## Radial-Bohrmaschine

## R 100

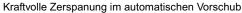
## Vielfach bewährt in Leistung, Qualität und Wirtschaftlichkeit



- der großen Ausladung und hohen Bohrleistung wurde hier mit einer besonders stabilen Auslegung der Konstruktion Rechnung getragen, ohne dabei das Handling und die Leichtgängigkeit zu vernachlässigen
- · der stabile Bohrkopf kann motorisch oder manuell radial verfahren werden
- Spindeldrehzahlen und Vorschubgeschwindigkeiten werden hydraulisch geschaltet, einfach und bediensicher
- der Bohrspindelantrieb erfolgt auch hier über eine Lamellenwendekupplung, diese vermeidet zu hohe Lastspitzen und ist einfach zu bedienen
- Basis, Säule, Ausleger und Getriebekopf bestehen aus hochwertigem Qualitätsguss

- die Höhenverstellung des Auslegers erfolgt über kraftvollen, motorischen Antrieb und Hubspindel
- das Auslegerhubgetriebe läuft im Ölbad und arbeitet zuverlässig und verschleißarm
- die aufwändige Säulenschwenkkonstruktion mit optimierter Klemmung überzeugt durch höchste Stabilität und minimalen Klemmversatz
- die Schwenk- und Verfahrachsen zeichnen sich durch ausgesprochene Leichtgängigkeit aus und entlasten den Bediener im Produktionsalltag
- die Getriebe verfügen über gehärtete und präzisionsgeschliffene Chrom-Nickel-Stahlzahnräder für gleichmäßigen und geräuscharmen Lauf





Tiefenanschlag mit Nonius

- alle Getriebeteile werden von einer Ölpumpe zuverlässig mit Schmierstoff versorgt
- die Hauptspindel läuft in Präzisionslagern und verfügt über eine automatische Spindelbremse
- die Verzahnung der Pinole ist geschliffen für leichtgängigen Vorschub bei geringstem Verschleiß
- der Bohrkopf verfährt auf gehärteten und geschliffenen Führungsbahnen
- der Vorschub ist mit einer einstellbaren Überlastungskupplung ausgestattet
- einstellbarer Bohrtiefenanschlag mit großer, gut ablesbarer Skalierung und Nonius
- alle Bedienelemente sind praxisgerecht platziert und ermöglichen eine leichte Handhabung und kurze Einarbeitungszeit
- leistungsstarke Kühlmitteleinrichtung mit im Maschinenfuß integriertem Vorratsbehälter
- unabhängige, hydraulische Klemmungen von Kopf, Säule und Ausleger
- Bohrkopf und Säule können gemeinsam oder separat geklemmt bzw. gelöst werden, die Betätigung erfolgt über Drucktaster
- Ausleger und Säule werden per Zentralschmierung zuverlässig mit Schmiermittel versorgt

Technische Daten		R 100
Arbeitsbereich		
Bohrleistung	mm	100
Gewindebohrleistung, Guss		M 80
Gewindebohrleistung, Stahl		M 70
Bohrtiefe (max.)	mm	500
Abmessung, Maschinentisch	mm	4.425x1.630x300
Abmessung, Würfeltisch	mm	1.250x800x630
Ausladung	mm	570 - 3.150
Abstand Spindelnase - Tischoberfläche	mm	750 - 2.500
Hubweg des Armes (vertikal)	mm	1.000
Säulendurchmesser	mm	700
Verfahrwege		
Verfahrweg Bohrkopf (horizontal)	mm	2.580
Hauptspindel		
Drehzahlbereich	1/min	(22) 8 - 1.000

Abmessung, Maschinentisch	mm	4.425x1.630x300
Abmessung, Würfeltisch	mm	1.250x800x630
Ausladung	mm	570 - 3.150
Abstand Spindelnase - Tischoberfläche	mm	750 - 2.500
Hubweg des Armes (vertikal)	mm	1.000
Säulendurchmesser	mm	700
Verfahrwege		
Verfahrweg Bohrkopf (horizontal)	mm	2.580
Hauptspindel		
Drehzahlbereich	1/min	(22) 8 - 1.000
Spindelaufnahme		MK 6
Vorschub		
Vorschübe	mm/U	0,06 - 3,2
Antriebsleistungen		
Motorleistung Hauptantrieb	kW	15
Hubmotor	kW	3
Maße und Gewichte		
Abmessungen (Länge x Breite x Höhe)	m	4,78x1,63x4,72
Gewicht	kg	20.000
ArtNr.		101659

## Serienausstattung:

Kühlmitteleinrichtung, Würfeltisch, LED-Arbeitsleuchte, Betriebsanleitung

Optionen	Art-Nr:	
Kühlmittelkonzentrat 5 I	103184	
Kreuztisch 855x295 mm	106017	
HSS-Formsenker rund 1 Satz 2-12 mm	107615	
HSS-Formsenker rund 1 Satz 6-20 mm	107617	
Power Worker Spanabhebegerät	123040	
Prismen-Schnellspann-Bohr- maschinenschraubstock PBS 200	125007	
Schraubstock UMS 200	125032	
Schwenktisch ST 380	129345	