



se muestra BO 110

- guías rígidas, endurecidas y rectificadas con precisión aseguran muchos años de funcionamiento preciso
- las funciones mecánicas que no pueden ser puestas en marcha simultáneamente se proporcionan con interbloques
- los engranajes de los cabezales y la alimentación están equipados con un embrague de sobrecarga
- engranajes de cambio operados por palanca para el posicionamiento de las ruedas en la posición deseada
- Placa frontal y husillo del taladro con diferentes rangos de velocidad específicos para diferentes tareas de acuerdo con las diferentes funciones

- la mesa rota 360°
- la cubierta telescópica de acero protege las guías contra las lascas y la suciedad
- BO 110 incluye cabezal (opcional en BO 130)

Equipo estándar:

Indicador de posición de 3 ejes, cuñas de alineamiento, lubricación central, lámpara de trabajo, pernos de anclaje, herramientas de funcionamiento, manual del usuario



Mesa de ajuste giratorio con alimentación motorizada y sujeción hidráulica

Opciones

Nº de pieza

- | | |
|--|--------|
| • Soporte para herramienta para taladrar para la placa frontal para BO 130 | 250606 |
| • Soporte de cortador de fresado para la placa frontal para BO 130 | 250607 |
| • Cabezal perforador de torno | 250609 |
| • Indicador de posición opcional en la mesa giratoria (indicador de ángulo) para n.º de pieza 399022 | 252721 |

Para conocer las opciones adicionales para esta máquina, visite nuestro sitio web y busque BO 110 o BO 130 (Búsqueda de producto)

Especificaciones

BO 110

BO 130

Área de trabajo		BO 110	BO 130
Capacidad de taladrado	mm	50	60
Área de montaje de la mesa	mm	1.100x960	1.600x1.800
Capacidad de carga de la mesa	kg	2.500	10.000
Distancia del eje del husillo a la superficie de la mesa	mm	0 - 900	0 - 1.800
Velocidad de rotación de la mesa giratoria	1/min	1	1,2
Recorridos			
Recorrido X	mm	900	2.000
Recorrido Y	mm	900	1.800
Recorrido Z	mm	900	1.500
Recorrido W	mm	600	900
Recorrido de deslizamiento para refrentar	mm	180	250
cabezal			
Rango de velocidad	1/min	(22) 8 - 1.000	(24) 4 - 800
Diámetro del husillo	mm	110	130
Torsión del cabezal	Nm	1.225	3.136
Montaje de husillo		SK 50	SK 50
Velocidad de deslizamiento para refrentar	1/min	(18) 4 - 200	(18) 2,5 - 125
Fuerza de alimentación, axial (máx.)	kN	12,25	31,36
Torsión de deslizamiento para refrenar (máx.)	Nm	1.960	4.900
Alimentación rápida			
Alimentación rápida de eje X	mm/min	2.500	2.500
Alimentación rápida de eje Y	mm/min	2.500	2.500
Alimentación rápida eje W	mm/min	2.500	2.500
alimentación			
Alimentación del eje X	mm/U	(36) 0,01 - 6	(36) 0,01 - 6
Alimentación del eje Y	mm/U	(36) 0,01 - 6	(36) 0,01 - 6
Alimentación del eje Z	mm/U	(36) 0,01 - 6	(36) 0,01 - 6
Alimentación del eje W	mm/U	(36) 0,01 - 6	(36) 0,01 - 6
Alimentación deslizante para refrentar	mm/min	(18) 0,08 - 12	(18) 0,08 - 12
precisión			
Precisión de lectura (óptica)	mm	0,01	0,005
Precisión del escañador	µm	H7 Ra-1.6	H7 Ra-1,6
capacidad de accionamiento			
Clasificación del motor de accionamiento principal	kW	7,5	15
Clasificación del motor, alimentación rápida	kW	3	-
Clasificación del motor de accionamiento por servomotor	kW	-	5,5
Clasificación del motor de bomba hidráulica	kW	0,37	0,37
medidas y pesos			
Dimensiones generales (longitud x latitud x altura)	m	4,88x2,45x2,75	7,03x4,66x3,8
Peso	kg	11.500	29.300
Nº de pieza		301499	399022