



Fig. R 100

- **Distanta mare in consola și puterea mare de găurire au fost luate în calcul prin realizarea unei construcții deosebit de stabile, fără a neglija însă manipularea și funcționarea ușoară**
- capul de găurire poate fi deplasat radial motorizat sau manual
- Turația arborelui și vitezele de avans sunt controlate hidraulic, pentru operare simpla si in siguranta
- angrenarea arborelui de găurire se realizează și aici prin intermediul unui cuplaj cu discuri reversibile, aceasta evitând suprasarcinile și fiind ușor de utilizat
- Baza, coloana, brațul și capul transmisiei sunt turnate din materiale de calitate superioară
- Reglarea pe înălțime a brațului se realizează prin acționarea motorizată puternică pe coloana masinii
- angrenajele de ridicare a brațului rulează în baie de ulei și lucrează fiabil și cu uzură minima
- Dispozitive complexe de rotire a coloanei cu fixare optimizată convinge prin stabilitate maximă și deplasare minima in timpul blocarii pe pozitie
- axele de rotire și deplasare se remarcă prin mișcare ușoară și ușurează munca operatorului în producția curentă
- transmisiile dispun de roți dințate din aliaj de cromnichel-oțel călit și rectificat cu precizie, pentru o funcționare constantă cu emisii minime de zgomot
- toate piesele transmisiei sunt alimentate fiabil cu



Așchiere puternică în modul automat de înaintare

- lubrifianț prin intermediul unei pompe pentru ulei
- arborele principal rulează pe rulmenți de precizie și dispune de o frână automată
- dinții pinolei sunt rectificati, pentru a se asigura o mișcare de avans lină, cu uzura scăzută
- dinții pinolei sunt eficienți cu uzură minimă
- modulul de avans este dotat cu o transmisie reglabilă pentru suprasolicitare
- opritor reglabil pentru adâncimea de găurire cu scală mare, ușor lizibilă și vernier

Date tehnice

R 100

Domeniul de lucru		
Puterea de găurire	mm	100
Puterea de filetare, fonta		M 80
Puterea de filetare, oțel		M 70
Adâncimea de găurire (max.)	mm	500
Dimensiuni, masa de lucru a mașinii	mm	4.425x1.630x300
Dimensiuni, masa cubică	mm	1.250x800x630
Degajarea	mm	570 - 3.150
Distanța axul principal - suprafața mesei	mm	750 - 2.500
Cursa de ridicare a brațului (verticală)	mm	1.000
Diametrul coloanei	mm	700
Curse		
Cursa capului de găurire (pe orizontal)	mm	2.580
Axul principal		
Gama de rotații	1/min	(22) 8 - 1.000
Sistemul de prindere		MK 6
Avansuri		
Avansuri	mm/U	0,06 - 3,2
Puterea de antrenare		
Puterea motorului principal de antrenare	kW	15
Puterea motorului de ridicare	kW	3
Dimensiuni și greutate		
Dimensiuni de gabarit (lxLxl)	m	4,78x1,63x4,72
Greutatea	kg	20.000
Cod art.		101659



Opritor adâncime cu vernier

- toate elementele de operare sunt plasate ergonomic și fac posibilă o utilizare facilă și un timp scurt de obisnuit
- instalație performantă pentru răcire cu rezervor integrat în baza mașinii
- fixări independente, hidraulice pentru cap, coloană și braț
- Capul de găurire și coloana pot fi blocate, respectiv deblocate împreună sau separat, prin apăsarea unui buton
- Brațul și coloana sunt alimentate corect cu lubrifianț prin sistemul central de lubrifiere

Accesorii standard:

sistem de răcire cu emulsie, masa cubică, lumina de lucru tip LED, instrucțiuni de operare

Opțiuni

Cod art.

• Lichid de răcire concentrat 5l	103184
• Masa transversală 855x295 mm	106017
• Freze HSS cu raza concavă 1 Set 2-12 mm	107615
• HSS-de degajare circulară 1 Set 6-20 mm	107617
• Bară magnetică de strans așchii	123040
• Menghina pentru găurire-cu prismă, fără cheie PBS 200	125007
• UMS 200 Menghina universală	125032
• Masa rabatabilă ST 381	129345