



Abb. Servomill® UWF 12

- **modernste Vorschubtechnik**
- **Servomotoren, stufenlos regelbar**
- **elektronische Handräder**
- **elektronische Festanschläge**



Kraftvoller Antriebsmotor der Hauptspindel mit Vorgelegegetriebe (Servomill® UWF 12)

- stabile und verwindungssteife Konstruktion mit Schwalbenschwanzführung in der X-Achse, breite Blockführungen in Y- und Z-Richtung
- großer Arbeitstisch und große Verfahwege in allen Achsen
- alle Führungen sind gehärtet und geschliffen und werden per Zentralschmierung mit Schmierstoff versorgt
- Universalschwenkkopf kann mit wenigen Handgriffen in horizontale Lage geschwenkt werden

- stufenlos regelbare Vorschubgeschwindigkeiten und Eilgänge, die per Knopfdruck mit der Spindeldrehzahl synchronisiert werden
- Kugelumlaufspindeln - spielfrei vorgespannt für leichten und präzisen Vorschub
- robustes Getriebe mit gehärteten und geschliffenen Zahnradern
- **X.pos Plus - Ihr Gewinn an Produktivität, Qualität und Komfort**



Serienausstattung:

3-Achs-Positionsanzeige, Spannzangenfutter mit Spannzangen Ø 4,5,6,8,10,12,14,16 mm, elektronische Handräder, LED-Arbeitsleuchte, Zentralschmierung, Kühlmittelsystem, Bedienwerkzeug, Bedienanleitung

Optionen	Art-Nr:
• ER40 Spannzangenset 15-teilig	106075
• Fräsfutter WELDON ISO 50 / Ø6 mm	106811
• Fräsfutter WELDON ISO 50 / Ø32 mm	106818
• Hydraulik-Maschinenschraubstock HS 150	125028
• Rundtisch RT 250	125840
• Reitstock / RT 200/250	125820
• E-Servomill UWF Serie Ersatzteilpaket	259214

Weitere Optionen für diese Maschinen finden Sie auf unserer Webseite.

Universalschwenkkopf kann mit wenigen Handgriffen in horizontale Lage geschwenkt werden

Technische Daten

		UWF 10	UWF 12	UWF 15
Arbeitsbereich				
Tischabmessungen	mm	1.235x460	1.600x500	2.000x500
Tischbelastbarkeit	kg	800	1.000	1.000
T-Nuten, Anzahl	Stück	5	5	5
T-Nuten, Breite	mm	18	18	18
T-Nuten, Abstand	mm	80	80	80
Verfahrwege				
Verfahrweg X-Achse	mm	900	1.200	1.400
Verfahrweg Y-Achse	mm	650	700	700
Verfahrweg Z-Achse	mm	450	500	500
Fräskopf				
Drehzahlbereich (2)	1/min	30-390 / 390-2050	30-390 / 390-2050	30-390 / 390-2050
Spindelaufnahme		SK 40 / DIN 2080	SK 50 / DIN 2080	SK 50 / DIN 2080
Schwenkwinkel		360°	360°	360°
Abstand Spindelmitte - Tisch	mm	30 - 480	50 - 550	50 - 550
Eilgang				
Eilgang X-Achse	mm/min	2.200	2.200	2.200
Eilgang Y-Achse	mm/min	2.200	2.200	2.200
Eilgang Z-Achse	mm/min	1.100	1.100	1.100
Vorschub				
Vorschubgeschwindigkeit X-Achse	mm/min	10 - 1.000	10 - 1.000	10 - 1.000
Vorschubgeschwindigkeit Y-Achse	mm/min	10 - 1.000	10 - 1.000	10 - 1.000
Vorschubgeschwindigkeit Z-Achse	mm/min	5 - 500	5 - 500	5 - 500
Antriebsleistungen				
Motorleistung Hauptantrieb	kW	7,5	11	11
Maße und Gewichte				
Abmessungen (Länge x Breite x Höhe)	m	2x2,5x2	2,2x2,5x2,1	2,6x2,5x2,1
Gewicht	kg	4.000	4.500	5.000
Art.-Nr.		301256	301257	301258