



Abb. R 100

- **der großen Ausladung und hohen Bohrleistung wurde hier mit einer besonders stabilen Auslegung der Konstruktion Rechnung getragen, ohne dabei das Handling und die Leichtgängigkeit zu vernachlässigen**
- der stabile Bohrkopf kann motorisch oder manuell radial verfahren werden
- Spindeldrehzahlen und Vorschubgeschwindigkeiten werden hydraulisch geschaltet, einfach und bediensicher
- der Bohrspindeltrieb erfolgt auch hier über eine Lamellenwendekupplung, diese vermeidet zu hohe Lastspitzen und ist einfach zu bedienen
- Basis, Säule, Ausleger und Getriebekopf bestehen aus hochwertigem Qualitätsguss
- die Höhenverstellung des Auslegers erfolgt über kraftvollen, motorischen Antrieb und Hubspindel
- das Auslegerhubgetriebe läuft im Ölbad und arbeitet zuverlässig und verschleißarm
- die aufwändige Säulenschwenkkonstruktion mit optimierter Klemmung überzeugt durch höchste Stabilität und minimalen Klemmversatz
- die Schwenk- und Verfahrsachsen zeichnen sich durch ausgesprochene Leichtgängigkeit aus und entlasten den Bediener im Produktionsalltag
- die Getriebe verfügen über gehärtete und präzisionsgeschliffene Chrom-Nickel-Stahlzahnräder für gleichmäßigen und geräuscharmen Lauf



Kraftvolle Zerspangung im automatischen Vorschub



Tiefenanschlag mit Nonius

- alle Getriebeteile werden von einer Ölpumpe zuverlässig mit Schmierstoff versorgt
- die Hauptspindel läuft in Präzisionslagern und verfügt über eine automatische Spindelbremse
- die Verzahnung der Pinole ist geschliffen für leichtgängigen Vorschub bei geringstem Verschleiß
- der Bohrkopf verfährt auf gehärteten und geschliffenen Führungsbahnen
- der Vorschub ist mit einer einstellbaren Überlastungskupplung ausgestattet

- einstellbarer Bohrtiefenanschlag mit großer, gut ablesbarer Skalierung und Nonius
- alle Bedienelemente sind praxisgerecht platziert und ermöglichen eine leichte Handhabung und kurze Einarbeitungszeit
- leistungsstarke Kühlmittleinrichtung mit im Maschinenfuß integriertem Vorratsbehälter
- unabhängige, hydraulische Klemmungen von Kopf, Säule und Ausleger
- Bohrkopf und Säule können gemeinsam oder separat geklemmt bzw. gelöst werden, die Betätigung erfolgt über Drucktaster
- Ausleger und Säule werden per Zentralschmierung zuverlässig mit Schmiermittel versorgt

## Technische Daten

**R 100**

Arbeitsbereich	
Bohrleistung	mm 100
Gewindebohrleistung, Guss	M 80
Gewindebohrleistung, Stahl	M 70
Bohrtiefe (max.)	mm 500
Abmessung, Maschinentisch	mm 4.425x1.630x300
Abmessung, Würfeltisch	mm 1.250x800x630
Ausladung	mm 570 - 3.150
Abstand Spindelnase - Tischoberfläche	mm 750 - 2.500
Hubweg des Armes (vertikal)	mm 1.000
Säulendurchmesser	mm 700
Verfahrwege	
Verfahrweg Bohrkopf (horizontal)	mm 2.580
Hauptspindel	
Drehzahlbereich	1/min (22) 8 - 1.000
Spindelaufnahme	MK 6
Vorschub	
Vorschübe	mm/U 0,06 - 3,2
Antriebsleistungen	
Motorleistung Hauptantrieb	kW 15
Hubmotor	kW 3
Maße und Gewichte	
Abmessungen (Länge x Breite x Höhe)	m 4,78x1,63x4,72
Gewicht	kg 20.000
Art.-Nr.	101659

## Serienausstattung:

Kühlmittleinrichtung, Würfeltisch, LED-Arbeitsleuchte, Betriebsanleitung

## Optionen

**Art-Nr:**

• Kühlmittelkonzentrat 5 l	103184
• Kreuztisch 855x295 mm	106017
• HSS-Formsenker rund 1 Satz 2-12 mm	107615
• HSS-Formsenker rund 1 Satz 6-20 mm	107617
• Power Worker Spanabhebegerät	123040
• Prismen-Schnellspann-Bohrmaschinenschraubstock PBS 200	125007
• Schraubstock UMS 200	125032
• Schwenktisch ST 380	129345