



Servomill® UWF 12

- najnowocześniejsza technika posuwu
- serwomotory, płynnie regulowane
- elektroniczne kółka ręczne
- elektroniczne ograniczniki stałe



Mocny napęd wrzeciona głównego z przełożeniem wstępnym (Servomill® UWF 12)

- stabilna, odporna na zginanie i skręcanie konstrukcja z prowadnicą trapezową w osi X, szerokie prowadnice blokowe w kierunku Y i Z
- duży stół roboczy i długa droga przesuwu we wszystkich osiach
- wszystkie prowadnice są hartowane i szlifowane, a dzięki układowi centralnego smarowania zaopatrywane w olej do prowadnic
- uniwersalną głowicę obrotową można ustawić kilkoma ruchami w pozycji poziomej
- regulowana bezstopniowo prędkość posuwu i biegi szybkie, które jednym naciśnięciem przycisku można zsynchronizować z prędkością obrotową wrzeciona

- wstępnie obciążona śruba kulkowa – zero luzu-wstępnie obciążona dla łatwego i precyzyjnego posuwu
- solidna przekładnia z hartowanymi i szlifowanymi kołami zębatymi
- **X.pos Plus - Twój zysk produktywności, jakości i komfortu**



Uniwersalną głowicę obrotową można ustawić kilkoma ruchami w pozycji poziomej

Akcesoria standardowe:

3-osiowy wskaźnik pozycji, uchwyt z tuleją zaciskową (4,5,6,8,10,12,14,16 mm średnica.), elektryczne kółka ręczne, lampa led, centralne smarowanie, system chłodzący, narzędzia, instrukcja obsługi

Opcje	nr prod.
• ER40 Zestaw tulei zaciskowych 15szt.	106075
• Uchwyt frezarski WELDON ISO 50 / Ø 6 mm	106811
• Uchwyt frezarski WELDON ISO 50 / Ø 32 mm	106818
• Hydrauliczne imadło maszynowe HS 150	125028
• Stół obrotowy RT 250	125840
• Konik / RT 200/250	125820
• Zestaw części zamiennych serii E-Servomill UWF	259214

Dodatkowe opcje dla tych maszyn można znaleźć na naszej stronie internetowej.

Dane techniczne

		UWF 10	UWF 12	UWF 15
Przestrzeń robocza				
Wymiary stołu	mm	1.235x460	1.600x500	2.000x500
Ładowność stołu	kg	800	1.000	1.000
Ilość rowków T-owych	szt.	5	5	5
Rowki, szerokość	mm	18	18	18
Rowki T-owe, rozmieszczenie	mm	80	80	80
Drogi przesuwu				
Przesuw osi-X	mm	900	1.200	1.400
Przesuw osi-Y	mm	650	700	700
Przesuw osi-Z	mm	450	500	500
Głowica frez.				
Zakres prędkości obrotowej (2)	obr./min	30-390 / 390-2050	30-390 / 390-2050	30-390 / 390-2050
Zamocowanie wrzeciona		SK 40 / DIN 2080	SK 50 / DIN 2080	SK 50 / DIN 2080
Kąt obrotu		360°	360°	360°
Odstęp środka wrzeciona do stołu	mm	30 - 480	50 - 550	50 - 550
Szybki posuw				
Przyśpieszony posuw osi X	mm/min	2.200	2.200	2.200
Przyśpieszony posuw osi Y	mm/min	2.200	2.200	2.200
Przyśpieszony posuw osi Z	mm/min	1.100	1.100	1.100
Posuw roboczy				
Prędkość posuwu osi -X	mm/min	10 - 1.000	10 - 1.000	10 - 1.000
Prędkość posuwu osi -Y	mm/min	10 - 1.000	10 - 1.000	10 - 1.000
Prędkość posuwu osi -Z	mm/min	5 - 500	5 - 500	5 - 500
Napęd				
Moc, napęd główny	kW	7,5	11	11
Wymiary i waga				
Wymiary ogólne (długość x szerokość x wysokość)	m	2x2,5x2	2,2x2,5x2,1	2,6x2,5x2,1
Waga	kg	4.000	4.500	5.000
nr prod.		301256	301257	301258