



Servomill® UWF 12

- cea mai modernă tehnică de avans
- servomotoare, cu reglare fără trepte
- roți manuale electronice
- opritoare electronice fixe



Motor de actionare puternic pentru axa principala cu transmisie cu arbore intermediar (Servomill® UWF 12)

- Constructie stabila si rigida cu ghidaje in coada de randunica pe axul- X, ghidaje rectangulare late pe directia axelor- Y si -Z
- Masa mare de lucru si curse mari pe toate axele
- Toate ghidajele sunt calite, rectificata si lubrifiate printr-un sistem centralizat de ungere
- Capul de frezare rabatabil universal, poate fi pivotat simplu in pozitie orizontala

- Avans de lucru cu reglare continua si avans rapid, ambele putand fi sincronizate cu turatia axului, prin tastarea unui buton
- suruburi cu bile pentru prelucrari precise
- Cutie de viteze robusta cu roți dintate calite si rectificata
- **X.pos Plus - castigul Dv din productivitate, calitate si confort**



Capul de frezare rabatabil universal, poate fi indexat in orice pozitie in doua planuri de lucru

Accesorii standard:

indicator de pozitie pentru 3 axe, portscule cu pensele elastice Ø 4,5,6,8,10,12,14,16 mm, roti de mana electronice, lumina de lucru tip LED, sistem centralizat de ungere, sistem de racire, scule de operare, manual de operare

Optiuni	Cod art.
• Set de pensete elastice (15 buc) ER 40	106075
• Con Weldon pentru freze ISO 50 / Ø6 mm	106811
• Con pentru frezare WELDON ISO 50 / Ø32 mm	106818
• Menghina hidraulica pentru masina HS 150	125028
• Masa rotativa RT 251	125840
• Papusa mobila / RT 200/250	125820
• E-Servomill UWF Pachet de piese de schimb	259214

Optiuni suplimentare pentru aceste masini gasiti pe pagina noastra web.

Date tehnice

		UWF 10	UWF 12	UWF 15
Domeniul de lucru				
Dimensiunile mesei	mm	1.235x460	1.600x500	2.000x500
Incarcarea pe masa	kg	800	1.000	1.000
Canale T , numarul	Nr	5	5	5
Canale T , latimea	mm	18	18	18
Canale T , distanta	mm	80	80	80
Curse				
Cursa axa X la prelucrare pe 3 axe	mm	900	1.200	1.400
Cursa axa Y la prelucrare pe 3 axe	mm	650	700	700
Cursa axa Z la prelucrare pe 3 axe	mm	450	500	500
Cap de frezare				
Interval de turatii (2)	1/min	30-390 / 390-2050	30-390 / 390-2050	30-390 / 390-2050
Sistem prindere scule		SK 40 / DIN 2080	SK 50 / DIN 2080	SK 50 / DIN 2080
Unghi de rabatare		360°	360°	360°
Distanta dintre centrul axei- masa	mm	30 - 480	50 - 550	50 - 550
Avans rapid				
Avans rapid axa X	mm/min	2.200	2.200	2.200
Avans rapid axa Y	mm/min	2.200	2.200	2.200
Avans rapid axa Z	mm/min	1.100	1.100	1.100
Avansuri				
Avans de lucru axa X	mm/min	10 - 1.000	10 - 1.000	10 - 1.000
Avans de lucru axa X	mm/min	10 - 1.000	10 - 1.000	10 - 1.000
Avans de lucru axa Z	mm/min	5 - 500	5 - 500	5 - 500
Puterea de antrenare				
Puterea motorului principal	kW	7,5	11	11
Dimensiuni si greutati				
Dimensiuni de gabarit (lxLxl)	m	2x2,5x2	2,2x2,5x2,1	2,6x2,5x2,1
Greutatea	kg	4.000	4.500	5.000
Cod art.		301256	301257	301258