



- Equipo estándar adicional
- Velocidades del husillo infinitamente variables hasta 3600 rpm

- Más rígida y más potente con motor de 3,75 kW
- Husillo ISO 40
- 3 alimentaciones automáticas del taladro
- Alimentación manual de avance rápido para eje hueco, con cambio por alimentación manual fina
- Eje hueco con tope de profundidad micrométrico



Anchos de apertura y ángulos de maquinado variables



StarChip 400B se muestra con control Fanuc 0i-TF y equipos opcionales

- Interruptor de reversa para rotación en avance y retroceso
- Frenos de husillo
- Velocidades infinitamente variables
- La cabeza gira $\pm 90^\circ$ hacia la derecha y hacia la izquierda
- Alimentación de la mesa TV 1000 en X e Y, infinitamente variable con alimentación rápida
- Sistema de enfriamiento
- Bandeja para lascas
- Lubricación central
- Sujeción neumática de la herramienta

Especificaciones

MF 5 VP

Área de trabajo	
Área de montaje de la mesa	mm 1.370x250
Capacidad de carga de la mesa (máx.)	kg 350
Recorridos	
Recorrido del eje X	mm 800
Recorrido del eje Y	mm 390
Recorrido del eje Z	mm 380
Cabeza de fresado vertical	
Velocidad del husillo (vertical)	1/min 70 - 3.600
Montaje de husillo	ISO 40
Recorrido del eje hueco	mm 127
Alimentación	
Alimentación del eje hueco	mm/U (3) 0,04; 0,08; 0,15
Capacidad de accionamiento	
Clasificación del motor de accionamiento principal	kW 3,75
Medidas y pesos	
Dimensiones generales (longitud x latitud x altura)	m 2,54x2,16x2,24
Peso	kg 1.590
Nº de pieza	301217

Equipo Estándar:

indicador de posición de 3 ejes, alimentación de la mesa TV 1000 en X e Y, sujeción neumática de la herramienta, bandeja para lascas, sistema de enfriamiento, lubricación central, cubierta de deslizadera horizontal, herramientas de funcionamiento, manual del usuario

Opciones

Nº de pieza

• Juego de accesorios ISO 40 5 piezas	104596
• Divisor ST 130	110960
• HS 125 Prensa hidráulica	125024

Para conocer las opciones adicionales para esta máquina, visite nuestro sitio web.