




Mira esta máquina
en funcionamiento
en you tube 

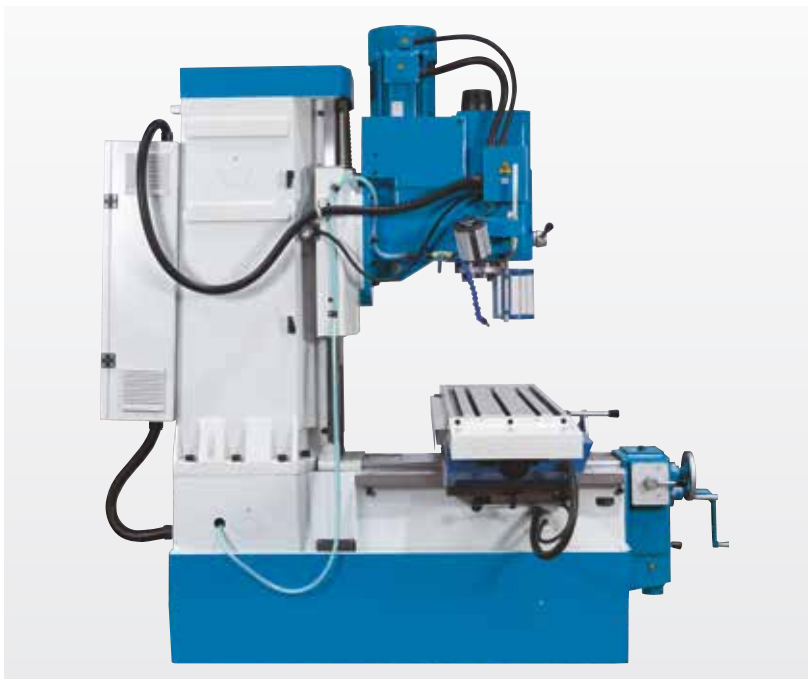


- Velocidad infinitamente variable
- Equipo estándar amplio

- Solo la cabeza de corte (con la pieza) se mueve en el eje Z, no la mesa de la máquina. Esto mejora la estabilidad, genera menos vibración, y en última instancia aumenta la precisión y permite una gran capacidad de carga de la mesa
- Ajuste de la velocidad infinitamente variable proporcionado a través de la transmisión de frecuencia
- Deslizaderas rectangulares rígidas para una precisión duradera
- Marco de hierro fundido meehanite
- La cabeza de corte gira $\pm 45^\circ$
- Indicador de posición de 3 ejes estándar



El cabezal de corte muy rígido puede ser girado y alineado con precisión



Diseño robusto con abertura y espacio de trabajo grandes



Fresado frontal con cabezal de medición

Especificaciones

KB 1400

Área de trabajo		
Dist. del eje del husillo a la superficie de la mesa	mm	150 - 650
Cantidad de ranuras en T	pieza	3
Área de montaje de la mesa	mm	1.400x400
Ranuras, ancho	mm	18
Ranuras en T, separación	mm	100
Velocidad de ajuste de altura (máx.)	mm/min	1.670
Recorridos		
Recorrido del eje X	mm	950
Recorrido del eje Y	mm	400
Recorrido del eje Z	mm	500
Cabeza de fresado vertical		
Montaje de husillo		ISO 50
Abertura	mm	510
Velocidad del husillo (vertical)	1/min	30 - 1.800
Recorrido del eje hueco	mm	105
Rango de giro del cabezal		± 45°
Alimentación rápida		
Alimentación rápida de eje X	mm/min	1.670
Alimentación rápida de eje Y	mm/min	1.670
Alimentación rápida de eje Z	mm/min	1.670
Alimentación		
Velocidad de alimentación del eje X	mm/min	(9) 18 - 627
Velocidad de alimentación del eje Y	mm/min	(9) 18 - 627
Velocidad de alimentación del eje Z	mm/min	18 - 627
Capacidad de accionamiento		
Clasificación del motor de accionamiento principal	kW	7,5
Clasificación de alimentación del motor	kW	0,75
Clasificación del motor Z	kW	0,75
Clasificación del motor de bomba de enfriamiento	kW	0,04
Medidas y pesos		
Caudal de flujo, bomba de enfriamiento	l/min	12
Dimensiones generales (longitud x latitud x altura)	m	2,29x1,77x2,12
Peso	kg	3.660
Nº de pieza		301320

Indicador de posición de 3 ejes

- Más precisión
- Tasa de errores más baja
- Mayor productividad
- Lo que resulta en un valioso ahorro de tiempo
- Para una mayor productividad
- Indicador fácil de leer
- Funciones específicas para el operador
- Resolución: 0,01/0,005 mm
- Coordenadas predeterminadas
- La posición del eje se mantiene cuando se apaga el indicador
- Cálculo del diseño de orificios circulares
- Función de calculadora
- Almacenamiento para 10 herramientas
- Conmutación radio/diámetro
- Conversión mm/pulg.

Equipo Estándar:

indicador de posición de 3 ejes, mandril de boquilla con boquillas (4, 5, 6, 8, 10, 12, 14, 16 mm de diámetro), manguitos reductores MT4, MT3, MT2, ejes de corte Ø 40 mm, sistema de enfriamiento, lámpara de trabajo, lubricación central, herramientas de funcionamiento, manual del usuario

Opciones

Nº de pieza

• Mandril de fresado WELDON ISO 50 / Ø 25 mm	106817
• Paquete de repuestos de E-KB1400 para 301320	259007
• HS 150	125028

Para conocer las opciones adicionales para esta máquina, visite nuestro sitio web.