



Servomill® UWF 12

- Современные устройства подачи
- Сервопривод с бесступенчатой регулировкой
- Электронные маховики
- Электронные упоры

- стабильная жесткая конструкция с направляющими типа "ласточкин хвост" по оси X и широкими блочными направляющими по осям Y и Z
- большой рабочий стол и технологический ход по всем осям
- все направляющие закалены, отшлифованы и централизованно снабжаются смазкой
- универсальная поворотная фрезерная головка с помощью простого переключения переводится в горизонтальное положение



Мощный привод главного шпинделя с зубчатой коробкой передач (Servomill® UWF 12)

- бесступенчатое регулирование скорости подачи и быстрого хода с кнопочным блоком синхронизации их с частотой вращения шпинделя
- ШВП с беззазорным натяжением обеспечивает легкий ход и точную подачу
- надежная коробка передач и отшлифованными шестернями
- X.pos Plus - используйте Ваши преимущества по продуктивности, качеству и комфорту



Универсальная поворотная фрезерная головка

Стандартные комплектующие:

3-осевое УЦИ, цанговый патрон с зажимн. цангами (Ø 4,5,6,8,10,12,14,16 мм), электронные маховички, LED лампа, централизованная система смазки, СОЖ, инструмент для обслуживания, руководство по эксплуатации

Опции	Арт.-№г.
• Набор зажимных цанг ER40, 15 штук	106075
• Фрезерный патрон WELDON ISO 50 / Ø6 мм	106811
• Фрезерный патрон WELDON ISO 50 / Ø32 мм	106818
• Гидравлические станочные тиски HS 150	125028
• Поворотный круглый стол RT 250	125840
• Задняя бабка / RT 200/250	125820
• Серия E-Servomill UWF Комплект запчастей	259214

Дополнительные опции по этому станку вы найдете на нашем сайте.

Технические данные

		UWF 10	UWF 12	UWF 15
Рабочая зона				
Размеры стола	мм	1.235x460	1.600x500	2.000x500
Допустимая нагрузка на стол	кг	800	1.000	1.000
Т-образные пазы, количество	шт.	5	5	5
Т-образные пазы, ширина	мм	18	18	18
Т-образные пазы, расстояние	мм	80	80	80
Технологический ход				
Технологический ход, ось X	мм	900	1.200	1.400
Технологический ход, ось Y	мм	650	700	700
Технологический ход, ось Z	мм	450	500	500
Фрезерная головка				
Частота вращения шпинделя (2)	об/мин	30-390 / 390-2050	30-390 / 390-2050	30-390 / 390-2050
Конус шпинделя		SK 40 / DIN 2080	SK 50 / DIN 2080	SK 50 / DIN 2080
Угол поворота		360°	360°	360°
Расстояние центр шпинделя/стол	мм	30 - 480	50 - 550	50 - 550
Ускоренный ход				
Ускоренный ход, ось X	мм/мин	2.200	2.200	2.200
Ускоренный ход, ось Y	мм/мин	2.200	2.200	2.200
Ускоренный ход, ось Z	мм/мин	1.100	1.100	1.100
Подача				
Скорость подачи по оси X	мм/мин	10 - 1.000	10 - 1.000	10 - 1.000
Скорость подачи по оси Y	мм/мин	10 - 1.000	10 - 1.000	10 - 1.000
Скорость подачи, ось Z	мм/мин	5 - 500	5 - 500	5 - 500
Мощность				
Мощность двигателя гл. привода	кВт	7,5	11	11
Размеры и масса				
Габариты (Д x Ш x В)	м	2x2,5x2	2,2x2,5x2,1	2,6x2,5x2,1
Масса	кг	4.000	4.500	5.000
Артикул		301256	301257	301258