

X.mill 400

Компактный фрезерный станок с ЧПУ для серийного производства и обучения



Посмотреть станок
в действии на
YouTube



- Зажим главного шпинделя BT 40
- Масляный охладитель шпинделя в стандартной комплектации
- Нарезание резьбы без компенсирующего патрона (rigid tapping)

- надежные компактные обрабатывающие центры с большим набором комплектующих для рационального и экономичного серийного производства
- чугунный корпус станка разработан и изготовлен с учетом самых современных технологий
- перемещение осей по закрытым линейным направляющим и высокоточным ШВП с динамическими сервоприводами
- высококачественный шпиндельный блок оснащен массивным держателем инструмента и масляным охладителем шпинделя, что является основным преимуществом при непрерывной работе
- высокая скорость в ускоренном режиме и надежное горизонтальное устройство смены инструмента обеспечивают эффективную работу с минимальными простоями



Надежное 12-позиционное горизонтальное устройство смены инструмента



ЧПУ Siemens 808D Advance

Технические данные

X.mill 400

Рабочая зона		
размеры стола	мм	600x300
допуст. нагрузка стола	кг	150
T-образные пазы (число x ширина x расстояние)	мм	3x14x100
расстояние торец шпинделя/стол	мм	100 - 580
Технологический ход		
технологический ход, ось X	мм	400
технологический ход, ось Y	мм	230
технологический ход, ось Z	мм	450
Главный шпиндель		
частота вращения шпинделя	об/мин	8.000
зажим шпинделя		BT 40
Подача		
ускоренный ход, ось X	мм/мин	12.000
ускоренный ход ось Y	мм/мин	12.000
ускоренный ход, ось Z	мм/мин	10.000
рабочая подача, ось X/Y/Z	мм/мин	1 - 10.000
Сменщик инструмента		
количество позиций	шт.	12
Ø инструмента	мм	50 (120)
длина инструмента (макс.)	мм	200
масса инструмента (макс.)	кг	3
время смены инструмента, инструм./инструм.	сек	7
Точность		
точность позиционирования	мм	0,02
точность повтора	мм	0,01
Мощность		
мощность двигателя гл. привода	кВт	3,7
мощность двигателя привода, ось X	кВт	0,75
мощность двигателя привода, ось Y	кВт	0,75
мощность двигателя привода, ось Z	кВт	1
общая потребляемая мощность	кВА	10
Размеры и масса		
габариты (Д x Ш x В)	м	2,1x1,9x2,45
масса	кг	2.200
Артикул		181359

- полностью закрытое рабочее пространство с большими дверными и боковыми проемами обеспечивает простой доступ, безопасность и чистоту
- Siemens 808D ЧПУ: экономичное, простое в обращении, надежное, с сервисным обслуживанием по всему миру
- электронный маховичок облегчает управление станком
- централизованная система автоматической подачи обеспечивает маслом все точки смазки

Стандартные комплектующие:

ЧПУ Siemens 808D Advance, 12-позиц. автоматический сменщик инструмента, электронный маховичок, СОЖ, дисплей индикации рабочего состояния, система автоматической централизованной смазки, полное ограждение рабочей зоны, монтажные элементы, лампа, пневматический пистолет, инструмент для обслуживания, руководство по эксплуатации

Опции

Арт.-№.

• Комбинированная фрезерная оправка Ø40 BT 40	103928
• Фрезерный патрон WELDON BT 40/ Ø32 мм	106828
• Патрон с зажимной цангой MAS BT40-ER40	104206
• Набор зажимных цанг ER40, 15 штук	106054
• Быстрозажимной сверлильный патрон 1-13 мм B16	104765
• Быстрозажимной сверлильный патрон 3-16 мм B18	104770
• Монтажный стенд	108930
• Гидравлические станочные тиски HNCS 100V	104930
• Набор зажимных инструментов De Luxe 14/M12	105295

Другие опции для данного станка Вы найдёте на нашем сайте, задав в строке поиска X.mill 400 (поиск по продукту)