



Se muestra R 100

- **Una gran abertura y grandes capacidades de perforación son respaldadas por un diseño estructural muy rígido, sin comprometer la facilidad de manipulación y la suavidad del funcionamiento**
- La cabeza del taladro cuenta con un diseño rígido con movimiento motorizado o manual
- Las velocidades del husillo y la velocidad de alimentación se controlan hidráulicamente para una operación fácil y segura
- El husillo del taladro se acciona por embrague de reversa de discos múltiples para evitar picos de carga excesiva y para un fácil funcionamiento
- La base, columna, pluma y cabezal de engranajes están hechos de hierro fundido de primera calidad
- Ajuste de la altura de la pluma a través de un potente accionador motorizado y husillo vertical
- Los engranajes de elevación de la pluma corren en un baño de aceite para una máxima confiabilidad y mínimo desgaste
- El diseño avanzado de la columna giratorio con funciones optimizadas de sujeción cuenta con una máxima rigidez y una mínima desviación de sujeción
- Los ejes giratorios y los ejes de recorrido cuentan con una operación extremadamente suave para hacer que el trabajo diario de producción del operador sea más fácil
- Los engranajes cuentan con engranajes de acero con níquel y cromo endurecidos y rectificadas con precisión para un funcionamiento suave y con bajo nivel de ruido



Potente maquinado con alimentación automática



Topo de profundidad con Nonius

- Todas las piezas del engranaje se lubrican confiablemente a través de una bomba de aceite
- El husillo principal funciona sobre cojinetes de precisión y cuenta con un freno automático del husillo
- Los dientes del eje hueco se rectifican con precisión para una alimentación suave y un mínimo desgaste
- La cabeza del taladro se mueve sobre deslizaderas endurecidas y rectificadas
- Tiene embragues de sobrecarga ajustables en las alimentaciones
- Detención de la profundidad de perforación ajustable con escala grande y fácil de leer Nonius

- Todos los controles del operador se ubican dentro del alcance para una manipulación conveniente y práctica y para un rápido aprendizaje
- Potente sistema refrigerante con depósito de refrigerante integrado en el pie de la máquina
- Sujeción hidráulica independiente de la cabeza, la columna y la pluma
- La cabeza de taladro y la columna pueden sujetarse/soltarse juntas o separadas; confirmación de la operación a través de un botón
- La pluma y la columna se lubrican a través de un confiable sistema de lubricación central

Especificaciones

R 100

Área de trabajo	
Capacidad de taladrado	mm 100
Capacidad de roscado, hierro fundido	M 80
Capacidad de roscado, acero	M 70
Profundidad perforación	mm 500
Dimensiones de la mesa de la máquina	mm 4.425x1.630x300
Dimensiones de la mesa de cubo	mm 1.250x800x630
Abertura	mm 570 - 3.150
Distancia de la nariz del husillo a la superficie de la mesa	mm 750 - 2.500
Recorrido del brazo (vertical)	mm 1.000
Diámetro de la columna	mm 700
Recorridos	
Recorrido de cabeza del taladro (horizontal)	mm 2.580
cabezal	
Rango de velocidad	1/min (22) 8 - 1.000
Montaje de husillo	MK 6
alimentación	
Alimentación	mm/U 0,06 - 3,2
capacidad de accionamiento	
Clasificación del motor de accionamiento principal	kW 15
Motor de recorrido	kW 3
medidas y pesos	
Dimensiones generales (longitud x latitud x altura)	m 4,78x1,63x4,72
Peso	kg 20.000
Nº de pieza	101659

Equipo Estándar:

sistema de enfriamiento, mesa del cubo, lámpara de trabajo LED, manual del usuario

Opciones

Nº de pieza

• Refrigerante concentrado 5 L	103184
• Mesas deslizantes compuestas 855x295	106017
• Juego de cortador de formas de acero de alta velocidad redondo 2-12 mm	107615
• Juego de cortador de formas de acero de alta velocidad redondo 6-20 mm	107617
• Cortadora de metal accionada mecánicamente	123040
• Prensa taladradora de acción rápida con guías en V PBS 200	125007
• UMS 200 Prensa de máquina universal	125032
• Plataforma Giratoria ST 380	129345