



Rys. R 100

- **duże wysięgi i duży postęp wiercenia zapewniane są tu przez wyjątkowo stabilną konstrukcję, która jednak nie wpływa negatywnie na lekkość ruchu i możliwości manipulacji**
- stabilna głowica wiertarska może być przesuwana promieniowo za pomocą silnika lub ręcznie
- Prędkości obrotowe wrzeciona i prędkości posuwu włączane są hydraulicznie – prosto i z łatwą obsługą
- Napęd wrzeciona zapewniany jest przez lamelowy łącznik nawrotny, zapobiegający zbyt wysokim szczytom obciążenia i zapewniający łatwą obsługę
- podstawa, kolumna, wysięgnik i głowica przekładni wykonane są z wysokiej jakości żeliwa
- regulacja wysokości wysięgnika za pomocą mocnego napędu silnikowego i wrzeciona suwowego
- przekładnia wysięgnika porusza się w kąpeli olejowej, pracując niezawodnie, z niewielkim zużyciem
- złożona konstrukcja z przechylną kolumną z optymalnym zaciskiem przekonuje do siebie dzięki maksymalnej stabilności przy minimalnym przesunięciu zacisku
- osie przechylne i przesuwne odznaczają się wyjątkową swobodą ruchu i odciążają operatora podczas codziennej produkcji



Efektywna obróbka skrawaniem z automatycznym skokiem

- przekładnia wyposażona jest w hartowane i oszlifowane precyzyjnie zębatki chromowo-niklowo-stalowe, zapewniające równomierny ruch z przy niewielkim hałasie
- wszystkie elementy przekładni skutecznie zasilane są smarem przez pompę olejową
- wrzeciono główne porusza się w łożyskach precyzyjnych i wyposażone jest w automatyczny hamulec wrzeciona
- uzębienie tulei jest szlifowane dla łatwego posuwu przy niewielkim zużyciu
- głowica przesuwana się na hartowanych i oszlifowanych prowadnicach

Dane techniczne

R 100

Przebieg robocza		
Srednica wiercenia	mm	100
Wydajność gwintowania, żeliwo		M 80
Wydajność gwintowania, stal		M 70
Głębokość wiercenia (max)	mm	500
Wymiary, stół maszynowy	mm	4.425x1.630x300
Wymiary, stół uchylny	mm	1.250x800x630
Występ	mm	570 - 3.150
Dystans od końcówki wrzeciona do powierzchni stołu	mm	750 - 2.500
Wysuw ramienia (pionowo)	mm	1.000
Średnica kolumny	mm	700
Drogi przesuwu		
Przesuw głowicy wiertarskiej (poziomo)	mm	2.580
Wrzeciennik		
Zakres prędkości	obr./min	(22) 8 - 1.000
Gniazdo wrzeciona		MK 6
Posuw roboczy		
Posuw	mm/U	0,06 - 3,2
Napęd		
Moc, napęd główny	kW	15
Silnik posuwu	kW	3
Wymiary i waga		
Wymiary ogólne (długość x szerokość x wysokość)	m	4,78x1,63x4,72
Waga	kg	20.000
nr prod.		101659



Ogranicznik głębokości z noniusem

- posuw wyposażony jest w regulowane sprzęgło przeciążeniowe
- nastawny ogranicznik głębokości wiercenia z dużą, dobrze czytelną skalą i noniusem
- wszystkie elementy obsługi rozmieszczone praktycznie, tak aby umożliwiała łatwą obsługę i krótki czas przyłączenia
- wydajny układ chłodzący z zasobnikiem zintegrowanym w stopie maszyny
- niezależne zaciski hydrauliczne głowicy, kolumny i wysięgnika
- głowica wiertarska i kolumna mogą być zaciskane i zwalniane łącznie lub osobno – aktywacja przyciskiem
- układ smarowania centralnego zasila niezawodnie smarem wysięgnik i kolumnę

Akcesoria standardowe:

system chłodzący, stół sześcienny, lampa led, instrukcja obsługi

Opcje

nr prod.

• Chłodziwo (koncentrat) 5 litrów	103184
• Stół krzyżowy 855x295 mm	106017
• HSS zestaw pogłębiaczy stożkowych okrągłe 2 - 12 mm	107615
• HSS zestaw pogłębiaczy stożkowych okrągłe 6 - 20 mm	107617
• Power worker	123040
• Szybkomocujące pryzmatyczne imadło maszynowe do wiertarek PBS 200	125007
• UMS 200 Uniwersalne imadło maszynowe	125032
• Stół przechylny ST 380	129345