



- Équipement de série exhaustif
- Vitesse de broche réglable en continu jusqu'à 3 600 tr/min

- plus stable et plus performante avec son moteur de 3,75 kW
- broche ISO 40
- 3 avances de perçage automatiques
- avance grossière manuelle de la douille, peut être changée en avance précise manuelle
- fourreau de broche avec butée de profondeur micrométrique



Profondeur et angles d'usinage variables



Guidages plats larges et stables dans l'axe Z et X

## Caractéristiques techniques

### MF 5 VP

Zone de travail		
Surface table	mm	1.370x250
Charge (max.)	kg	350
Course		
Course d'usinage axe X	mm	800
Course d'usinage axe Y	mm	390
Course d'usinage axe Z	mm	380
Tête de fraisage vertical		
Vitesse de broche (verticale)	1/min	70 - 3.600
Nez de broche		ISO 40
Course du fourreau	mm	127
Avance		
Avances fourreau	mm/tr	(3) 0,04; 0,08; 0,15
Puissance d'entraînement		
Puissance moteur principal	kW	3,75
Dimensions et poids		
Dimensions (longueur x largeur x hauteur)	m	2,54x2,16x2,24
Poids	kg	1.590
Nr. art.		301217

- inverseur de marche à droite / à gauche
- frein de broche
- vitesses de rotation réglables sans à-coups
- tête pivotant à droite et à gauche sur  $\pm 90^\circ$
- avancement de la table TV 1000 en X et Y, réglable sans à-coups avec avancement rapide
- système de refroidissement
- cuve à copeaux
- graissage centrale
- préemption d'outils pneumatique

## Accessoires standard:

afficheur 3 axes, avance de table TV 1000 pour axes X et Y, préemption d'outils pneumatique, bac à copeaux, dispositif de refroidissement, graissage centralisé, protection glissières horizontales, outillage de service, mode d'emploi

## Options

### Nr. art.

• Jeu d'accessoires ISO 40 5 élem.	104596
• Appareil à diviser ST 130	110960
• HS 125 Etau machine hydraulique	125024

Vous trouverez d'autres options pour ces machines sur notre site Internet.