



- Широкий спектр стандартных принадлежностей
- Плавно регулируемая скорость шпинделя до 3600 об/мин

- стабильный и мощный электродвигатель 3,75 кВт
- шпиндель с ISO 40
- 3 автоматические подачи сверлильного инструмента
- основная ручная подача пиноли с переключением на мелкоступенчатую ручную подачу
- пиноль с микрометрическим упором по глубине обработки



Регулируемые вылет и угол обработки



Широкие, стабильные плоские направляющие по оси Y и Z

Технические данные

MF 5 VP

Рабочая зона		
Зажимная поверхность стола	мм	1.370x250
Макс. допуст. нагрузка стола	кг	350
Технологический ход		
Технологический ход, ось X	мм	800
Технологический ход, ось Y	мм	390
Технологический ход, ось Z	мм	380
Вертик. фрезерная головка		
Частота вращения шпинделя (вертик.)	об/мин	70 - 3.600
Конус шпинделя		ISO 40
Ход пиноли	мм	127
Подача		
Подача пиноли	мм/об	(3) 0,04; 0,08; 0,15
Мощность		
Мощность двигателя гл. привода	кВт	3,75
Размеры и масса		
Габариты (Д x Ш x В)	м	2,54x2,16x2,24
Масса	кг	1.590
Артикул		301217

- реверсивный переключатель хода вправо/влево
- тормоз шпинделя
- бесступенчатое изменение числа оборотов
- угол поворота головки вправо/влево $\pm 90^\circ$
- механизм подачи стола TV 1000 по осям X и Y с бесступенчатым регулированием и быстрым ходом
- устройство подачи средства охлаждения
- поддон для сбора стружки
- централизованная система смазки
- пневмозажим инструмента

Стандартные комплектующие:

3-осевое УЦИ, блок подачи рабочего стола TV 1000 по осям X и Y, пневмозажим инструмента, поддон для стружки, СОЖ, централизованная система смазки, защитный кожух горизонтальной направляющей, инструмент для обслуживания, руководство по эксплуатации

Опции	Арт.-№г.
• Набор принадлежностей ISO 40, 5 дет.	104596
• Делительная головка ST 130	110960
• Гидравлические станочные тиски HS 125	125024

Дополнительные опции по этому станку вы найдете на нашем сайте.