



- bogate wyposażenie standardowe
- bezstopniowa regulacja prędkości wrzeciona do 3 600 rpm

- większa stabilność i moc dzięki silnikowi 3.75kW
- wrzeciono ISO 40
- 3 automatyczne posuwy do wiercenia
- ręczny posuw zgrubny dla tulei, z przełączeniem na posuw ręczny
- tuleja z mikrometrycznym ogranicznikiem głębokości
- przełącznik do obrotów w tył i w przód



Bezstopniowa regulacja prędkości oraz ustawny kąt przechyłu głowicy



Szerokie i stabilne prowadnice w osiach Z i Y

Dane techniczne

MF 5 VP

Przebieg roboczy			
Przebieg ustawczy stołu	mm		1.370x250
Ładowość stołu (max)	kg		350
Drogi przesuwu			
Przesuw osi-X	mm		800
Przesuw osi-Y	mm		390
Przesuw osi-Z	mm		380
Pionowa głowica frezarska			
Prędkość wrzeciona (pionowo)	obr./min		70 - 3.600
Zamocowanie wrzeciona			ISO 40
Wysuw tulei wrzeciona	mm		127
Posuw roboczy			
Posuw tulei wrzeciona	mm/U		(3) 0,04; 0,08; 0,15
Napęd			
Moc, napęd główny	kW		3,75
Wymiary i waga			
Wymiary ogólne (długość x szerokość x wysokość)	m		2,54x2,16x2,24
Waga	kg		1.590
nr prod.			301217

- hamulce wrzeciona
- niewiarygodna regulacja prędkości
- Obrotowa głowica $\pm 90^\circ$ w prawo i w lewo
- Stół TV 1000 z posuw w kierunku osi X i Y, niewiarygodna zmienność ustawienia i szybki posuw
- System chłodzenia
- kosz na wióra
- centralne smarowanie
- pneumatyczny zacisk narzędziowy

Akcesoria standardowe:

3-osiowy wskaźnik pozycji, posuw stołu TV 1000 w X i Y, pneumatyczne mocowanie narzędzia, koryto do wylapywania wiórów, system chłodzący, centralne smarowanie, osłona toru prowadnic poziomych, narzędzia, podręcznik operatora

Opcje

nr prod.

• Zestaw akcesorii ISO 40 5-szt.	104596
• Podzielnica uniwersalna ST 130	110960
• HS 125 Hydrauliczne imadło maszynowe	125024

Dodatkowe opcje dla tych maszyn można znaleźć na naszej stronie internetowej.