



Vedeți acest utilaj
în acțiune pe
YouTube

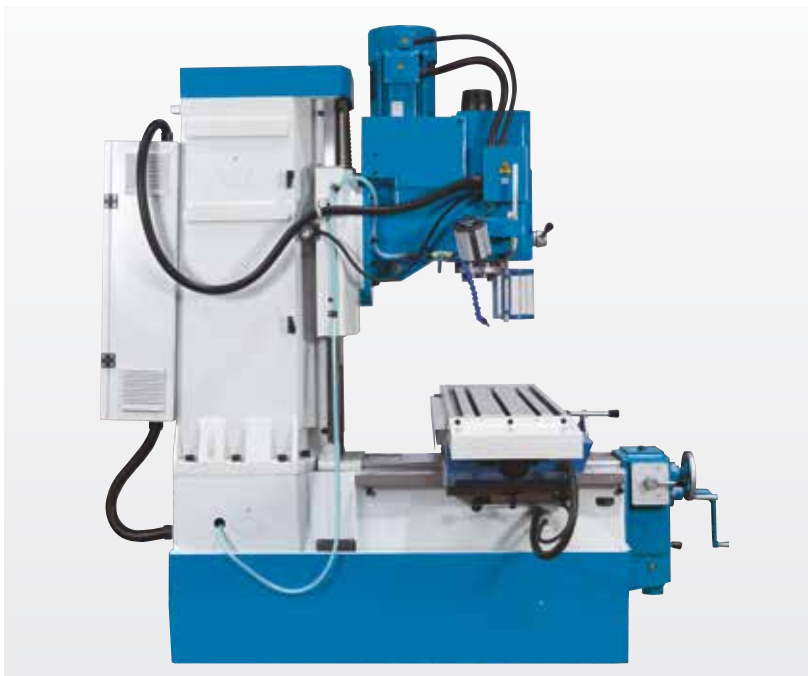


- reglare turație fără trepte
- echipare standard extinsa

- Cursa pe axa Z este realizata de capul de frezat, nu de masa masinii. In consecinta vibratiile sunt minime si capacitatea de incarcare a mesei foarte mare. Acest lucru este accentuat de design-ul constructiv masiv din fonta cenusie Meehanite si ghidaje rectangulare extrem de late
- reglarea continua a vitezei de rotatie, prin convertizor de frecventa
- ghidajele rectangulare rigide asigura o precizie de prelucrare de durata
- batiu turnat din fonta cenusie Meehanite
- Cap de frezare inclinabil $\pm 45^\circ$
- masina este echipată cu un indicator de pozitie 3-axe



Cap de frezare rigid cu posibilitate de inclinare stanga/
dreapta



Model constructiv masiv cu spatiu de lucru generos



Frezare frontala

Date tehnice

KB 1400

Domeniul de lucru

Distanța dintre axul de frezare- suprafața mesei	mm	150 - 650
Canale T , numărul	Nr	3
Suprafața de fixare a mesei	mm	1.400x400
Canale T , lățimea	mm	18
Canale T , distanța	mm	100
Viteza de reglare a înălțimii (max.)	mm/min	1.670

Curse

Cursa axa X la prelucrare pe 3 axe	mm	950
Cursa axa Y la prelucrare pe 3 axe	mm	400
Cursa axa Z la prelucrare pe 3 axe	mm	500

Cap de frezare vertical

Sistem prindere scule		ISO 50
Degajare	mm	510
Viteza de rotație a axului (vertical)	1/min	30 - 1.800
Cursa pinolei	mm	105
Interval de pivotare pentru cap		± 45°

Avans rapid

Avans rapid axa X	mm/min	1.670
Avans rapid axa Y	mm/min	1.670
Avans rapid axa Z	mm/min	1.670

Avansuri

Avans de lucru axa X	mm/min	(9) 18 - 627
Avans de lucru axa Y	mm/min	(9) 18 - 627
Avans de lucru axa Z	mm/min	18 - 627

Puterea de antrenare

Puterea motorului principal	kW	7,5
Puterea motorului de avans	kW	0,75
Puterea motorului axa-Z	kW	0,75
Puterea motorului pompei de racire	kW	0,04

Dimensiuni și greutate

Debitul de aer comprimat, pompa de racire	l/min	12
Dimensiuni de gabarit (lxLxl)	m	2,29x1,77x2,12
Greutatea	kg	3.660
Cod art.		301320

Indicatoare de pozitie pentru 3 axe

- precizie mare de lucru
- rata de eroare mai mica
- o mai mare siguranta a productiei
- economie de timp apreciabila
- cresterea productivitatii
- indicator usor lizibil
- functii specifice pentru operator
- rezolutie 0,01 / 0,005 mm
- coordonate setarea valorilor
- pozitia axei se mentine atunci cand afisajul este oprit
- calculul modelului cu orificii circulare
- functia de calculator de buzunar
- memorie pentru 10 scule
- comutare intre raza / diametru
- comutare mm/inch

Accesorii standard:

indicator de pozitie pentru 3 axe, portscule cu pensete elastice Ø 4,5,6,8,10,12,14,16 mm, reductie MK4, MK3 und MK2, dorn de frezare Ø 40 mm, sistem de racire cu emulsie, lumina de lucru, sistem centralizat de ungere, scule de operare, instructiuni de operare

Optiuni

Cod art.

• Con pentru frezare WELDON ISO 50 / Ø25 mm	106817
• E-KB1400 Pachet piese de schimb pentru 5 ani pentru 301320	259007
• Menghina hidraulica pentru masina HS 150	125028

Opțiuni suplimentare pentru aceste mașini găsiți pe pagina noastră web.