ist bei allen Modellen mit einer einstellbaren Überlastungskupplung ausgestattet
- einstellbarer Bohrtiefenanschlag mit großer, gut ablesbarer Skalierung und Nonius
- alle Bedienelemente sind praxisingerecht platziert und ermöglichen eine leichte Handhabung und kurze Einarbeitungszeit
- leistungsstarke Kühlmittleinrichtung mit im Maschinenfuß integriertem Vorratsbehälter

#### **R 60 V • R 80 V**

- stufenlos regelbare Spindeldrehzahl mit Vorgelege, über eine Digitalanzeige gut ablesbar
- die Pinole verfügt über ein geführtes Gegengewicht für leichtes Handling und mehr Sicherheit
- mechanisch schaltbares Vorschubgetriebe mit 8 Stufen
- unabhängige, hydraulische Klemmungen: der Ausleger kann in der Höhe verfahren werden, ohne die Ausrichtung der Spindel zur Bohrung zu verlieren
- Bohrkopf und Säule können per Tastendruck gemeinsam oder separat geklemmt bzw. gelöst werden



R 40 V

## R 40 V

- 40 mm Bohrleistung, große Ausladung und Bearbeitungshöhe
- Vorschubgetriebe mit 4 Stufen
- stufenlose Drehzahlregelung mit Vorgelege für hohes Drehmoment im gesamten Drehzahlbereich
- der Ausleger kann vertikal verfahren werden, wobei Säule und Kopf geklemmt und die Position fixiert bleibt
- über das zentral angeordnete Handrad kann der Bohrkopf radial verfahren und exakt positioniert werden
- der Bediener kann durch Betätigung des Klemmhebels am Bohrkopf diesen lösen und per Handrad verfahren, sowie auch das Schwenken des Auslegers freigeben und wieder fixieren
- manuelle Zentralschmierung

## Optionen

## Art-Nr:

• E-R60V Ersatzteilpaket für 5 Jahr für Art. Nr. 101649	259127
• Ausdrehkopf & Bohrstangensatz 75 mm 12-tlg.	108633
• Gewinde-Schneidapparat M8 - M20 (MK3 + MK4)	106037
• Universal-Plan- und Ausdrehkopf ADA / MK 4	103402
• E-R40 V Ersatzteilpaket für 5 Jahre für Art. Nr. 101556	259069
• Reduzierhülse MK 4/3	103830
• E-R80 V Ersatzteilpaket für 5 Jahre für Art. Nr. 101558	259070

## Serienausstattung:

Kühlmitteleinrichtung, Würfeltisch, LED-Arbeitsleuchte, Betriebsanleitung

## Technische Daten

		R 40 V	R 60 V	R 80 V
<b>Arbeitsbereich</b>				
Bohrleistung	mm	40	62	80
Gewindebohrleistung, Guss		M 40	M 52	M 60
Gewindebohrleistung, Stahl		M 32	M 46	M 52
Bohrtiefe (max.)	mm	260	315	400
Abmessung, Maschinentisch	mm	2.050x920x180	2.400x1.000x200	3.380x1.230x280
Abmessung, Würfeltisch	mm	620x450x450	750x500x500	580x850x500
Ausladung	mm	300 - 1.300	350 - 1.600	450 - 2.550
Abstand Spindelnase - Tischoberfläche	mm	300 - 1.200	350 - 1.250	400 - 1.580
Hubweg des Armes (vertikal)	mm	640	585	800
Säulendurchmesser	mm	280	350	450
<b>Verfahrwege</b>				
Verfahrweg Bohrkopf (horizontal)	mm	1.000	1.250	2.100
<b>Hauptspindel</b>				
Drehzahlbereich	1/min	54 - 2.150	38 - 2.000	30 - 1.400
Spindelaufnahme		MK 4	MK 5	MK 6
<b>Vorschub</b>				
Vorschübe	mm/U	0,1 - 0,63	0,06 - 1	0,06 - 1,38
<b>Antriebsleistungen</b>				
Motorleistung Hauptantrieb	kW	2,2	4	7,5
Hubmotor	kW	1,1	1,5	2,2
<b>Maße und Gewichte</b>				
Abmessungen (Länge x Breite x Höhe)	m	2,07x0,85x2,43	2,49x1,05x2,78	3,59x1,25x3,53
Gewicht	kg	2.300	3.800	7.400
Art.-Nr.		101557	101649	101558