



Servomill® UWF 12

- Tecnología de alimentación avanzada
- Servomotores infinitamente variables
- Ruedas manuales electrónicas
- Topes fijos electrónicos



Accionamiento giratorio potente con caja de cambios auxiliar (Servomill® UWF 12)

- Construcción rígida, a prueba de torsión con guía de cola de milano en el eje X y anchas guías cuadradas en Y y Z
- Mesa de trabajo grande y largos rangos de recorrido en todos los ejes
- Todas las guías están cementadas y rectificadas, y reciben aceite de una unidad de lubricación central
- La cabeza giratoria universal gira fácilmente a una posición horizontal

- Las velocidades de alimentación infinitamente variables y rápidas se pueden sincronizar con la velocidad del husillo con solo presionar un botón
- Tornillo esférico precargado - precarga de ajuste total para alimentaciones rápidas y precisas
- Transmisión robusta con engranajes endurecidos y rectificadas
- **X.pos Plus - Ganará en productividad, calidad y comodidad**



La cabeza giratoria universal gira fácilmente a una posición horizontal

Equipo Estándar:

indicador de posición de 3 ejes, mandril de boquilla con boquillas (4, 5, 6, 8, 10, 12, 14, 16 mm de diámetro), ruedas manuales electrónicas, lámpara de trabajo LED, lubricación central, sistema de enfriamiento, herramientas de funcionamiento, manual del usuario

Opciones	Nº de pieza
• Juego de boquillas ER 40 de 15 piezas	106075
• Mandril de fresado WELDON ISO 50 / Ø 6 mm	106811
• Mandril de fresado WELDON ISO 50 / Ø 32 mm	106818
• HS 150	125028
• Plataforma Giratoria RT 250	125840
• Cabeza móvil / RT 200/250	125820
• Paquete de repuestos de la serie E-Servomill UWF	259214

Para conocer las opciones adicionales para esta máquina, visite nuestro sitio web.

Especificaciones

		UWF 10	UWF 12	UWF 15
Área de trabajo				
Dimensiones de la mesa	mm	1.235x460	1.600x500	2.000x500
Capacidad de carga de la mesa	kg	800	1.000	1.000
Cantidad de ranuras en T	pieza	5	5	5
Ranuras, ancho	mm	18	18	18
Ranuras en T, separación	mm	80	80	80
Recorridos				
Recorrido del eje X	mm	900	1.200	1.400
Recorrido del eje Y	mm	650	700	700
Recorrido del eje Z	mm	450	500	500
Cabeza de corte				
Rango de velocidad (2)	1/min	30-390 / 390-2050	30-390 / 390-2050	30-390 / 390-2050
Montaje de husillo		SK 40 / DIN 2080	SK 50 / DIN 2080	SK 50 / DIN 2080
Ángulo de oscilación		360°	360°	360°
Distancia del husillo del centro a la mesa	mm	30 - 480	50 - 550	50 - 550
Alimentación rápida				
Alimentación rápida de eje X	mm/min	2.200	2.200	2.200
Alimentación rápida de eje Y	mm/min	2.200	2.200	2.200
Alimentación rápida de eje Z	mm/min	1.100	1.100	1.100
Alimentación				
Velocidad de alimentación del eje X	mm/min	10 - 1.000	10 - 1.000	10 - 1.000
Velocidad de alimentación del eje Y	mm/min	10 - 1.000	10 - 1.000	10 - 1.000
Velocidad de alimentación del eje Z	mm/min	5 - 500	5 - 500	5 - 500
Capacidad de accionamiento				
Clasificación del motor de accionamiento principal	kW	7,5	11	11
Medidas y pesos				
Dimensiones generales (longitud x latitud x altura)	m	2x2,5x2	2,2x2,5x2,1	2,6x2,5x2,1
Peso	kg	4.000	4.500	5.000
Nº de pieza		301256	301257	301258