



- Echipamente standard extinse
- Turatie cu reglare continua, de pana la 3600 rot / min.

- mai stabil si mai puternic, cu motor de 3,75 kW
- ax ISO 40
- 3 trepte de avans automate pentru gaurire
- avans grosier, manual, pentru pinola, care se poate comuta manual, pe avans fin
- Pinola cu opritor micrometric automat de adancime



Distanța variabilă în consola, cu cap rotativ



Ghidaje plane late și stabile pe axele- Z și -Y

Date tehnice

MF 5 VP

Domeniul de lucru

Suprafața de fixare a mesei	mm	1.370x250
Sarcina suportată de masa (max.)	kg	350

Curse

Cursa axa X la prelucrare pe 3 axe	mm	800
Cursa axa Y la prelucrare pe 3 axe	mm	390
Cursa axa Z la prelucrare pe 3 axe	mm	380

Cap de frezare vertical

Viteza de rotație a axului (vertical)	1/min	70 - 3.600
Sistem prindere scule		ISO 40
Cursa pinolei	mm	127

Avansuri

Avansul pinolei	mm/U	(3) 0,04; 0,08; 0,15
-----------------	------	----------------------

Puterea de antrenare

Puterea motorului principal	kW	3,75
-----------------------------	----	------

Dimensiuni și greutate

Dimensiuni de gabarit (lxLxl)	m	2,54x2,16x2,24
Greutatea	kg	1.590
Cod art.		301217

- comutator de inversare a sensului de avans spre dreapta- și spre stanga
- frana axului principal
- reglarea continuă a numărului de rotații
- Cap rotativ spre stanga și spre dreapta $\pm 90^\circ$;
- Dispozitivul pentru avansul mesei- TV 1000 pe axa- X și Y , se reglează continuu, cu avans rapid
- sistemul de racire
- Cuva pentru span
- ungere centralizată
- Prindere pneumatică a sculelor

Accesorii standard:

indicator de poziție pentru 3 axe, avans masa TV 1000 pe axa X- și axa- Y, sistem pneumatic de prindere a sculelor, cuva pentru span, sistem de racire cu emulsie, sistem centralizat de ungere, protecție pentru ghidaj orizontal, scule de operare, documentație tehnică

Opțiuni

Cod art.

• Set de accesorii ISO 40 5tlg.	104596
• Cap divizor ST 131	110960
• Menghina hidraulică pentru masina HS 125	125024

Opțiuni suplimentare pentru aceste mașini găsiți pe pagina noastră web.