



- umfangreiche Serienausstattung
- stufenlos regelbare Spindelgeschwindigkeit bis 3600 1/min

- stabiler und leistungsstärker mit 3,75 kW Motor
- Spindel ISO 40
- 3 automatische Bohrvorschübe
- Handgrobvorschub für die Pinole, umschaltbar auf Handfeinvorschub
- Pinole mit Mikrometer-Tiefenanschlag
- Umkehrschalter für Rechts- und Linkslauf



Variable Ausladung und Bearbeitungswinkel



Breite, stabile Flachführungen in Z- und Y-Achse

## Technische Daten

## MF 5 VP

<b>Arbeitsbereich</b>		
Tischaufspannfläche	mm	1.370x250
Tischbelastbarkeit (max.)	kg	350
<b>Verfahrwege</b>		
Verfahrweg X-Achse	mm	800
Verfahrweg Y-Achse	mm	390
Verfahrweg Z-Achse	mm	380
<b>Vertikalfräskopf</b>		
Spindeldrehzahl (vertikal)	1/min	70 - 3.600
Spindelaufnahme		ISO 40
Pinolenhub	mm	127
<b>Vorschub</b>		
Pinolenvorschübe	mm/U	(3) 0,04; 0,08; 0,15
<b>Antriebsleistungen</b>		
Motorleistung Hauptantrieb	kW	3,75
<b>Maße und Gewichte</b>		
Abmessungen (Länge x Breite x Höhe)	m	2,54x2,16x2,24
Gewicht	kg	1.590
Art.-Nr.		301217

- Spindelbremse
- stufenlos regelbare Drehzahlen
- Kopf rechts und links  $\pm 90^\circ$  schwenkbar
- Tischvorschub TV 1000 in X- und Y-Achse, stufenlos regelbar mit Eilgang
- Kühlmittleinrichtung
- Spänewanne
- Zentralschmierung
- pneumatische Werkzeugklemmung

## Serienausstattung:

3-Achs-Positionsanzeige, Tischvorschub TV 1000 in X- und Y-Achse, pneumatische Werkzeugklemmung, Spänewanne, Kühlmittleinrichtung, Zentralschmierung, Horizontalführungsbahnabdeckung, Bedienwerkzeug, Bedienungsanleitung

## Optionen

## Art-Nr:

• Zubehör-Set ISO 40 5tlg.	104596
• ST 130	110960
• Hydraulik-Maschinenschraubstock HS 125	125024

Weitere Optionen für diese Maschinen finden Sie auf unserer Webseite.